

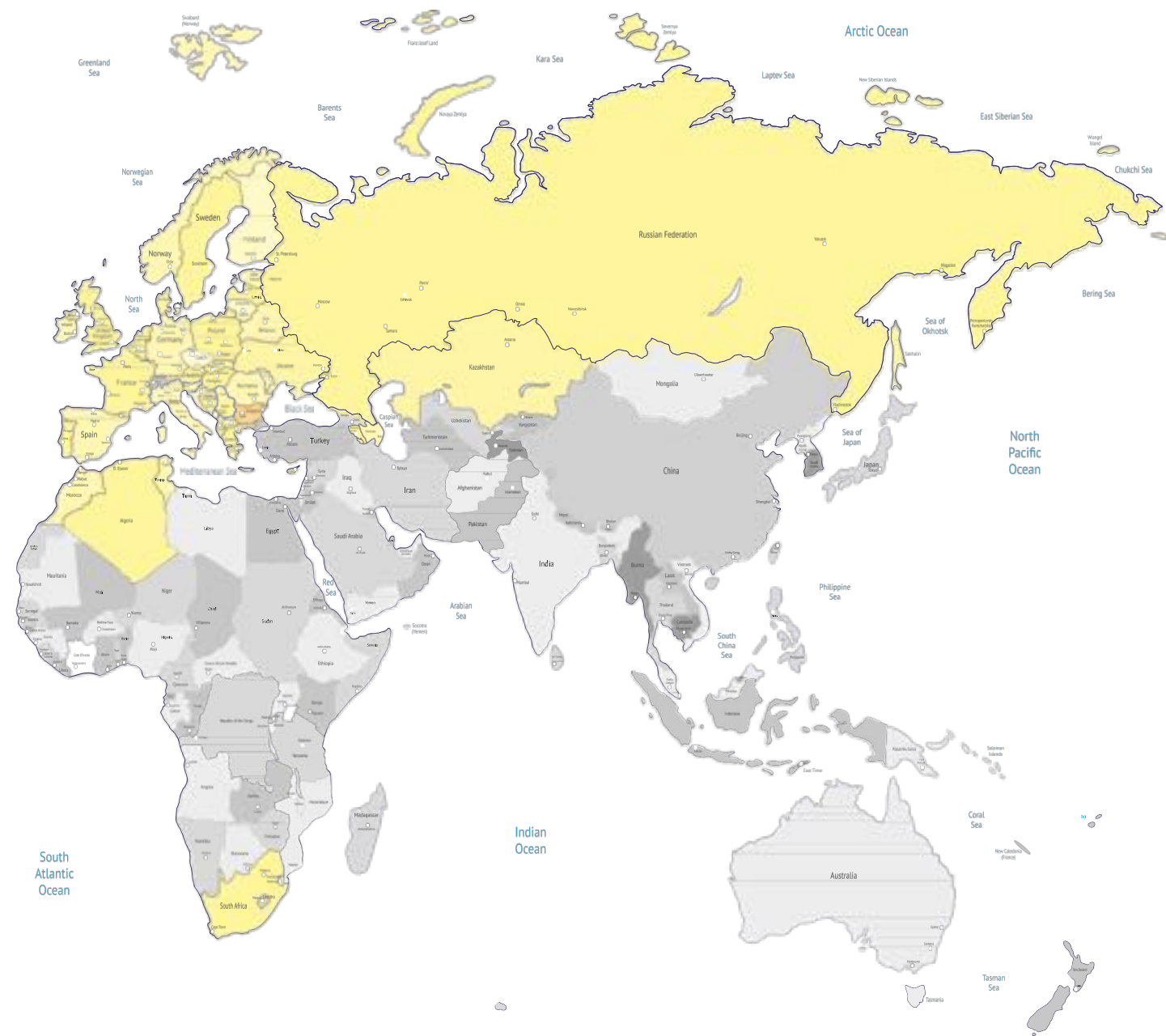
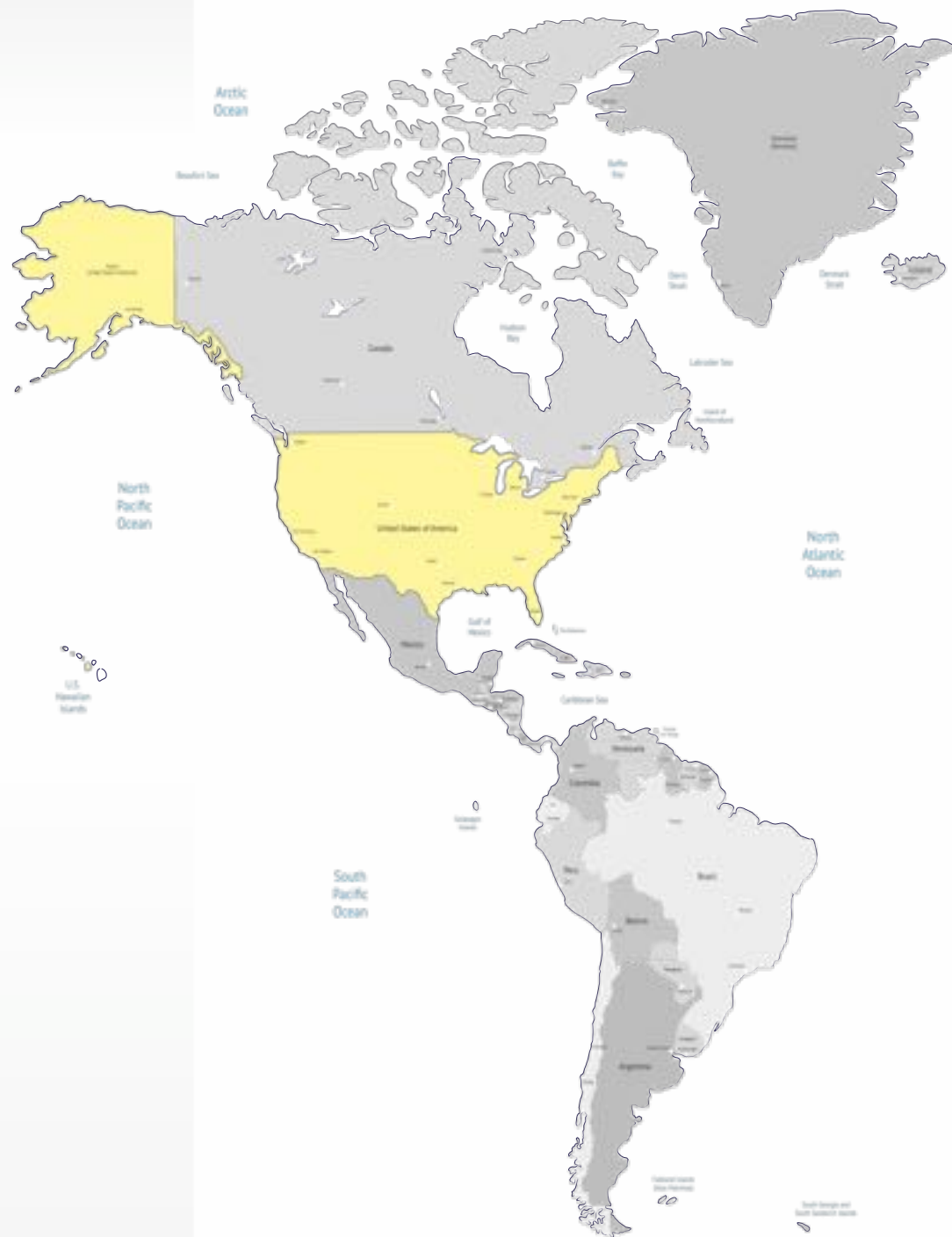


SUNSYSTEM®

www.sunsystem.bg

ACUMULADORES DE AGUA DE SUELO

catálogo 2014



Mercados:

Argelia
Albania
Armenia
Austria
Bielorrusia
Bélgica
Bulgaria
Bosnia y Herzegovina
Croacia
Kosovo
Rep. Checa
Dinamarca
Estonia

Finlandia
Francia
Alemania
Gran Bretaña
Grecia
Hungría
Irlanda
Italia
Letonia
Lituania
Macedonia
Montenegro
Marruecos
Moldavia
Países Bajos

Noruega
Polonia
Portugal
Rumanía
Rusia
Sudáfrica
Serbia
Eslovaquia
Eslovenia
España
Suecia
Túnez
Ucrania
EEUU

Oficina Central:

12 Madara Blvd
9700 Shumen, B U L G A R I A
office@sunsystem.bg
www.sunsystem.bg



LA EMPRESA

NES - NEW ENERGY SYSTEMS Ltd. fabrica productos que utilizan energías renovables.

La empresa se fundó en el año 2002 en Shumen, Bulgaria. Hoy en día emplea a 330 profesionales cualificados trabajando en unas instalaciones con 30.000 m² construidos. Todos los procesos están supervisados con el sistema de gestión de calidad QMS ISO 9001:2008.

La producción se comercializa en toda Europa, África y América del Sur, y se ampliará la venta a otros mercados en un futuro próximo.

La mayoría de los productos de NES están diseñados para utilizar energías renovables como la energía solar térmica, la biomasa y la energía aerotérmica. Estos productos contribuyen a salvaguardar las reservas energéticas del planeta y a minimizar las emisiones de carbono.

SUNSYSTEM®

Energía del Sol

- **SOLAR TÉRMICA**
 Colectores solares
 Doméstico / Acumulación / Acumuladores Combi
 Acumuladores de Inercia o Buffers
 Acumuladores con bomba de calor
- **FOTOVOLTAICO**
 Módulos fotovoltaicos, ingeniería de accesorios, Diseño y fabricación de instalaciones fotovoltaicas

BURiIT

by SUNSYSTEM

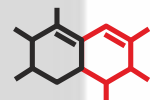
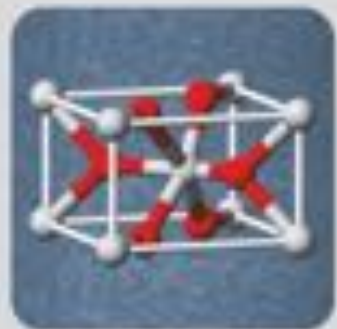
- **CALEFACCIÓN CON BIOMASA**
 Calderas de combustible sólido
 Calderas de gasificación de leña
 Calderas de pellet
 Calderas Combi: leña-pellet/astillas-combustible sólido
 Quemadores de pellet
 Estufas de pellet/leña



CONTENIDO

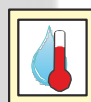
Acumuladores de ACS de suelo Serie S	page 8
Acumuladores de alta eficiencia para bombas de calor Serie SWP	page 28
Acumuladores de inercia o Buffers Serie P	page 34
Serie PS	page 40
Serie PBS / PBS-H	page 44
Acumuladores Combi Serie KSC	page 50
Acumuladores Combi Higiénicos Serie HYG	page 56
Serie HYG B	page 62
Acumuladores de ACS para Solar Serie ST	page 68
Acumuladores de ACS de Aerotermia Serie TDB-C	page 76
Serie TDB-A	page 82





Vitrificado con esmalte al titanio

El agua caliente es agresiva para el acero. Para proteger un depósito de agua caliente contra la corrosión hay que aislarlo del agua caliente que contiene. Todos los acumuladores de agua caliente sanitaria SUNSYSTEM están recubiertos con esmalte al titanio por el interior. Este recubrimiento se calienta en el horno para producir un vitrificado liso y sin residuos. De esta forma el agua caliente sanitaria se mantiene limpia, y el acumulador protegido contra la corrosión.



Aislamiento

La calidad del aislamiento de un acumulador de agua es de gran importancia para su capacidad de mantener el calor producido y la eficiencia energética. Todos los acumuladores de ACS SUNSYSTEM con capacidad hasta 500 litros están recubiertos con aislamiento rígido de PU de la marca BASF con un espesor de 50 mm; todos los acumuladores de ACS de mayor tamaño y todos los acumuladores de inercia y acumuladores combi están recubiertos con aislamiento de PU flexible de 100 mm de espesor que se puede quitar.



Materiales

Todos los productos SUNSYSTEM se producen con materiales de calidad seleccionados para ofrecer el mejor resultado y durabilidad de los productos. Elegimos nuestros materiales y componentes de suministradores cualificados, con sistemas de control de calidad verificados por instituciones de certificación.



Preparados para energías renovables

Muchos de los acumuladores SUNSYSTEM están preparados para utilizar energías renovables. Pueden utilizar tanto calor directo como indirecto y se pueden utilizar con calor proveniente de fuentes de energía renovables. El uso de energías renovables reduce el gasto económico y ayuda a reducir las emisiones de dióxido de carbono.

Protección catódica



El ánodo de protección incorporado en los acumuladores de agua caliente SUNSYSTEM ofrecen una segunda protección contra la corrosión del acumulador en todos los modelos de acero al carbono. El ánodo de protección actúa contra la corrosión en tres formas distintas simultáneamente:

- Disminuye el potencial eléctrico mediante electro galvanización.
- Crea una película protectora sobre la superficie del metal para protegerlo del contacto con el agua.
- Absorbe el oxígeno del agua haciéndola inerte.



Kit de resistencia eléctrica



Todos los acumuladores SUNSYSTEM pueden ser equipados opcionalmente con un kit de resistencia eléctrica como fuente de calor de apoyo. Este kit de resistencia eléctrica se compone de una o varias resistencias eléctricas y un termostato con protección térmica. El termostato se puede ajustar por el usuario entre 30°C y 80°C, y el protector térmico apaga la resistencia en caso de que el agua llegue a los 95°C.



Aberturas de inspección



Las aberturas de inspección grandes y prácticas situadas en la parte inferior del acumulador permiten el acceso para mantenimiento y limpieza. La abertura está cerrada mediante una tapa con brida esmaltada que puede disponer de una vaina para resistencia eléctrica si es necesario.



Intercambiadores de calor



Los acumuladores SUNSYSTEM están disponibles en modelos con uno o dos serpentines internos que permiten la utilización de fuentes de calor externas tales como paneles solares, caldera de biomasa, bomba de calor, etc. Todos los intercambiadores están diseñados para ofrecer una gran superficie de intercambio para lograr la mayor eficiencia.



Serie S

Acumuladores de ACS verticales

modelos:



SEL acum. de ACS sin serpentín



SN acum. ACS con un serpentín



SON acum. ACS doble serpentín

Para calentamiento directo/indirecto;
válido para sistemas solares y/o calderas de calefacción

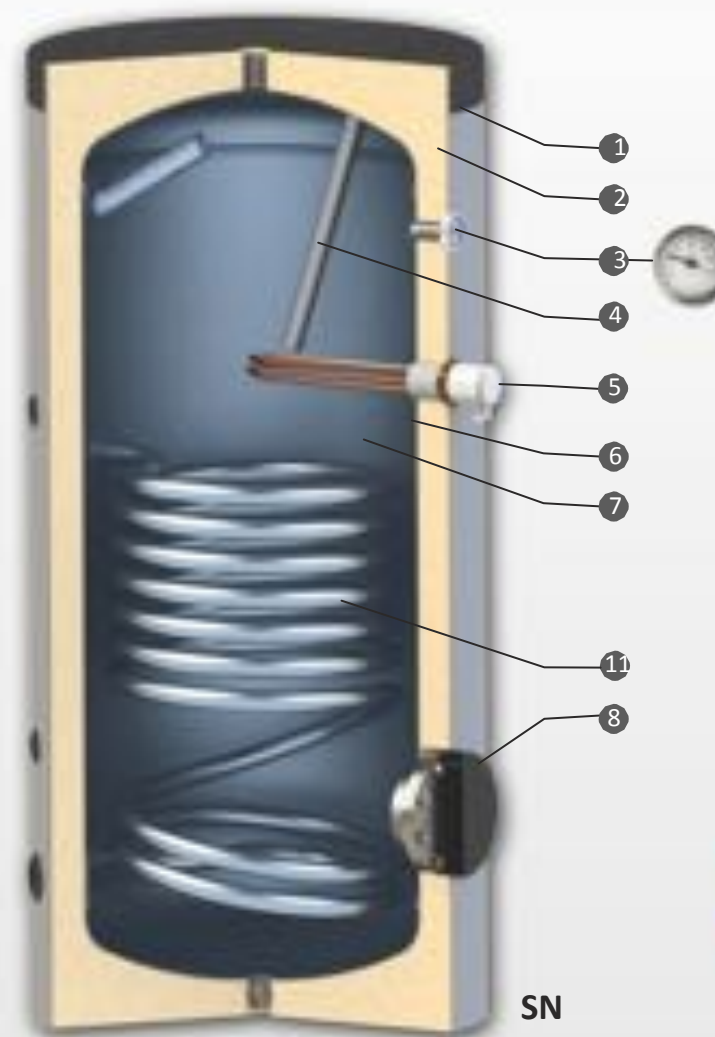
Características del producto:

- Aislante de alta eficiencia y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Varias posiciones de instalación de sensor de temperatura.
- Protección contra la corrosión con vitrificado al titanio y ánodo de protección.
- Todas las roscas son hembra.
- Fácil instalación.
- Práctica abertura de revisión.
- Disponibles modelos con disposición vertical u horizontal.
- El/los intercambiador/es de calor (SN / SON) permiten utilizar fuentes externas de energía renovable como un sistema solar y una caldera de biomasa.
- Kit opcional de resistencia eléctrica con potencias nominales 3kW, 4.5kW, 6kW o 7.5kW.

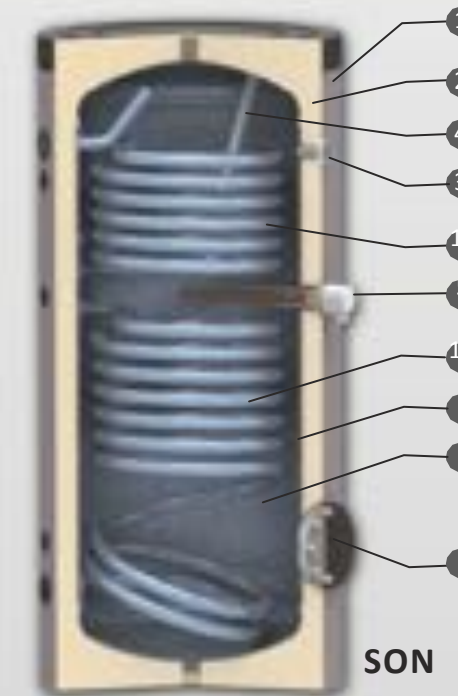
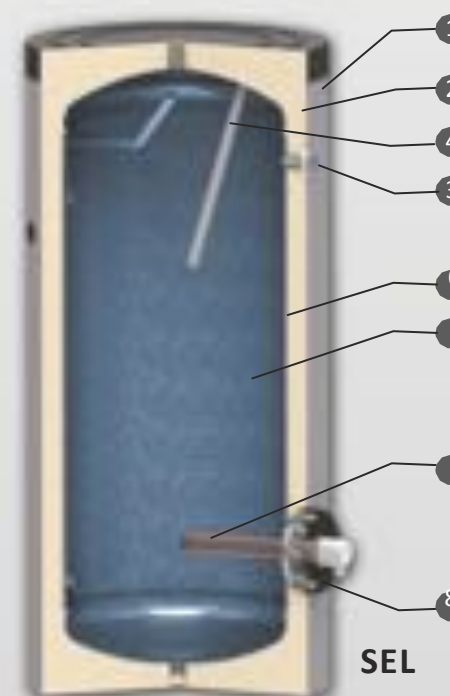
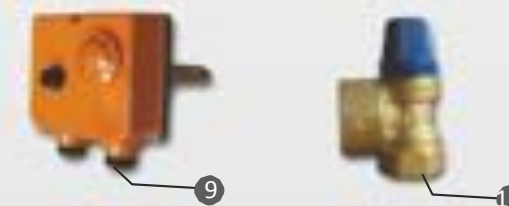
Modelos y tamaños:

SEL	V	150	200	300	400	500	750	1000	1500
	H	150	200	300	400	500	750	1000	1500
SN	V	150	200	300	400	500	750	1000	1500
	H	150	200	300	400	500	750	1000	1500
SON	V	150	200	300	400	500	750	1000	1500
	H			300	400	500	750	1000	1500

SUNSYSTEM®



1. Recubrimiento estético de PVC color RAL 9006
2. Aislamiento térmico de gran eficiencia
3. Termómetro
4. Ánodo de protección (DIN 4753-6)
5. Resistencia eléctrica
6. Cuerpo de acero bajo en carbono
7. Vitrificado al titanio (DIN 4753-3)
8. Abertura de inspección con tapa de brida
9. Termostato con protector térmico
10. Válvula de seguridad, 8 bar
11. Serpentín inferior (SN /SON)
12. Serpentín superior (SON)



Serie S

especificaciones técnicas
modelos verticales
SEL

SUNSYSTEM®

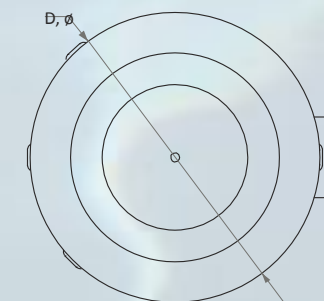
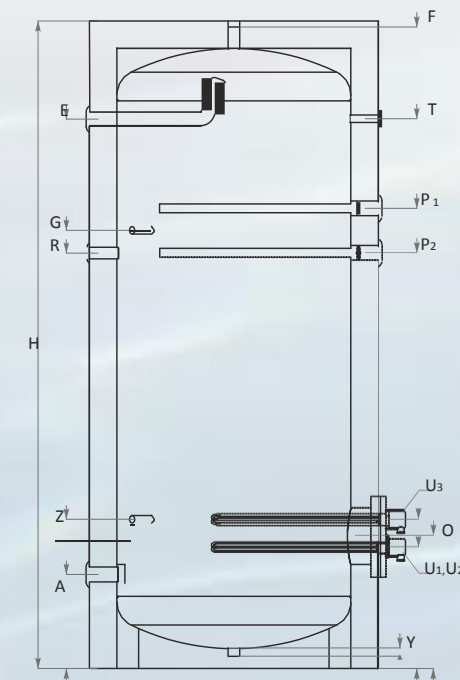
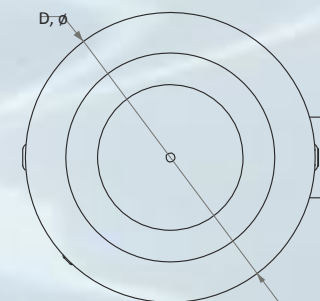
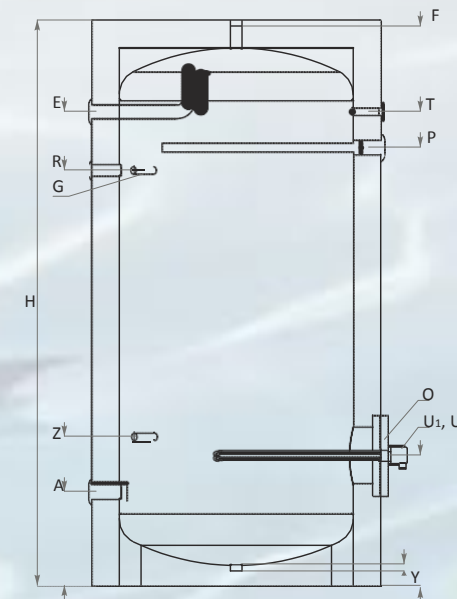
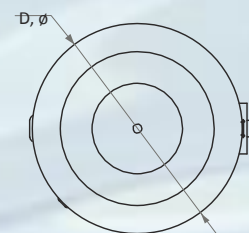
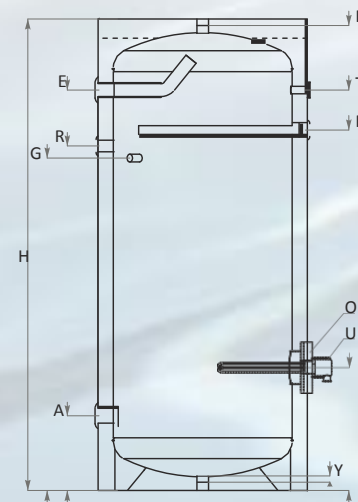
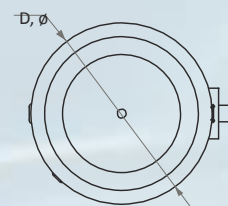
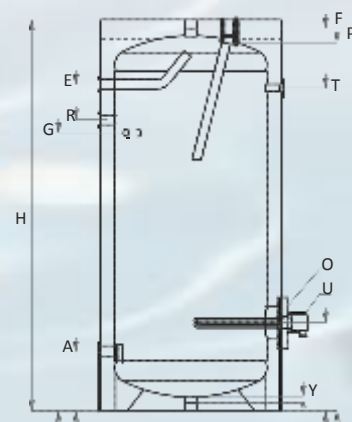


		SEL 150	SEL 200	SEL 300	SEL 400	SEL 500	SEL 750	SEL 1000	SEL 1500
Capacidad	l	150	200	300	400	500	750	1000	1500
Altura H / Altura libre mínima necesaria	mm	1080/1210	1350/1460	1420/1580	1470/1670	1720/1890	2010/2030	2060/2080	2310/2370
Diámetro D	mm	ø 560	ø 560	ø 660	ø 750	ø 750	ø 950	ø 1050	ø 1050
Aislamiento		50 mm PU rígido			50 mm PU rígido		100 mm PU flexible, desmontable		100 mm PU flexible, desmontable
Presión de trabajo / temperatura máx.	bar/°C	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95
Presión de prueba del depósito	bar	15	15	15	15	15	15	15	15
Termómetro		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ánodo de protección		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Resistencia eléctrica (opcional)	kW	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	2x7.5	3x7.5
Peso	kg	50	68	86	123	140	210	245	284

Serie S

especificaciones técnicas
modelos verticales
SEL

SUNSYSTEM®



		SEL 150	SEL 200	SEL 300	SEL 400	SEL 500	SEL 750	SEL 1000	SEL 1500
Entrada de agua fría	A, mm	G1"/202	G1"/202	G1"/215	G1½"/270	G1½"/270	G1½"/300	G1"/330	G1"/330
Vaina para sensor de temperatura	G, mm	G½"/822	G½"/892	G½"/1010	G½"/950	G½"/1208	G½"/1405	G½"/1497	G½"/1497
Recirculación	R, mm	G¾"/450	G¾"/500	G¾"/663	G¾"/673	G¾"/940	G1"/1405	G1"/1497	G1"/1497
Salida de agua caliente	E, mm	G1"/868	G1"/1138	G1"/1170	G1½"/1204	R1½"/1453	G1½"/1630	G1½"/1710	G1½"/1985
Conexión para purgador	F, mm	G1"/1070	G1"/1340	G1"/1410	G1"/1460	G1"/1710	G1"/2000	G1"/2050	G1"/2330
Abertura de inspección	O ø mm	110/180 309	110/180 309	110/180 320	110/180 450	110/180 450	200/280 450	200/280 470	200/280 470
Conexión de vaciado	Y, mm	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20
Termómetro	T, mm	G¾"/822	G¾"/892	G¾"/897	G¾"/950	G¾"/1168	G¾"/1435	G¾"/1497	G¾"/1497
Ánodo de protección	P, mm	G1½"/1070	G1½"/1340	G1½"/1410	G1½"/1079	G1½"/1340	G1½"/1435	G1½"/1580	G1½"/1580, 1660
Resistencia eléctrica	U, mm	G1½"/309	G1½"/309	G1½"/320	G1½"/450	G1½"/450	G1½"/450	G1½"/470	G1½"/436, 537
Vaina adicional para sensor	Z, mm						G¾"/535	G¾"/530	G¾"/530

Serie S

especificaciones técnicas
modelos verticales
SN

SUNSYSTEM®

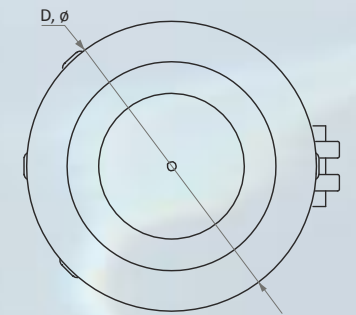
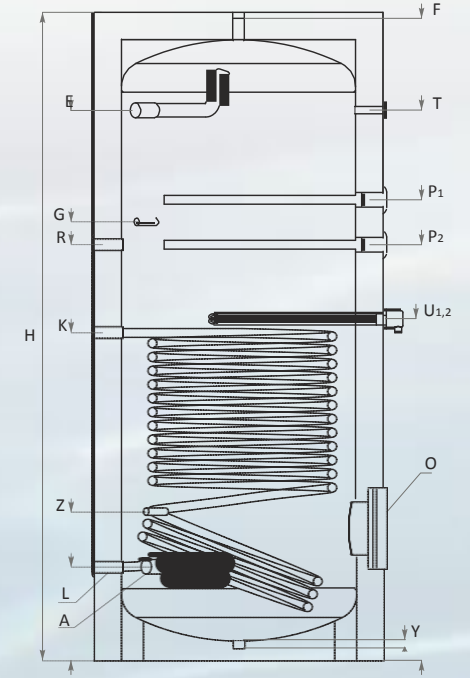
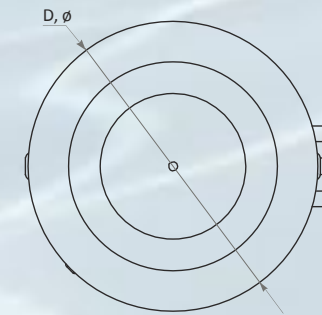
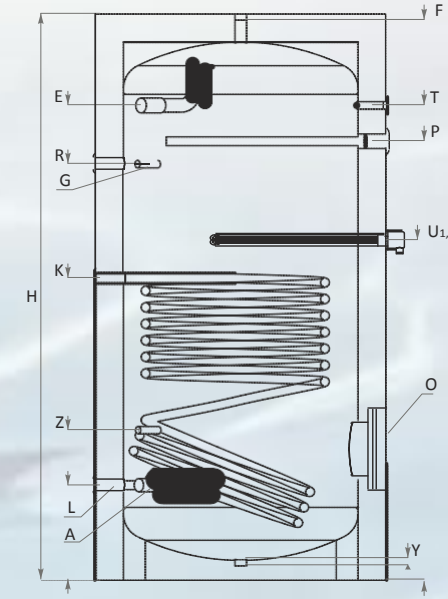
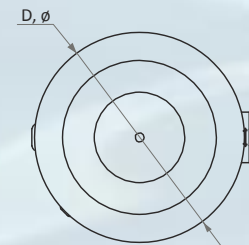
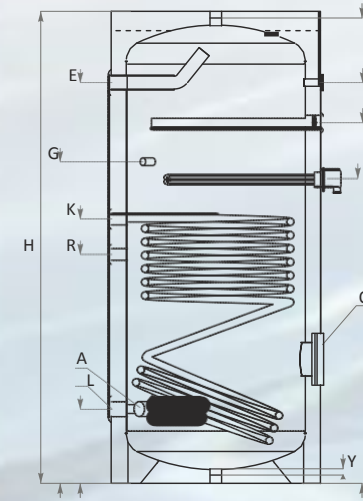
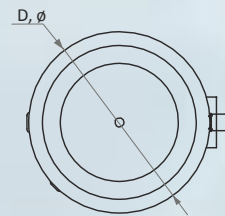
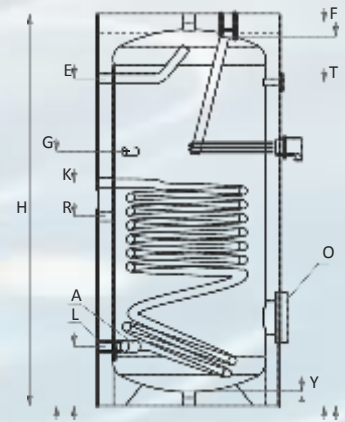


		SN 150	SN 200	SN 300	SN 400	SN 500	SN 750	SN 1000	SN 1500	
Serpentín de intercambio de calor	Capacidad	l	150	200	300	400	500	750	1000	1500
	Altura H / Altura libre mínima necesaria	mm	1070/1210	1340/1460	1420/1580	1470/1670	1720/1890	2000/2030	2050/2070	2310/2370
	Diámetro D	mm	ø 560	ø 560	ø 660	ø 750	ø 750	ø 950	ø 1050	ø 1050
	Aislamiento		50 mm PU rígido			50 mm PU rígido		100 mm PU flexible, desmontable		100 mm PU flexible, desmontable
	Presión de trabajo / temperatura máx.	bar/°C	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95
	Presión de prueba del depósito	bar	15	15	15	15	15	15	15	15
	Superficie del intercambiador de calor	m²	0.74	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.7	3
	Volumen del serpentín	l	4.56	5.55	7.40	9.25	11.10	12.95	16.65	18.50
	Potencia de intercambio según DIN 4708; 80/60/45 °C	kW m³/h	25 0.61	29 0.71	53 1.30	62 1.52	72 1.77	80 1.97	105 2.58	131 3.22
	NL – coeficiente de potencia a 60°C		2.5	4.5	11	13	18	32	42	64
	Caída de presión Δp	mbar	65	75	120	180	210	210	260	310
	Presión de trabajo / temperatura máx. del serpentín	bar/°C	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
	Presión de prueba	bar	25	25	25	25	25	25	25	25
	Termómetro		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Ánodo de protección		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Resistencia eléctrica (opcional)	kW	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	2x7.5	3x7.5	
Peso	kg	59	73	104	145	167	242	286	329	

Serie S

especificaciones técnicas
modelos verticales
SN

SUNSYSTEM®



		SN 150	SN 200	SN 300	SN 400	SN 500	SN 750	SN 1000	SN 1500
Salida de serpentín	L, mm	G1"/202	G1"/202	G1"/215	G1"/270	G1"/270	G1"/300	G1"/330	G1"/330
Entrada de agua fría	A, mm	G1"/202	G1"/202	G1"/215	G1½"/270	G1½"/270	G1½"/300	G1"/330	G1"/330
Vaina para sensor de temperatura	G, mm	G½"/822	G½"/892	G½"/1010	G½"/950	G½"/1208	G½"/1405	G½"/1497	G½"/1497
Recirculación	R, mm	G¾"/450	G¾"/500	G¾"/663	G¾"/673	G¾"/940	G1"/1405	G1"/1497	G1"/1497
Entrada de serpentín	K, mm	G1"/592	G1"/692	G1"/805	G1"/850	G1"/960	G1"/970	G1"/1080	G1"/1180
Salida de agua caliente	E, mm	G1"/868	G1"/1138	G1"/1170	G1½"/1204	G1½"/1453	G1½"/1630	G1½"/1710	G1½"/1985
Conexión para purgador	F, mm	G1"/1070	G1"/1340	G1"/1410	G1"/1460	G1"/1710	G1"/2000	G1"/2050	G1"/2330
Abertura de inspección	O, ø mm	110/180 309	110/180 309	110/180 320	110/180 450	110/180 450	200/280 450	200/280 470	200/280 470
Conexión de vaciado	Y, mm	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20
Termómetro	T, mm	G½"/822	G½"/892	G½"/897	G½"/950	G½"/1168	G½"/1435	G½"/1497	G½"/1497
Ánodo de protección	P, mm	G1½"/1070	G1½"/1340	G1½"/1410	G1½"/1079	G1½"/1340	G1½"/1435	G1½"/1580	G1½"/1580, 1660
Resistencia eléctrica *	U, mm	G1½"/780	G1½"/810	G1½"/950	G1½"/900	G1½"/1130	G1½"/1035	G1½"/1145	G1½"/1220
Vaina adicional para sensor	Z, mm						G½"/535	G½"/530	G½"/530

*La resistencia eléctrica se puede instalar en la tapa de la abertura de inspección

La información mostrada aquí puede ser cambiada sin previo aviso. 17

Serie S

especificaciones técnicas
modelos verticales
SON

SUNSYSTEM®



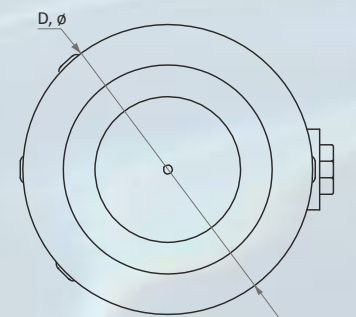
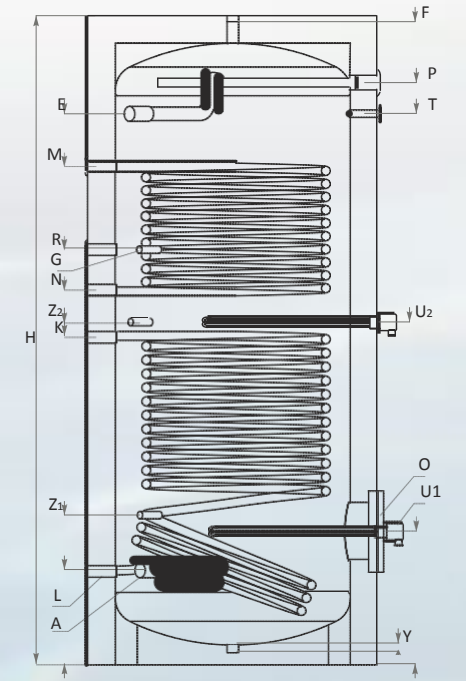
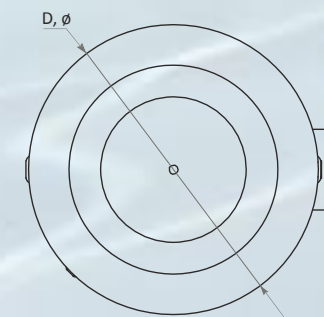
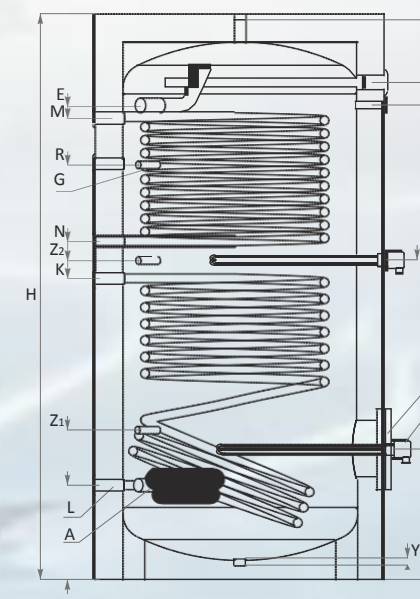
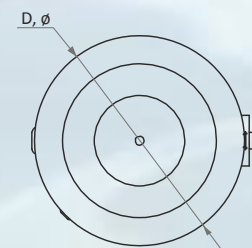
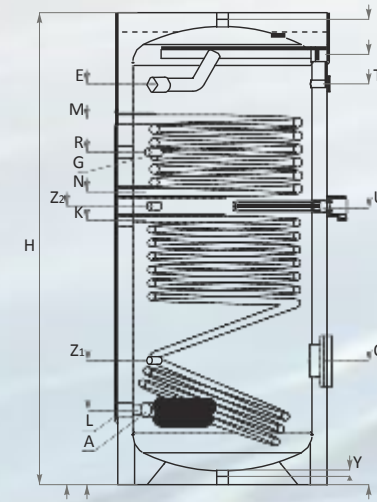
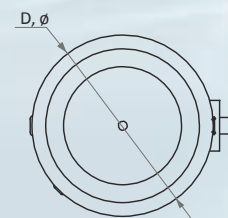
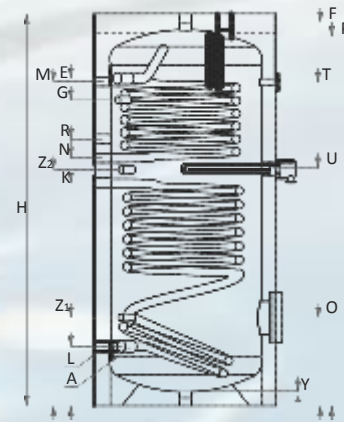
		SON 150	SON 200	SON 300	SON 400	SON 500	SON 750	SON 1000	SON 1500
Capacidad	l	150	200	300	400	500	750	1000	1500
Altura H / Altura libre mínima necesaria	mm	1070/1210	1340/1460	1420/1580	1470/1670	1720/1890	2000/2030	2050/2070	2310/2370
Diámetro D	mm	ø 560	ø 560	ø 660	ø 750	ø 750	ø 950	ø 1050	ø 1050
Aislamiento		50 mm PU rígido			50 mm PU rígido		100 mm PU flexible, desmontable		100 mm PU flexible, desmontable
Presión de trabajo / temperatura máx.	bar/°C	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95
Presión de prueba del depósito	bar	15	15	15	15	15	15	15	15
Superficie del intercambiador de calor S1/S2	m²	0.74/0.4	0.9/0.6	1.2/0.9	1.5/1	1.8/1.2	2.1/1.4	2.7/1.9	3/2.5
Volumen del serpentín S1/S2	l	4.56/2.47	5.55/3.70	7.40/5.55	9.25/6.17	11.10/7.40	12.95/8.63	16.65/11.72	18.50/15.42
Potencia de intercambio según DIN 4708; 80/60/45 °C, S1/S2	kW m³/h	25/15 0.61/0.37	29/18 0.71/0.44	53/21 1.30/0.52	62/27 1.52/0.66	72/34 1.77/0.84	80/50 1.97/1.23	105/32 2.58/1.52	131/74 3.22/1.82
NL – coeficiente de potencia a 60°C, S1/S2		2.5/1	4.5/1.5	11/2	13/2.2	18/2.8	32/10	42/28	64/34
Caída de presión Δp, S1/S2	mbar	65/48	75/55	120/70	180/80	210/90	210/150	260/210	310/260
Presión de trabajo / temperatura máx. del serpentín	bar/°C	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
Presión de prueba	bar	25	25	25	25	25	25	25	25
Termómetro		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ánodo de protección		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Resistencia eléctrica (opcional)	kW	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	2x7,5	3x7,5
Peso	kg	65	82	118	160	185	263	315	367

Serpentín de intercambio de calor
Interior S1 / Superior S2

Serie S

especificaciones técnicas
modelos verticales
SON

SUNSYSTEM®

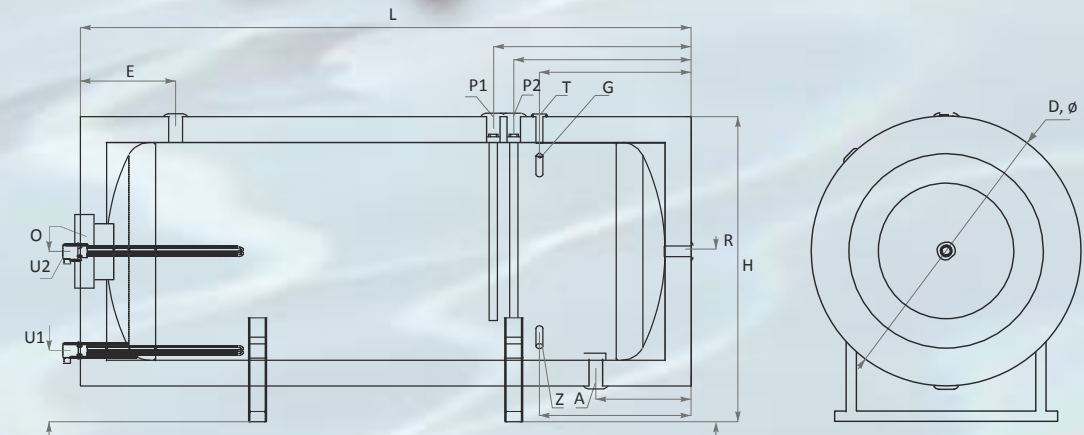
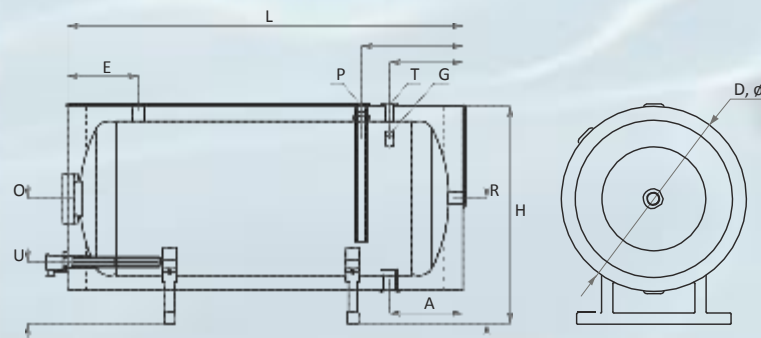
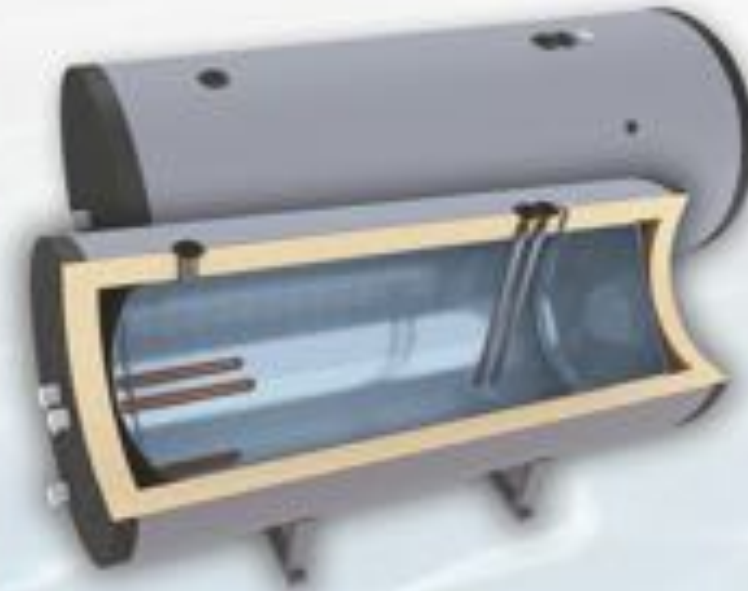


		SON 150	SON 200	SON 300	SON 400	SON 500	SON 750	SON 1000	SON 1500
Salida de serpentín inferior S1	L, mm	G1"/202	G1"/202	G1"/215	G1"/270	G1"/270	G1"/300	G1"/330	G1"/330
Entrada de agua fría	A, mm	G1"/202	G1"/202	G1"/215	G1½"/270	G1½"/270	G1½"/300	G1½"/330	G1"/330
Vaina para sensor de temperatura	G, mm	G½"/788	G½"/1037	G½"/1104	G½"/1054	G½"/1206	G½"/1435	G½"/1497	G½"/1497
Entrada de serpentín inferior S1	K, mm	G1"/592	G1"/692	G1"/805	G1"/850	G1"/960	G1"/970	G1"/1080	G1"/1180
Recirculación	R, mm	G¾"/788	G¾"/987	G¾"/1007	G1"/1105	G1"/1206	G1"/1405	G1"/1497	G1"/1497
Salida de serpentín superior S2	N, mm	G1"/674	G1"/812	G1"/894	G1"/952	G1"/1062	G1"/1160	G1"/1220	G1"/1350
Entrada de serpentín superior S2	M, mm	G1"/874	G1"/1112	G1"/1170	G1"/1210	G1"/1350	G1"/1560	G1"/1670	G1"/1800
Salida de agua caliente	E, mm	G1"/894	G1"/1168	G1"/1182	G1½"/1240	G1½"/1453	G1½"/1630	G1½"/1710	G1½"/1985
Conexión para purgador	F, mm	G1"/1070	G1"/1340	G1"/1410	G1"/1460	G1"/1710	G1"/2000	G1"/2050	G1"/2330
Abertura de inspección	O ϕ mm	110/180 309	110/180 309	110/180 320	110/180 450	110/180 450	200/280 450	200/280 470	200/280 470
Conexión de vaciado	Y, mm	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20	G1"/20
Termómetro	T, mm	G½"/822	G½"/892	G½"/897	G½"/950	G½"/1168	G½"/1435	G½"/1497	G½"/1497
Ánodo de protección	P, mm	G1½"/1070	G1½"/1340	G1½"/1410	G1½"/1318	G1½"/1568	G1½"/1768	G1½"/1798	G1½"/2082
Resistencia eléctrica	U, mm	G1½"/645	G1½"/752	G1½"/852	G1½"/901	G1½"/1011	G1½"/1040	G1½"/470,1150	G1½"/470, 1230
Vaina adicional para sensor	Z, mm	G½"/352 G½"/631	G½"/302 G½"/752	G½"/320 G½"/852	G½"/450 G½"/901	G½"/450 G½"/1011	G½"/535 G½"/1040	G½"/530 G½"/1150	G½"/530 G½"/1230

Serie S

especificaciones técnicas
modelos horizontales
H SEL

SUNSYSTEM®

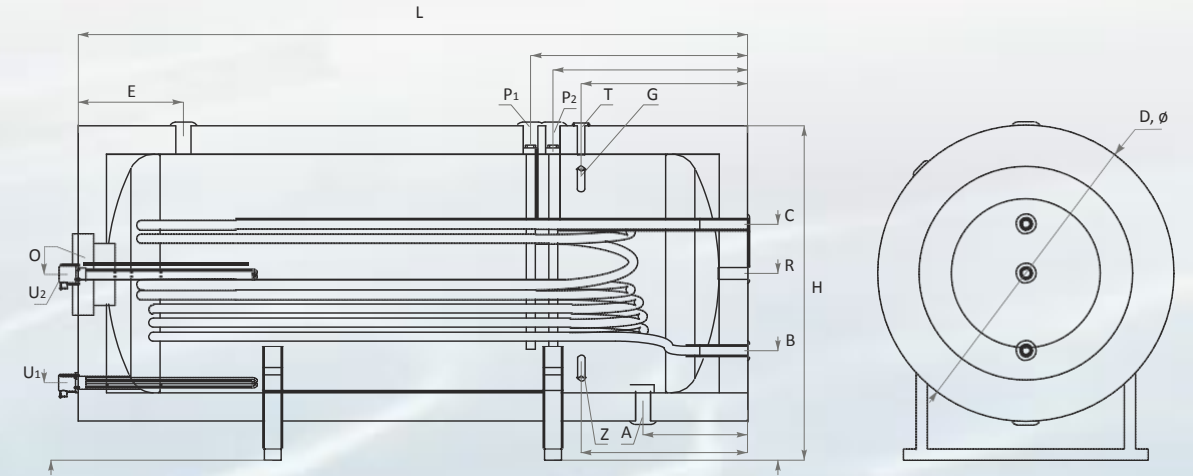
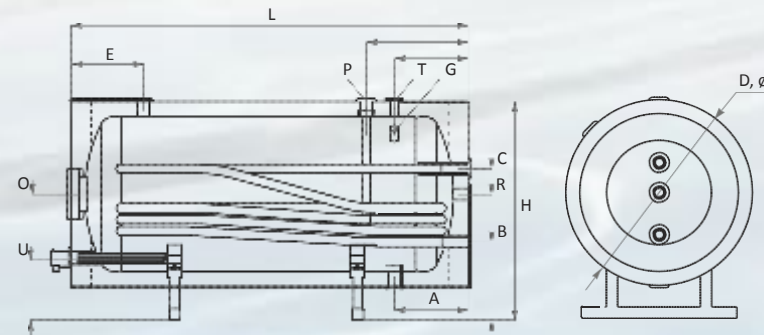


		H SEL 150	H SEL 200	H SEL 300	H SEL 400	H SEL 500	H SEL 750	H SEL 1000	H SEL 1500
Capacity	l	150	200	300	400	500	750	1000	1500
Altura H / Longitud L	mm	695/1070	695/1340	790/1410	890/1460	890/1710	1090/ 2050	1190/2080	1190/2380
Diámetro D	mm	ø 560	ø 560	ø 660	ø 750	ø 750	ø 950	ø 1050	ø 1050
Aislamiento		50 mm PU rígido			50 mm PU rígido		100 mm PU flexible, desmontable		100 mm PU flexible, desmontable
Presión de trabajo / temperatura máx.	bar/°C	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95
Presión de prueba del depósito	bar	15	15	15	15	15	15	15	15
Resistencia eléctrica (opcional)	kW	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	2x7,5	3x7,5
Peso	kg	50	68	86	123	140	210	245	284
Entrada de agua fría	A, mm	G1"/220	G1"/220	G1"/260	G1½"/270	G1½"/270	G1½"/370	G1½"/370	G1½"/370
Vaina para sensor de temperatura	G, mm	G½"/220	G½"/220	G½"/260	G½"/270	G½"/270	G½"/370	G½"/370	G½"/590
Recirculación	R, mm	G1"/420	G1"/420	G1"/465	G1"/515	G1"/515	G1"/615	G1"/665	G1"/665
Salida de agua caliente	E, mm	G1"/220	G1"/220	G1"/260	G1½"/270	G1½"/270	G1½"/370	G1½"/370	G1½"/370
Abertura de inspección	O mm	110/180 420	110/180 420	110/180 465	110/180 515	110/180 515	200/280 615	200/280 665	200/280 665
Termómetro	T, mm	G½"/220	G½"/220	G½"/260	G½"/270	G½"/270	G½"/370	G½"/370	G½"/590
Ánodo de protección	P, mm	G1½"/320	G1½"/320	G1½"/360	G1½"/370	G1½"/370	G1½"/470	G1½"/470	G1½"/690,770
Resistencia eléctrica	U, mm	G1½"/195	G1½"/195	G1½"/238	G1½"/245	G1½"/245	G1½"/280	G1½"/280; 665	G1½"/280; 665
Vaina adicional para sensor	Z, mm						G½"/370		G½"/590

Serie S

especificaciones técnicas
modelos horizontales
H SN

SUNSYSTEM®



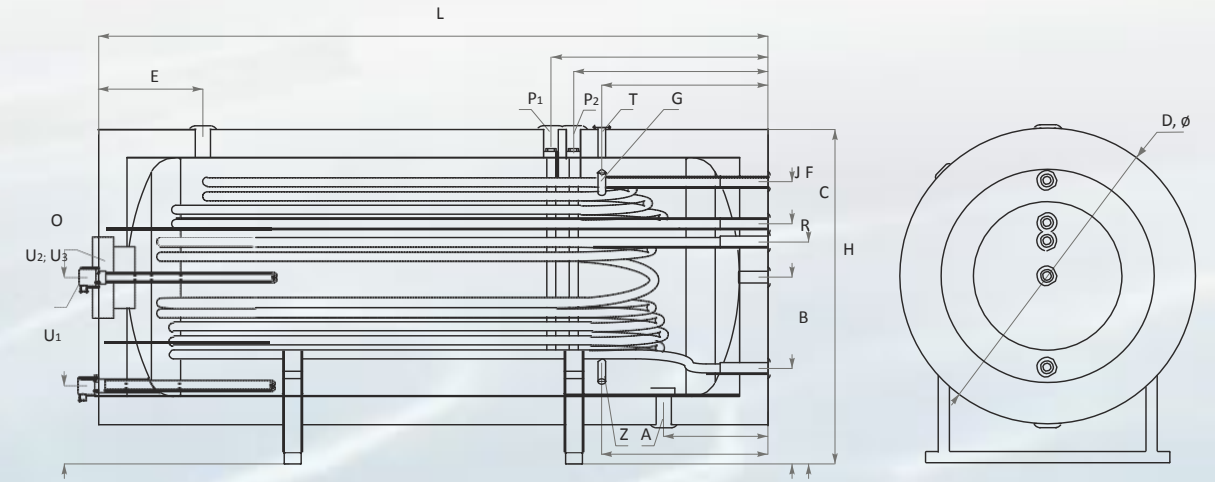
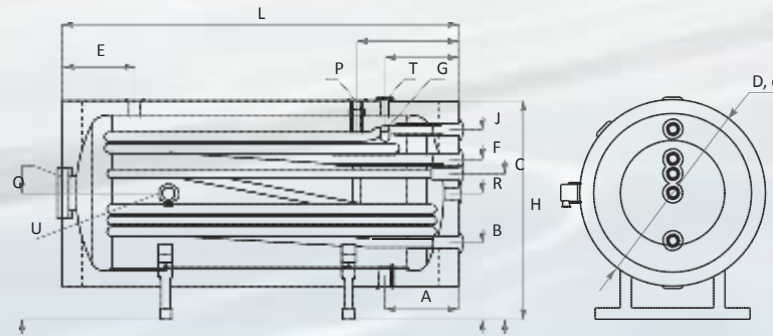
		H SN 150	H SN 200	H SN 300	H SN 400	H SN 500	H SN 750	H SN 1000	H SN 1500
Capacidad	l	150	200	300	400	500	750	1000	1500
Altura H / Longitud L	mm	695/1070	695/1340	790/1410	890/1460	890/1710	1090/2050	1190/2080	1190/2380
Diámetro D	mm	ø 560	ø 560	ø 660	ø 750	ø 750	ø 950	ø 1050	ø 1050
Aislamiento		50 mm PU rígido			50 mm PU rígido		100 mm PU flexible, desmontable		100 mm PU flexible, desmontable
Presión de trabajo / temperatura máx.	bar/°C	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95
Presión de prueba del depósito	bar	15	15	15	15	15	15	15	15
Superficie del intercambiador de calor	m ²	0.74	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.7	3
Volumen del serpentín	l	4.56	5.55	7.40	9.25	11.10	12.95	16.65	18.50
Potencia de intercambio según DIN 4708; 80/60/45 °C	kW m ³ /h	25 0.61	29 0.71	53 1.30	62 1.52	72 1.77	80 1.97	105 2.58	131 3.22
NL – coeficiente de potencia a 60°C		2.5	4.5	11	13	18	32	42	64
Caída de presión Δp	mbar	65	75	120	180	210	210	260	310
Presión de trabajo / temperatura máx. del serpentín	bar/°C	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
Presión de prueba	bar	25	25	25	25	25	25	25	25
Resistencia eléctrica (opcional)	kW	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	2x7,5	3x7,5
Peso	kg	59	73	104	145	167	242	286	329
Entrada de agua fría	A, mm	G1"/220	G1"/220	G1"/260	G1½"/270	G1½"/270	G1½"/370	G1½"/370	G1½"/370
Vaina para sensor de temperatura	G, mm	G½"/220	G½"/220	G½"/260	G½"/270	G½"/270	G½"/370	G½"/370	G½"/590
Salida de serpentín	B, mm	G1"/275	G1"/275	G1"/290	G1"/325	G1"/325	G1"/340	G1"/390	G1"/390
Recirculación	R, mm	G1"/420	G1"/420	G1"/465	G1"/515	G1"/515	G1"/615	G1"/665	G1"/665
Entrada de serpentín	C, mm	G1"/525	G1"/525	G1"/550	G1"/585	G1"/585	G1"/740	G1"/840	G1"/840
Salida de agua caliente	E, mm	G1"/220	G1"/220	G1"/260	G1½"/270	G1½"/270	G1½"/370	G1½"/370	G1½"/370
Abertura de inspección	O ø mm	110/180 420	110/180 420	110/180 465	110/180 515	110/180 515	200/280 615	200/280 665	200/280 665
Termómetro	T, mm	G½"/220	G½"/220	G½"/260	G½"/270	G½"/270	G½"/350	G½"/370	G½"/590
Ánodo de protección	P, mm	G1½"/320	G1½"/320	G1½"/360	G1½"/370	G1½"/370	G1½"/470	G1½"/470	G1½"/690; 770
Resistencia eléctrica	U, mm	G1½"/195	G1½"/195	G1½"/238	G1½"/245	G1½"/245	G1½"/280	G1½"/280; 665	G1½"/280; 665
Vaina adicional para sensor	Z, mm						G½"/370	G½"/370	G½"/590

Serpentín de intercambio de calor

Serie S

especificaciones técnicas
modelos horizontales
H SON

SUNSYSTEM®



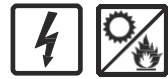
		H SON 300	H SON 400	H SON 500	H SON 750	H SON 1000	H SON 1500
Capacidad	l	300	400	500	750	1000	1500
Altura H / Longitud L	mm	790/1410	890/1460	890/1710	1090/2050	1190/2080	1190/2380
Diámetro D	mm	ø 660	ø 750	ø 750	ø 950	ø 1050	ø 1050
Aislamiento		50 mm PU rígido	50 mm PU rígido		100 mm PU flexible, desmontable		100 mm PU flexible, desmontable
Presión de trabajo / temperatura máx.	bar/°C	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95
Presión de prueba del depósito	bar	15	15	15	15	15	15
Superficie del intercambiador de calor S1/S2	m²	1.2/0.9	1.5/1	1.8/1.2	2.1/1.4	2.7/1.9	3/2.5
Volumen del serpentín S1/S2	l	7.40/5.55	9.25/6.17	11.10/7.40	12.95/8.63	16.65/11.72	18.50/15.42
Potencia de intercambio según DIN 4708; 80/60/45 °C, S1/S2	kW m³/h	53/21 1.30/0.52	62/27 1.52/0.66	72/34 1.77/0.84	80/50 1.97/1.23	105/32 2.58/1.52	131/74 3.22/1.82
NL – coeficiente de potencia a 60°C, S1/S2		11/2	13/2.2	18/2.8	32/10	42/28	64/34
Caída de presión Δp, S1/S2	mbar	120/70	180/80	210/90	210/150	260/210	310/260
Presión de trabajo / temperatura máx. del serpentín	bar/°C	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
Presión de prueba	bar	25	25	25	25	25	25
Resistencia eléctrica (opcional)	kW	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	3÷7,5	2x7,5	3x7,5
Peso	kg	118	160	185	263	315	367
Entrada de agua fría	A, mm	G1"/260	G1½"/270	G1½"/270	G1½"/370	G1½"/370	G1½"/370
Vaina para sensor de temperatura	G, mm	G½"/260	G½"/270	G½"/270	G½"/370	G½"/370	G½"/590
Salida de serpentín inferior S1	B, mm	G1"/290	G1"/325	G1"/325	G1"/340	G1"/340	G1"/340
Recirculación	R, mm	G1"/465	G1"/515	G1"/515	G1"/615	G1"/665	G1"/665
Entrada de serpentín inferior S1	C, mm	G1"/550	G1"/585	G1"/585	G1"/740	G1"/790	G1"/790
Salida de serpentín superior S2	F, mm	G1"/583	G1"/655	G1"/655	G1"/805	G1"/855	G1"/855
Entrada de serpentín superior S2	J, mm	G1"/690	G1"/785	G1"/785	G1"/905	G1"/1005	G1"/1005
Salida de agua caliente	E, mm	G1"/260	G1½"/270	G1½"/270	G1½"/370	G1½"/370	G1½"/370
Abertura de inspección	O ø mm	110/180 465	110/180 515	110/180 515	200/280 615	200/280 665	200/280 665
Termómetro	T, mm	G½"/260	G½"/270	G½"/270	G½"/370	G½"/370	G½"/590
Ánodo de protección	P, mm	G1½"/360	G1½"/360	G1½"/370	G1½"/370	G1½"/460	G1½"/690; 770
Resistencia eléctrica	U, mm	G1½"/465	G1½"/515	G1½"/515	G1½"/615	G1½"/665	G1½"/280; 665
Vaina adicional para sensor	Z, mm				G½"/370	G½"/370	G½"/590

Serpentín de intercambio de calor
Inferior S1 / Superior S2

Serie SW

Acumuladores de ACS para sistemas de bomba de calor

modelos:



SWP NL con un serpentín



SWP N con un serpentín



SWP 2N con doble serpentín

Con una mayor superficie de intercambio de calor; válido para sistemas solares, calderas de calefacción y sistemas de bomba de calor con gran número de consumidores.

Características del producto:

- Aislante de alta eficiencia y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Varias posiciones de instalación de sensor de temperatura.
- Protección contra la corrosión con vitrificado al titanio y ánodo de protección.
- Todas las roscas son hembra.
- Fácil instalación.
- Práctica abertura de revisión.
- Serpentín/es de intercambio de calor de gran eficiencia (SWP N/SWP 2N). La mayor altura del modelo SWP NL permite un diámetro menor y un serpentín de intercambio de calor con mayor superficie.
- Kit opcional de resistencia eléctrica con potencias nominales 3kW, 4.5kW, 6kW o 7.5kW.

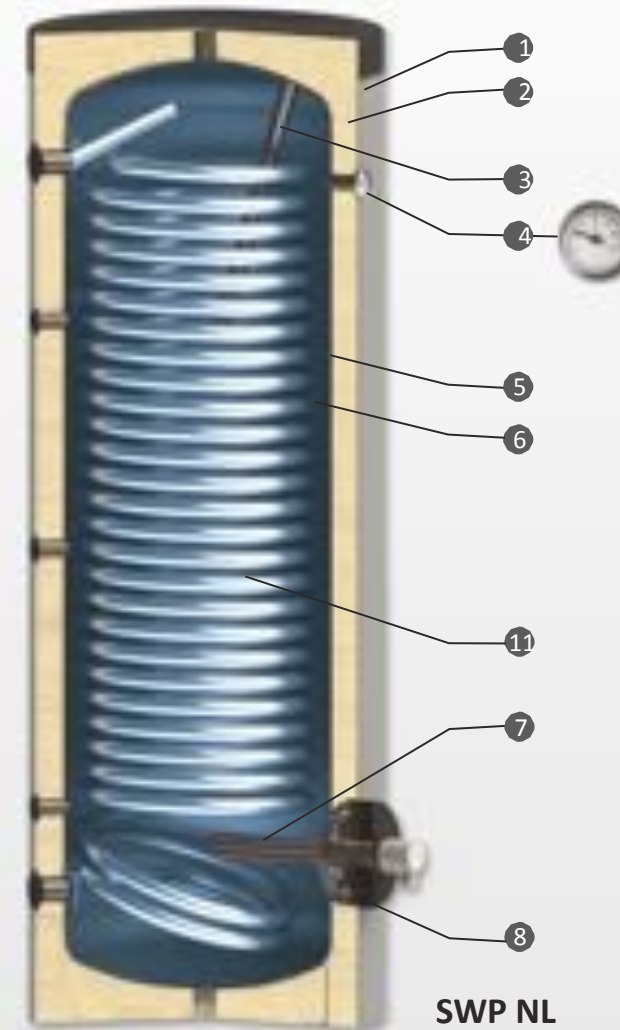
Modelos y tamaños:

SWP NL	V	300	400	500
---------------	---	-----	-----	-----

SWP N	V	150	200	300	400	500
--------------	---	-----	-----	-----	-----	-----

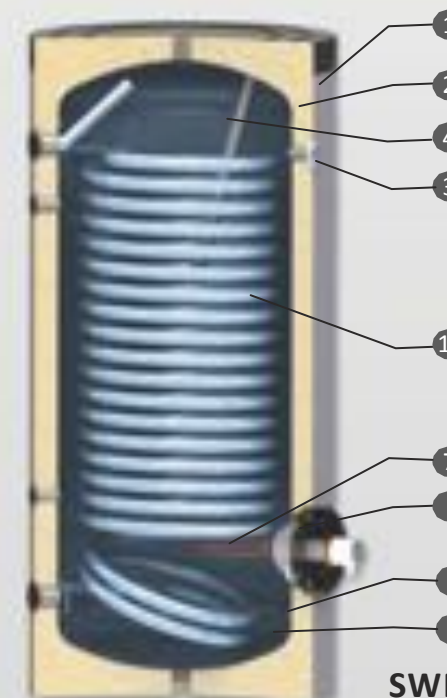
SWP 2N	V	300	400	500
---------------	---	-----	-----	-----

SUNSYSTEM®

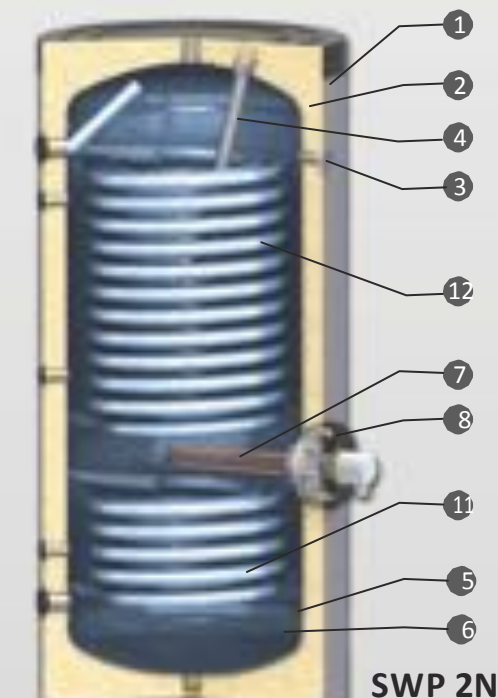


SWP NL

1. Recubrimiento estético de PVC color RAL 9006
2. Aislamiento térmico de gran eficiencia
3. Ánodo de protección (DIN 4753-6)
4. Termómetro
5. Cuerpo de acero bajo en carbono
6. Vitrificado al titanio (DIN 4753-3)
7. Resistencia eléctrica
8. Abertura de inspección con tapa de brida
9. Termostato con protector térmico
10. Válvula de seguridad, 8 bar
11. Serpentín de intercambio de calor de gran eficiencia (SWP NL /SWP N /SWP 2N)
12. Serpentín superior de intercambio de gran eficiencia (SWP 2N)



SWP N



SWP 2N

Serie SWP

especificaciones técnicas

SUNSYSTEM®

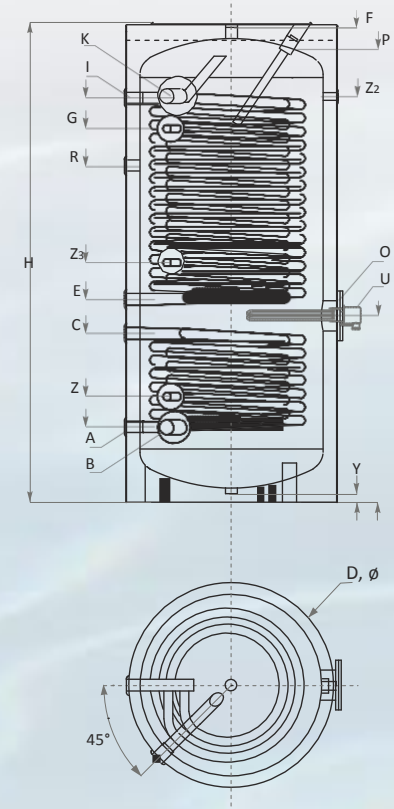
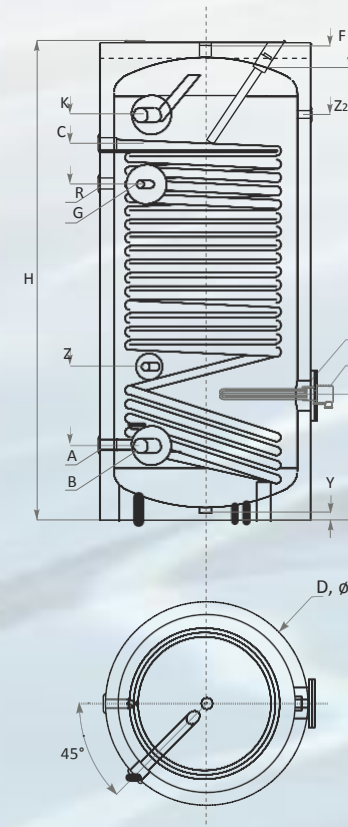
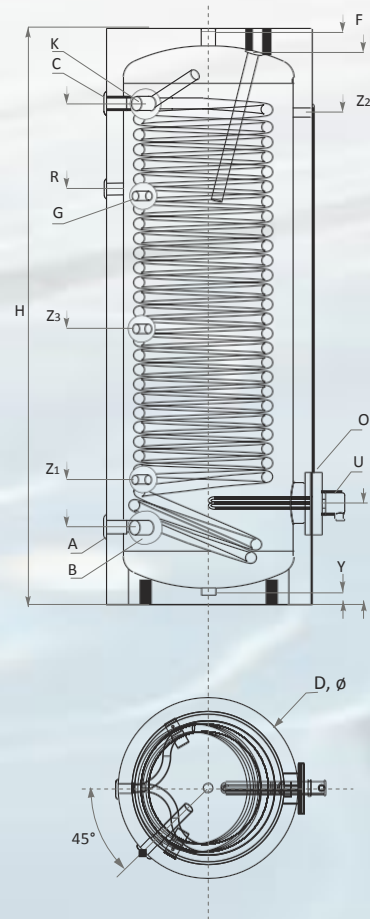


		SWP NL 300	SWP NL 400	SWP NL 500	SWP N 150	SWP N 200	SWP N 300	SWP N 400	SWP N 500	SWP2 N 300	SWP2 N 400	SWP2 N 500	
Serpentín inferior S1	Capacidad	l	300	400	500	150	200	300	400	500	300	400	500
	Altura H / Altura libre mínima necesaria	mm	1695/1801	1669/1811	1895/2023	1070/1210	1340/1460	1420/1580	1470/1670	1720/1890	1420/1580	1470/1670	1720/1890
	Diámetro D	mm	ø 610	ø 710	ø 750	ø 560	ø 560	ø 660	ø 750	ø 750	ø 660	ø 750	ø 750
	Presión de trabajo / temperatura máx.	bar/°C	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95
	Presión de prueba del depósito	bar	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	Superficie del intercambiador de calor	m ²	3.3	3.9	4.6	1.4	1.9	2.3	2.8	3.3	1.2	1.5	1.8
	Volumen del serpentín	l	20.4	23.6	28.3	8.6	11.7	14.8	17.2	20	6.5	10	11.8
	Potencia de intercambio según DIN 4708; 80/60/45 °C NL –	kW m ³ /h	90 2.21	115 2.70	130 3.19	40.4 0.99	51 1.25	62 1.52	75 1.84	84 2.06	53 1.30	62 1.52	72 1.77
	coeficiente de potencia a 60°C					6	8	20	27	34	11	14	18
	Caída de presión Δp	mbar	230	379	569	120	150	400	600	710	55	70	90
Serpentín superior S2	Superficie del intercambiador de calor	m ²								2.7	3.2	4.36	
	Volumen del serpentín	l								16.1	18.9	26	
	Potencia de intercambio según DIN 4708; 80/60/45 °C NL –	kW m ³ /h								75 1.84	82 2.01	94 2.31	
	coeficiente de potencia a 60°C									17	22	29	
	Caída de presión Δp	mbar								70	85	120	
	Presión de trabajo / temperatura máx. del serpentín	bar/°C	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
	Presión de prueba	bar	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Termómetro		opcional	opcional	opcional	opcional	opcional	opcional	opcional	opcional	opcional	opcional	opcional	
Ánodo de protección		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Resistencia eléctrica (opcional)	kW	3/4.5/6	3/4.5/6/7.5	3/4.5/6/7.5	3/4.5/6	3/4.5/6	3/4.5/6	3/4.5/6/7.5	3/4.5/6/7.5	3/4.5/6	3/4.5/6/7.5	3/4.5/6/7.5	
Peso	kg	131	175	196	70	90	121	165	190	145	198	236	

Serie SWP

especificaciones técnicas

SUNSYSTEM®



		SWP NL 300	SWP NL 400	SWP NL 500	SWP N 150	SWP N 200	SWP N 300	SWP N 400	SWP N 500	SWP2 N 300	SWP2 N 400	SWP2 N 500
Salida de serpentín inferior S1	A, mm	G1"/228	G1"/260	G1"/250	G1"/182	G1"/182	G1"/215	G1"/270	G1"/270	G1"/215	G1"/270	G1"/270
Entrada de agua fría	B, mm	G1"/228	G1 1/4"/260	G1 1/2"/250	G1"/182	G1"/182	G1"/215	G1 1/4"/270	G1 1/2"/270	G1"/215	G1 1/4"/270	G1 1/2"/270
Entrada de serpentín inferior S1	C, mm	G1"/1476	G1"/1390	G1"/1626	G1"/872	G1"/1122	G1"/1155	G1"/1210	G1"/1350	G 3/4"/456	G 3/4"/562	G 3/4"/606
Salida de serpentín superior S2	E, mm									G1"/578	G1"/678	G1"/726
Vaina para sensor de temperatura	G mm	G 3/4"/1220	G 3/4"/1176	G 3/4"/1298	G 3/4"/697	G 3/4"/967	G 3/4"/1054	G 3/4"/1054	G 3/4"/1206	G 3/4"/1170	G1"/1152	G1"/1453
Recirculación	R, mm	G 3/4"/1224	G1"/1180	G1"/1392	G 3/4"/652	G 3/4"/922	G 3/4"/1007	G1"/1105	G1"/1206	G 3/4"/1007	G1"/1105	G1"/1206
Entrada de serpentín superior S2	I, mm									G1"/1155	G1"/1210	G1"/1446
Salida de agua caliente	K, mm	G1"/1476	G1 1/4"/1420	G1 1/2"/1643	G1"/895	G1"/1160	G1"/1182	G1 1/4"/1240	G1 1/2"/1453	G1"/1182	G1 1/4"/1240	G1 1/2"/1475
Conexión para purgador	F, mm	G1"/1695	G1"/1669	G1"/1895	G1"/1070	G1"/1340	G1"/1410	G1"/1460	G1"/1710	G1"/1410	G1"/1460	G1"/1710
Abertura de inspección	Ø mm	110/180 298	110/180 345	110/180 345	110/180 309	110/180 309	110/180 320	110/180 450	110/180 450	110/180 516	110/180 618	110/180 666
Conexión de vaciado	Y, mm	G1"/30	G1"/30	G1"/30	G1"/30	G1"/30	G1"/30	G1"/30	G1"/30	G1"/30	G1"/30	G1"/30
Ánodo de protección	P, mm	G1 1/4"/1695	G1 1/4"/1524	G1 1/4"/1750	G1 1/4"/1070	G1 1/4"/1340	G1 1/4"/1410	G1 1/4"/1318	G1 1/4"/1568	G1 1/4"/1410	G1 1/4"/1318	G1 1/4"/1568
Resistencia eléctrica	U, mm	G1 1/2"/298	G1 1/2"/345	G1 1/2"/345	G1 1/2"/309	G1 1/2"/309	G1 1/2"/320	G1 1/2"/450	G1 1/2"/450	G1 1/2"/516	G1 1/2"/618	G1 1/2"/666
Vaina adicional para sensor	Z, mm	G 3/4"/368 G 3/4"/813 G 3/4"/1204	G 3/4"/420 G 3/4"/695 G 3/4"/1100	G 3/4"/433 G 3/4"/966 G 3/4"/1372	G 3/4"/410 G 3/4"/868	G 3/4"/410 G 3/4"/11380	G 3/4"/430 G 3/4"/1170	G 3/4"/560 G 3/4"/1152	G 3/4"/560 G 3/4"/1453	G 3/4"/697 G 3/4"/1070 G 3/4"/325	G 3/4"/755 G 3/4"/1130 G 3/4"/380	G 3/4"/858 G 3/4"/1336 G 3/4"/380

Serie P

acumuladores de inercia
o buffers

modelos:



P acumulador de inercia sin serpentín



PR acum. de inercia con un serpentín



PR 2 acum. de inercia doble serpentín

Acumula el calor generado por la caldera; recomendado para cualquier sistema de calefacción. Asegura un funcionamiento óptimo de las calderas de biomasa, permitiendo que funcionen a potencia nominal incluso cuando el sistema de calefacción no necesita toda la energía producida. El calor producido se acumula y se guarda en el acumulador de inercia o buffer, y puede ser utilizado incluso después de que la caldera se haya apagado y enfriado.

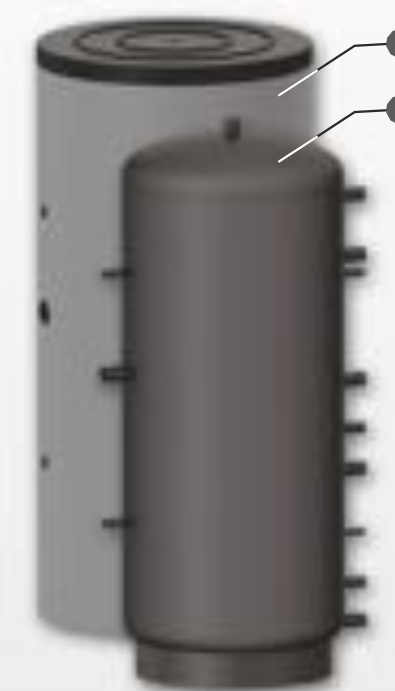
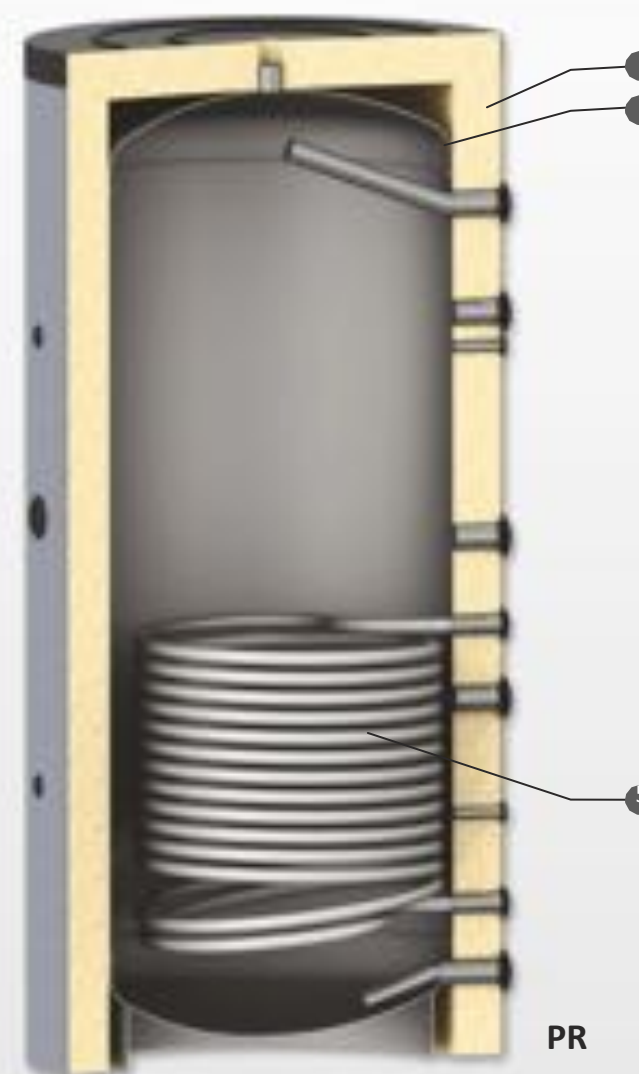
Características del producto:

- Aislamiento desmontable de alta eficiencia de 100 mm de grosor y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Varias posiciones de instalación de sensor de temperatura.
- Pintura de Imprimación en el exterior del acumulador.
- Serpentín/serpentines de intercambio de calor (PR /PR 2).
- Todas las roscas son hembra.
- Disposición de entradas y salidas en ángulo de 180 grados.
- Fácil instalación.
- Kit opcional de resistencia eléctrica con potencias 3kW, 4.5kW, 6kW o 7.5kW.

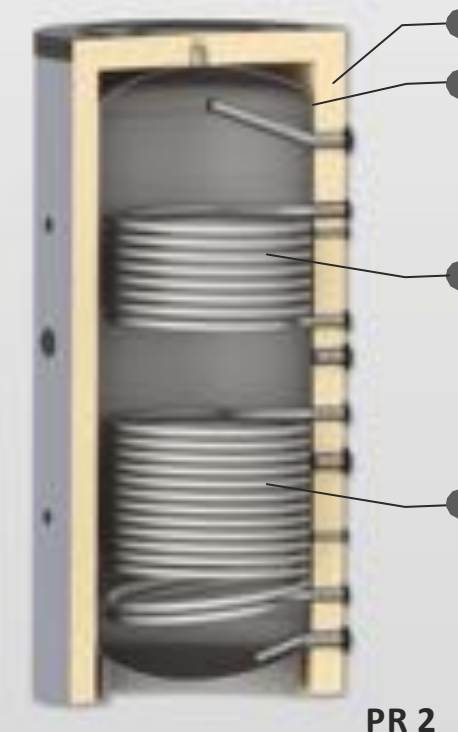
Modelos y tamaños:

P	V	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	5000
PR	V	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	
PR 2	V	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	

SUNSYSTEM®



1. Recubrimiento estético de PVC color RAL 9006
2. Pintura de Imprimación por el exterior
3. Aislamiento desmontable
4. Cuerpo de acero bajo en carbono
5. Serpentín inferior (PR / PR 2)
6. Serpentín superior (PR 2)



Serie P

especificaciones técnicas

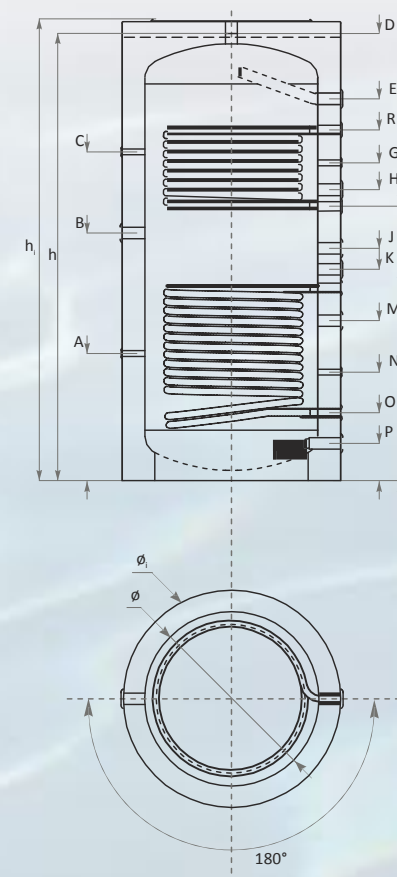
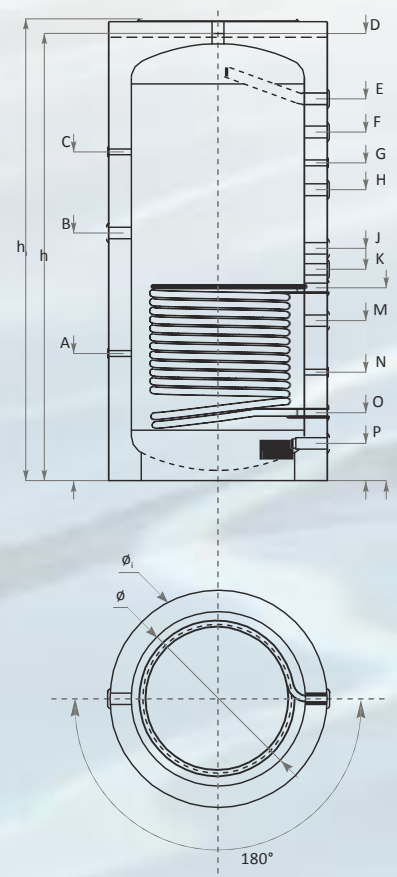
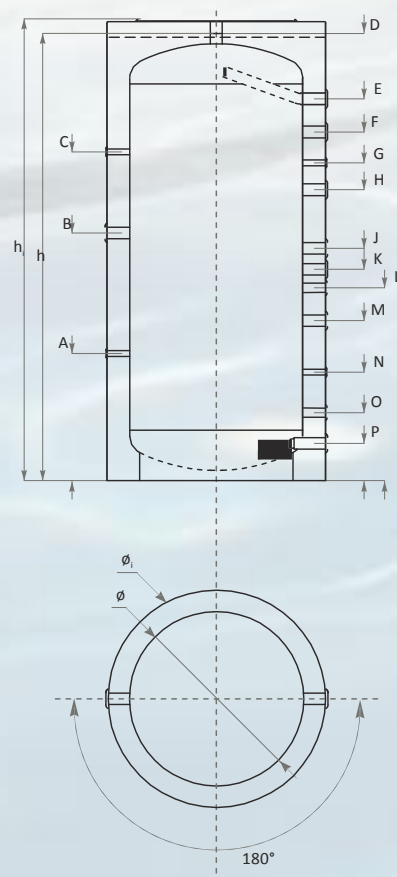
SUNSYSTEM®



		P 300	P 500	P 800	P 1000	P 1500	P 2000	P 2500	P 3000	P 3000	P 5000	PR 300	PR 500	PR 800	PR 1000	PR 1500	PR 2000	PR 2500	PR 3000	PR2 300	PR2 500	PR2 800	PR2 1000	PR2 1500	PR2 2000	PR2 2500	PR2 3000
Capacidad	l	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	3000	5000	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000
Diámetro D ø / con aislamiento ø _i	mm	550/750	650/850	790/990	790/990	1000/1200	1200/1400	1200/1400	1250/1450	1400/1600	1600/1800	550/750	650/850	790/990	790/990	1000/1200	1200/1400	1200/1400	1250/1450	550/750	650/850	790/990	790/990	1000/1200	1200/1400	1200/1400	1250/1450
Altura h / con aislamiento h _i	mm	1410/1460	1610/1660	1860/1910	2040/2090	2170/2220	2130/2180	2480/2530	2720/2770	2245/2295	2938/2988	1410/1460	1610/1660	1860/1910	2040/2090	2170/2220	2130/2180	2480/2530	2720/2770	1410/1460	1610/1660	1860/1910	2040/2090	2170/2220	2130/2180	2480/2530	2720/2770
Altura libre mínima necesaria	mm	1430	1640	1900	2075	2220	2210	2550	2782	2386	3065	1430	1640	1900	2075	2220	2210	2550	2782	1430	1640	1900	2075	2220	2210	2550	2782
Serpentín de intercambio de calor inferior S1																											
Superficie del intercambiador de calor	m ²											1.0	1.7	2.9	3.0	3.4	4.0	4.0	4.5	1.0	1.7	2.9	3.0	3.4	4.0	4.0	4.5
Volumen del serpentín	l											6.2	10.5	17.9	18.5	21	24.6	24.6	27.7	6.2	10.5	17.9	18.5	21	24.6	24.6	27.7
Serpentín de intercambio de calor superior S2																					0.5	1.0	1.8	2.0	2.4	2.4	3.1
Superficie del intercambiador de calor	m ²																				3.1	6.2	11.1	12.3	14.8	14.8	19.1
Volumen del serpentín	l																										
Presión de trabajo / temp. máx. del serpentín	bar/°C											16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
Presión de trabajo / temp. máx. del buffer	bar/°C	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95
Potencia de caldera recomendada para conectar al buffer	kW	6-10	10-17	15-27	18-33	27-50	36-67	45-83	55-100	55-100	55-100	6-10	10-17	15-27	18-33	27-50	36-67	45-83	55-100	6-10	10-17	15-27	18-33	27-50	36-67	45-83	55-100
Termómetro		opcional										opcional										opcional					
Aislamiento con recubrimiento de PVC (opcional)		100 mm PU flexible										100 mm PU flexible										100 mm PU flexible					
Peso Buffer / Aislamiento	kg	77/9,5	99/12,3	126/16,4	152/18	274/23,2	382/26,5	423/30	520/35	520/35	560/40	92/9,5	129/12,3	161/16,4	194/18	316/23,2	424/26,5	465/30	590/35	100/9,5	140/12,3	185/16,4	220/18	348/23,2	456/26,5	497/30	640/35

Serie P

especificaciones técnicas



		P 300	P 500	P 800	P 1000	P 1500	P 2000	P 2500	P 3000	P 3000	P 5000	PR 300	PR 500	PR 800	PR 1000	PR 1500	PR 2000	PR 2500	PR 3000	PR2 300	PR2 500	PR2 800	PR2 1000	PR2 1500	PR2 2000	PR2 2500	PR2 3000
Vaina para sensor de temperatura	A, mm	G½"/410	G½"/410	G½"/570	G½"/580	G½"/875	G½"/920	G½"/920	G½"/822	G½"/908	G½"/951	G½"/410	G½"/410	G½"/570	G½"/580	G½"/875	G½"/920	G½"/920	G½"/822	G½"/410	G½"/410	G½"/570	G½"/580	G½"/875	G½"/920	G½"/920	G½"/822
Resistencia eléctrica	B, mm	G1½"/760	G1½"/790	G1½"/920	G1½"/1130	G1½"/1130	G1½"/1170	G1½"/1170	G1½"/1356	G1½"/1182	G1½"/1505	G1½"/760	G1½"/790	G1½"/920	G1½"/1130	G1½"/1130	G1½"/1170	G1½"/1170	G1½"/1356	G1½"/760	G1½"/790	G1½"/920	G1½"/1130	G1½"/1130	G1½"/1170	G1½"/1170	G1½"/1356
Vaina para sensor de temperatura	C, mm	G½"/1060	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1500	G½"/1500	G½"/1645	G½"/1645	G½"/1832	G½"/1658	G½"/2001	G½"/1060	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1500	G½"/1500	G½"/1645	G½"/1645	G½"/1832	G½"/1060	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1500	G½"/1700	G½"/1645	G½"/1645	G½"/1832
Conexión para purgador	D, mm	G1½"/1410	G1½"/1610	G1½"/1860	G1½"/2040	G1½"/2170	G1½"/2130	G1½"/2480	G1½"/2720	G1½"/2245	G1½"/2938	G1½"/1410	G1½"/1610	G1½"/1860	G1½"/2040	G1½"/2170	G1½"/2130	G1½"/2480	G1½"/2720	G1½"/1410	G1½"/1610	G1½"/1860	G1½"/2040	G1½"/2170	G1½"/2130	G1½"/2480	G1½"/2720
Agua de caldera	E, mm	G1½"/1170	G1½"/1370	G1½"/1573	G1½"/1742	G1½"/1808	G1½"/1775	G1½"/2125	G1½"/2289	G1½"/1795	G1½"/2438	G1½"/1170	G1½"/1370	G1½"/1573	G1½"/1742	G1½"/1808	G1½"/1775	G1½"/2125	G1½"/2289	G1½"/1170	G1½"/1370	G1½"/1573	G1½"/1742	G1½"/1808	G1½"/1775	G1½"/2125	G1½"/2289
Entrada del serpentín superior S2	F, mm			G1"/1390	G1"/1520	G1"/1635								G1"/1390	G1"/1520	G1"/1635			G1"/2125	G1"/1080	G1"/1270	G1"/1390	G1"/1520	G1"/1635	G1"/1645	G1"/1885	G1"/2125
Vaina para sensor de temperatura	G, mm	G½"/1010	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1450	G½"/1525	G½"/1625	G½"/1625	G½"/2052	G½"/1588	G½"/2231	G½"/1010	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1450	G½"/1525	G½"/1625	G½"/1625	G½"/2052	G½"/1010	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1450	G½"/1525	G½"/1625	G½"/1625	G½"/2052
Agua de caldera	H, mm	G1½"/880	G1½"/990		G1½"/1305	G1½"/1420	G1½"/1420	G1½"/1686	G1½"/1686	G1½"/2115		G1½"/880	G1½"/990		G1½"/1305	G1½"/1420	G1½"/1420	G1½"/1686	G1½"/880	G1½"/990		G1½"/1305	G1½"/1420	G1½"/1420	G1½"/1686		
Salida del serpentín superior S2	I, mm																		G1"/880	G1"/990	G1"/1072	G1"/1172	G1"/1225	G1"/1285	G1"/1525	G1"/1575	
Agua de caldera	J, mm	G1½"/770	G1½"/880	G1½"/980	G1½"/1060	G1½"/1085	G1½"/1170	G1½"/1170	G1½"/1346	G1½"/1472	G1½"/1735	G1½"/770	G1½"/880	G1½"/980	G1½"/1060	G1½"/1085	G1½"/1170	G1½"/1170	G1½"/1346	G1½"/770	G1½"/880	G1½"/980	G1½"/1060	G1½"/1085	G1½"/1170	G1½"/1170	G1½"/1346
Vaina adicional para sensor	K, mm					G½"/975																		G½"/975			
Entrada del serpentín inferior S1	L, mm	G1"/660	G1"/770	G1"/820	G1"/880	G1"/895	G1"/980	G1"/980	G1"/1195	G1"/1080	G1"/1373	G1"/660	G1"/770	G1"/820	G1"/880	G1"/895	G1"/980	G1"/980	G1"/1195	G1"/660	G1"/770	G1"/820	G1"/880	G1"/895	G1"/980	G1"/980	G1"/1195
Agua de caldera	M, mm	G1½"/540	G1½"/620	G1½"/670	G1½"/730	G1½"/765	G1½"/735	G1½"/735	G1½"/926	G1½"/862	G1½"/1155	G1½"/540	G1½"/620	G1½"/670	G1½"/730	G1½"/765	G1½"/735	G1½"/735	G1½"/926	G1½"/540	G1½"/620	G1½"/670	G1½"/730	G1½"/765	G1½"/735	G1½"/735	G1½"/926
Vaina para sensor de temperatura	N, mm	G½"/420	G½"/460	G½"/465	G½"/495	G½"/520	G½"/500	G½"/500	G½"/672	G½"/608	G½"/691	G½"/420	G½"/460	G½"/465	G½"/495	G½"/520	G½"/500	G½"/500	G½"/672	G½"/420	G½"/460	G½"/465	G½"/495	G½"/520	G½"/500	G½"/500	G½"/672
Salida del serpentín inferior S1	O, mm	G1"/260	G1"/250	G1"/310	G1"/310	G1"/375	G1"/380	G1"/380	G1"/390	G1"/475	G1"/518	G1"/260	G1"/250	G1"/310	G1"/310	G1"/375	G1"/380	G1"/380	G1"/390	G1"/260	G1"/250	G1"/310	G1"/310	G1"/375	G1"/380	G1"/380	G1"/390
Agua de caldera	P, mm	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/230	G1½"/230	G1½"/256	G1½"/342	G1½"/385	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/230	G1½"/230	G1½"/256	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/230	G1½"/230	G1½"/256

Serie PS

acumuladores de inercia
o buffers

modelos:



PS acumulador de inercia sin serpentín



PS 1 acum. de inercia con un serpentín



PS 2 acum. de inercia doble serpentín

Acumula el calor generado por la caldera; recomendado para cualquier sistema de calefacción. Asegura un funcionamiento óptimo de las calderas de biomasa, permitiendo que funcionen a potencia nominal incluso cuando el sistema de calefacción no necesita toda la energía producida. El calor producido se acumula y se guarda en el acumulador de inercia o buffer, y puede ser utilizado incluso después de que la caldera se haya apagado y enfriado.

Características del producto:

- Dimensiones compactas.
- Aislamiento de alta eficiencia de 50 mm de grosor y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Varias posiciones de instalación de sensor de temperatura
- Serpentín/serpentina de intercambio de calor (PS 1 / PS 2).
- Todas las roscas son hembra
- Disposición de entradas y salidas en ángulo de 100 grados
- Fácil instalación.
- Kit opcional de resistencia eléctrica con potencias 3kW.

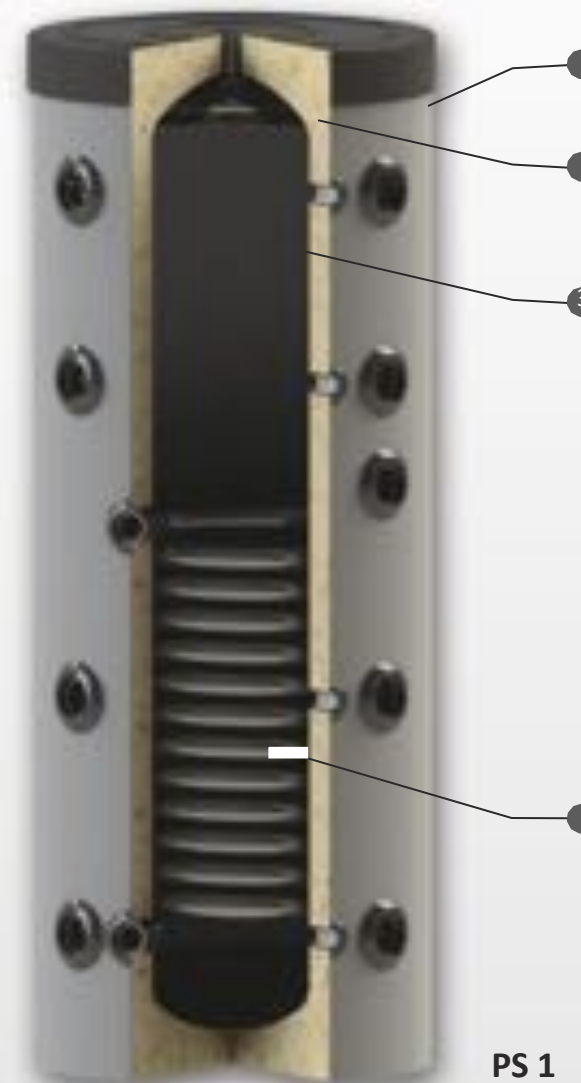
Modifications and sizes:

PS	V	150	200
----	---	-----	-----

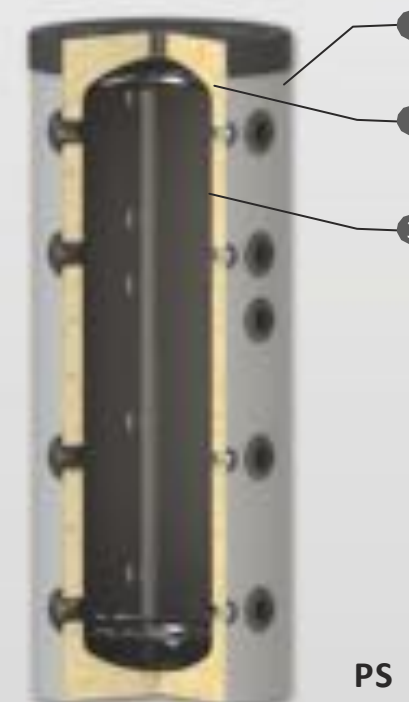
PS 1	V	150	200
------	---	-----	-----

PS 2	V	150	200
------	---	-----	-----

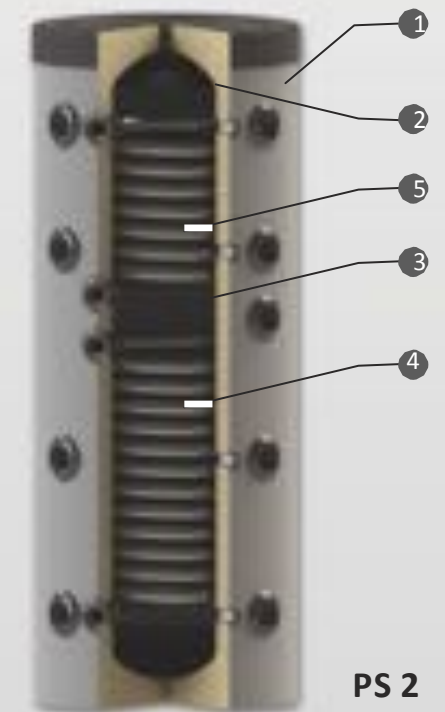
SUNSYSTEM®



1. Recubrimiento estético de PVC color RAL 9006
2. Aislamiento térmico de gran eficiencia
3. Cuerpo de acero bajo en carbono
4. Serpentín inferior (PS 1 / PS 2)
5. Serpentín superior (PS 2)



PS

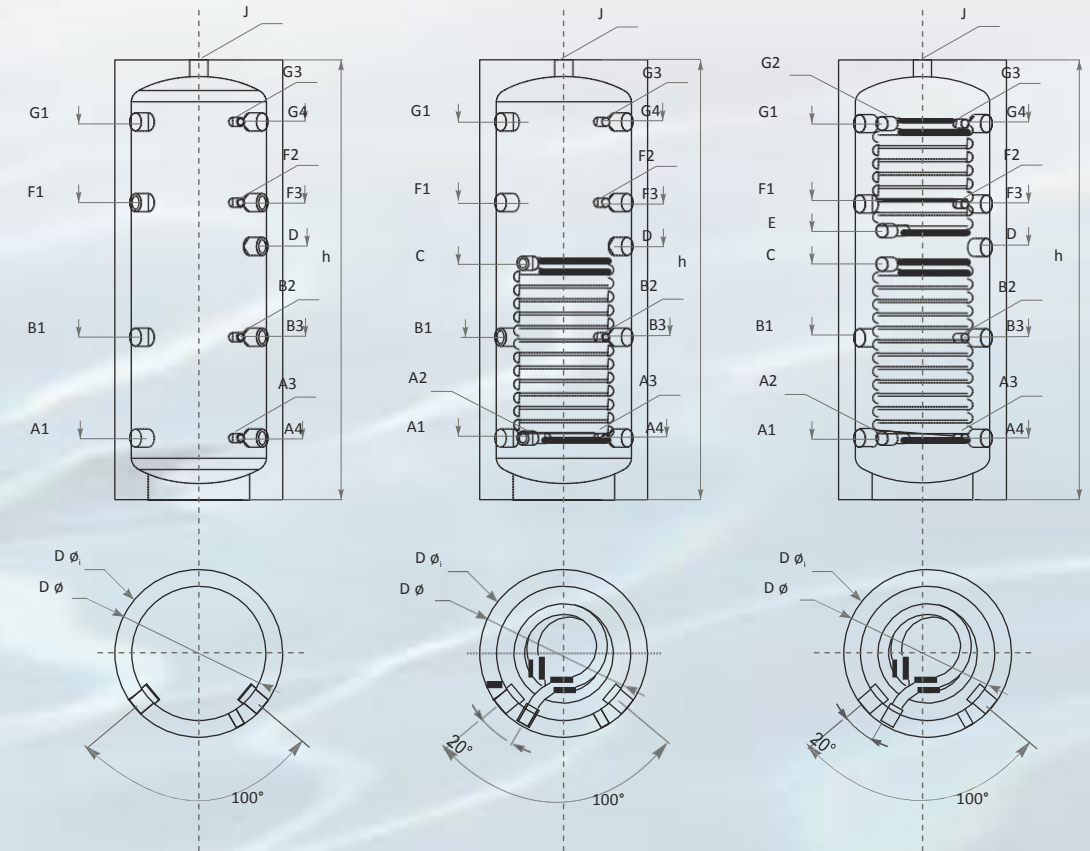


PS 2

Serie PS

especificaciones técnicas

SUNSYSTEM®



	PS 150	PS 200	PS 150	PS 200	PS 2 150	PS 2 200
Capacidad l	150	200	150	200	150	200
Diámetro D ø / con aislamiento ø _i mm	400/500	400/500	400/500	400/500	400/500	400/500
Altura h / con aislamiento h _i mm	1310	1710	1310	1710	1310	1710
Altura libre mínima necesaria mm	1400	1780	1400	1780	1400	1780
Serpentín de intercambio de calor inferior S1			1,1	1,6	1,1	1,6
Superficie del intercambiador de calor m ²			6,8	9,9	6,8	9,9
Volumen del serpentín l						
Serpentín de intercambio de calor superior S2					0,66	1,0
Superficie del intercambiador de calor m ²					4,1	6,2
Volumen del serpentín l						
Presión de trabajo / temp. máx. del serpentín bar/°C			16/110	16/110	16/110	16/110
Presión de trabajo / temp. máx. del buffer bar/°C	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95
Potencia de caldera recomendada para conectar al buffer kW	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10
Termómetro	opcional		opcional		opcional	
Aislamiento con recubrimiento de PVC (opcional)	50 mm PU rígido		50 mm PU rígido		50 mm PU rígido	
Peso Buffer / Aislamiento kg	56	74	56	74	69	91

		PS 150	PS 200	PS 1 150	PS 1 200	PS 2 150	PS 2 200
Agua de caldera	A1, mm	G1½"/185	G1½"/185	G1½"/185	G1½"/185	G1½"/185	G1½"/185
Salida del serpentín inferior	A2, mm			G1"/185	G1"/185	G1"/185	G1"/185
Vaina para sensor de temperatura	A3, mm	G½"/185	G½"/185	G½"/185	G½"/185	G½"/185	G½"/185
Agua de caldera	A4, mm	G1½"/185	G1½"/185	G1½"/185	G1½"/185	G1½"/185	G1½"/185
Agua de caldera	B1, mm	G1½"/485	G1½"/725	G1½"/485	G1½"/725	G1½"/485	G1½"/725
Vaina para sensor de temperatura	B2, mm	G1½"/485	G1½"/725	G1½"/485	G1½"/725	G1½"/485	G1½"/725
Agua de caldera	B3, mm	G½"/485	G½"/725	G½"/485	G½"/725	G½"/485	G½"/725
Entrada del serpentín inferior	C, mm	G1"/705	G1"/945	G1"/705	G1"/945	G1"/705	G1"/945
Resistencia eléctrica	D, mm	G1½"/755	G1½"/995	G1½"/755	G1½"/995	G1½"/755	G1½"/995
Salida del serpentín superior	E, mm	G1"/805	G1"/1045	G1"/805	G1"/1045	G1"/805	G1"/1045
Agua de caldera	F1, mm	G1½"/885	G1½"/1165	G1½"/885	G1½"/1165	G1½"/885	G1½"/1165
Vaina para sensor de temperatura	F2, mm	G½"/885	G½"/1165	G½"/885	G½"/1165	G½"/885	G½"/1165
Agua de caldera	F3, mm	G1½"/885	G1½"/1125	G1½"/885	G1½"/1125	G1½"/885	G1½"/1125
Entrada del serpentín superior	G2, mm			G1"/1125	G1"/1525	G1"/1125	G1"/1525
Vaina para sensor de temperatura	G3, mm	G½"/1125	G½"/1525	G½"/1125	G½"/1525	G½"/1125	G½"/1525
Agua de caldera	G4, mm	G1½"/1125	G1½"/1525	G1½"/1125	G1½"/1525	G1½"/1125	G1½"/1525
Agua de caldera	J, mm	G1½"/1310	G1½"/1710	G1½"/1310	G1½"/1710	G1½"/1310	G1½"/1710

Serie PBS/PBS

acumuladores de inercia
o buffers

modelos:



PBS/PBS H acumulador de inercia sin serpentín



PBS R/PBS RH acum. de inercia con un serpentín



PBS R2/PBS R2H acum. de inercia doble serpentín

Acumula el calor generado por la caldera; recomendado para cualquier sistema de calefacción. Asegura un funcionamiento óptimo de las calderas de biomasa, permitiendo que funcionen a potencia nominal incluso cuando el sistema de calefacción no necesita toda la energía producida. El calor producido se acumula y se guarda en el acumulador de inercia o buffer, y puede ser utilizado incluso después de que la caldera se haya apagado y enfriado. El diseño del acumulador de inercia o buffer de la serie PBS/PBS H permite la estratificación de temperaturas mediante un tubo de termosifón integrado (unidad de estratificación de agua) y una placa divisora.

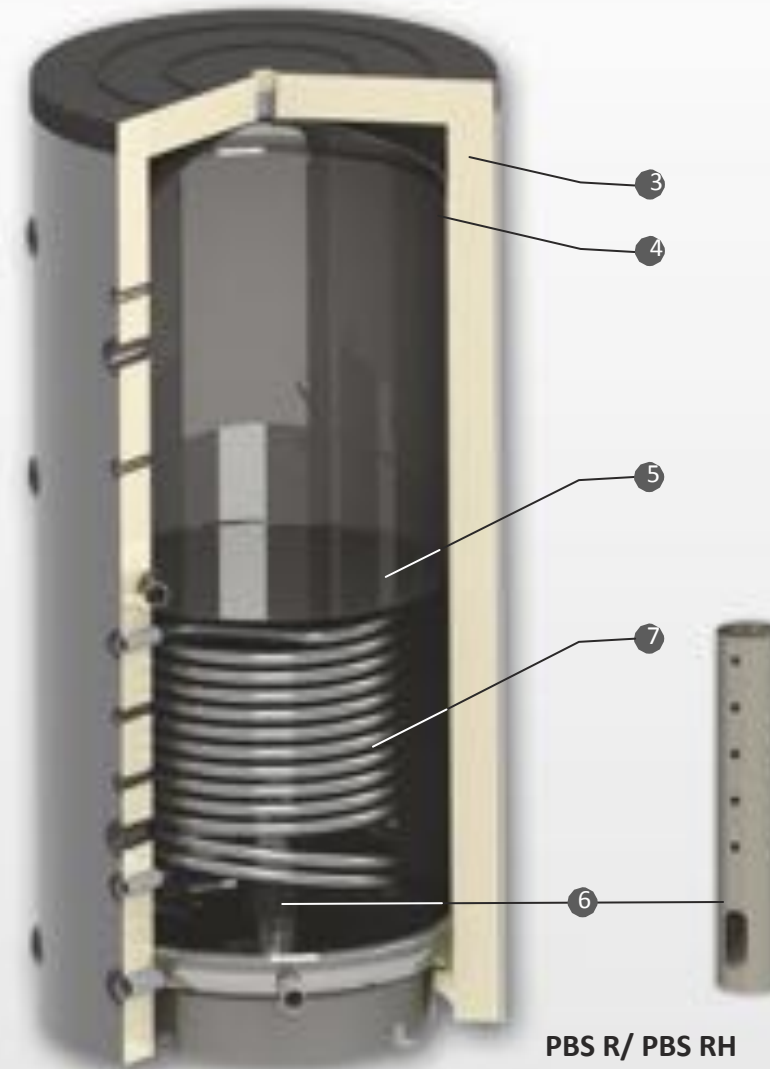
Características del producto:

- Aislamiento desmontable de alta eficiencia de PU flexible (PBS) o PU rígido (PBS H) de 100 mm de grosor y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Pintura de Imprimación en el exterior del acumulador
- Hasta 4 vainas para sensor G $\frac{1}{2}$ "
- Hasta 14 conexiones G1" o G1 $\frac{1}{2}$ " para entrada/salida de agua de caldera, calentamiento indirecto, producción de agua caliente sanitaria (ACS) o sistema solar.
- Disposición de entradas y salidas en ángulo de 90 grados para fácil instalación. Se puede instalar en una esquina del cuarto de caldera.
- Serpentín/serpentines de intercambio de calor (PBS R / PBS R2 / PBS RH / PBS R2H)
- Kit opcional de resistencia eléctrica con potencias 3kW, 4.5kW, 6kW o 7.5kW

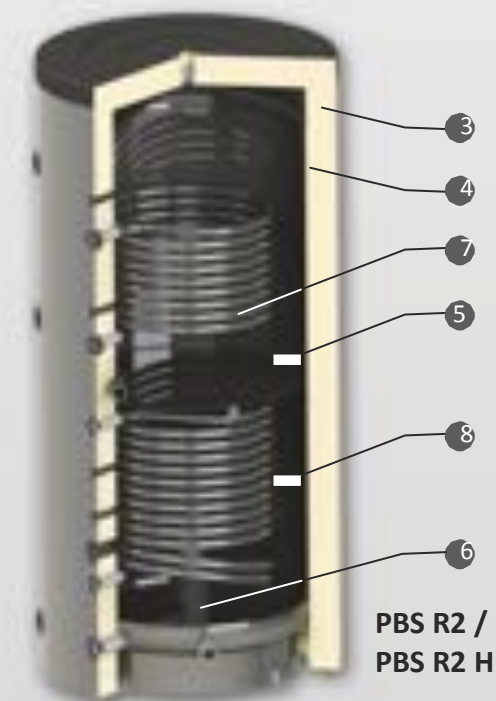
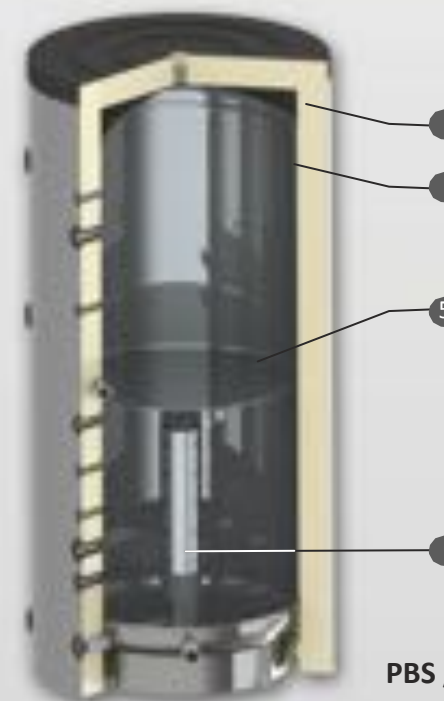
Modelos y tamaños:

PBS	V	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	5000
PBS H	V			800	1000					
PBS R	V	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	
PBS RH	V			800	1000					
PBS R2	V	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	
PBS R2 H	V			800	1000					

SUNSYSTEM®



1. Recubrimiento estético de PVC color RAL 9006
2. Pintura de Imprimación por el exterior
3. Aislamiento desmontable – PU flexible (PBS)
PU rígido (PBS H)
4. Cuerpo de acero bajo en carbono
5. Placa divisora
6. Tub de termosifón (unidad de estratificación)
7. Serpentín inferior
(PBS R/ PBS R2 / PBS RH /PBS R2H)
8. Serpentín superior (PBS R2 /PBS R2H)



Serie PBS/PBS

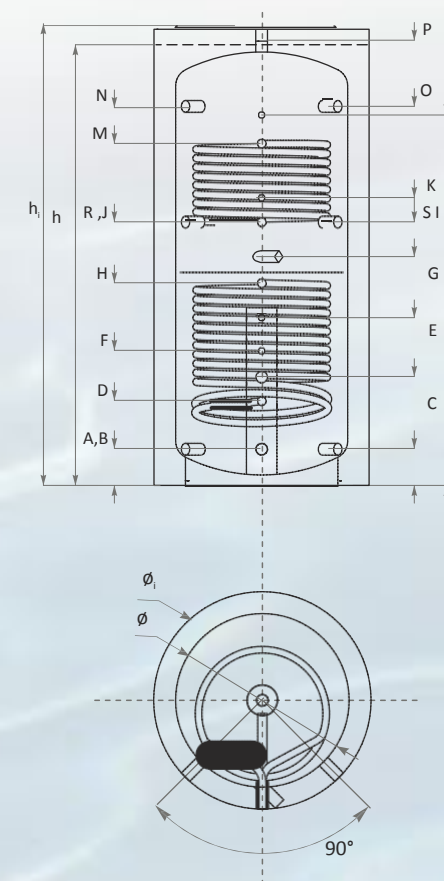
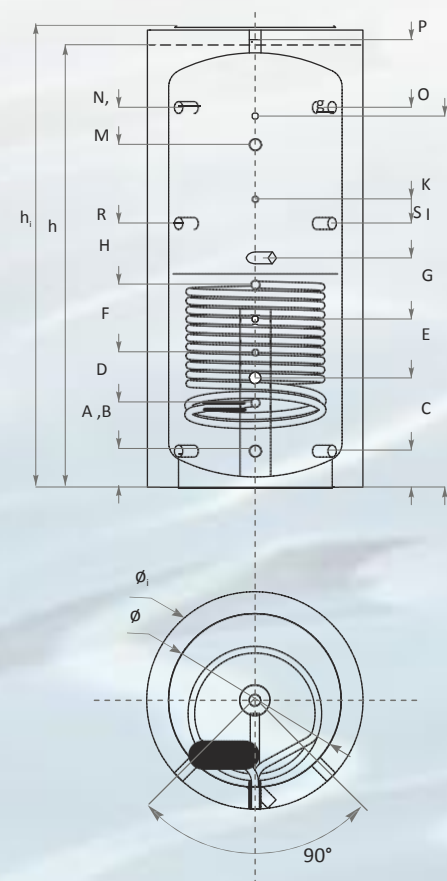
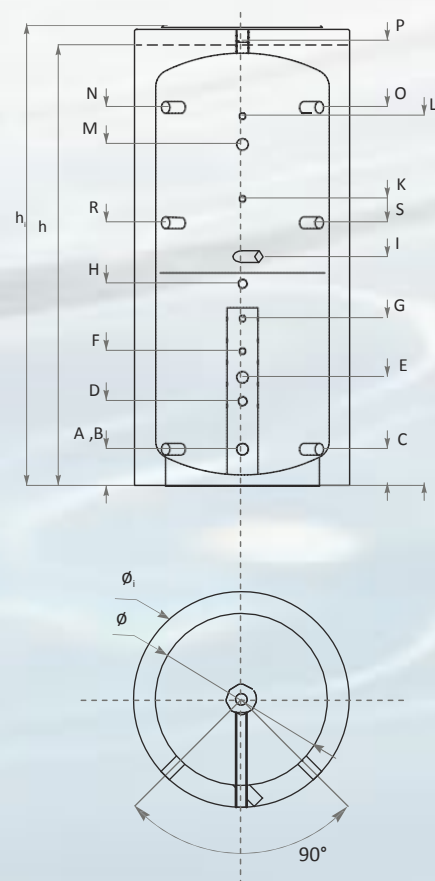
especificaciones técnicas



	PBS 300	PBS 500	PBS/ PBS H 800	PBS/ PBS H 1000	PBS 1500	PBS 2000	PBS 2500	PBS 3000	PBS 5000	PBS R 300	PBS R 500	PBS R/ PBS RH 800	PBS R/ PBS RH 1000	PBS R 1500	PBS R 2000	PBS R 2500	PBS R 3000	PBS R2 300	PBS R2 500	PBS R2/ PBS R2H 800	PBS R2/ PBS R2H 1000	PBS R2 1500	PBS R2 2000	PBS R2 2500	PBS R2 3000	
Capacidad	l	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	3000	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000
Diámetro D ø / con aislamiento ø	mm	550/750	650/850	790/990	790/990	1000/1200	1150/1350	1150/1350	1250/1450	1600/1800	550/750	650/850	790/990	790/990	1000/1200	1150/1350	1150/1350	1250/1450	550/750	650/850	790/990	790/990	1000/1200	1150/1350	1150/1350	1250/1450
Altura h / con aislamiento h _i	mm	1410/1460	1610/1660	1860/1910	2040/2090	2170/2220	2200/2250	2680/2730	2720/2770	2938/2988	1410/1460	1610/1660	1860/1910	2040/2090	2170/2220	2200/2250	2680/2730	2720/2770	1410/1460	1610/1660	1860/1910	2040/2090	2170/2220	2200/2250	2680/2730	2720/2770
Altura libre mínima necesaria	mm	1430	1640	1900	2075	2220	2260	2730	2782	3065	1430	1640	1900	2075	2220	2260	2730	2782	1430	1640	1900	2075	2220	2260	2730	2782
Serpentín de intercambio de calor inferior S1	m ²										1.0	1.7	2.9	3.0	3.4	4.0	4.0	4.5	1.0	1.7	2.9	3.0	3.4	4.0	4.0	4.5
Superficie del intercambiador de calor	l										6.2	10.5	17.9	18.5	21	24.6	24.6	27.7	6.2	10.5	17.9	18.5	21	24.6	24.6	27.7
Serpentín de intercambio de calor superior S2	m ²																		0.5	1.0	1.8	2.0	2.4	2.4	2.4	3.1
Superficie del intercambiador de calor	l bar/°C																		3.1	6.2	11.1	12.3	14.8	14.8	14.8	19.1
Volumen del serpentín	bar/°C																		16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
Presión de trabajo / temp. máx. del serpentín	bar/°C										16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
Presión de trabajo / temp. máx. del buffer	kW	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95
Potencia de caldera recomendada para conectar al buffer	kg	6-10	10-17	15-27	18-33	27-50	36-67	45-83	55-100	55-100	6-10	10-17	15-27	18-33	27-50	36-67	45-83	55-100	6-10	10-17	15-27	18-33	27-50	36-67	45-83	55-100
Termómetro		opcional									opcional									opcional						
Tubo termosifón (unidad de estratificación de agua)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Placa divisora		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aislamiento con recubrimiento de PVC (opcional)		100 mm PU flexible (PBS R2) o PU rígido (PBS R2 H)									100 mm PU flexible (PBS R2) o PU rígido (PBS R2 H)									100 mm PU flexible (PBS R2) o PU rígido (PBS R2 H)						
Peso Buffer / Aislamiento	kg	77/9,5	80/12,3	105/16,4	130/18	255/23,2	360/26,5	463/31	500/32	750/45	92/9,5	110/12,3	135/16,4	167/18	290/23,2	360/26,5	530/31	567/32	100/9,5	120/12,3	165/16,4	192/18	330/23,2	425/26,5	563/31	600/32

Serie PBS/PBS H

especificaciones técnicas



		PBS 300	PBS 500	PBS/PBS H 800	PBS/PBS H 1000	PBS 1500	PBS 2000	PBS 2500	PBS 3000	PBS 5000	PBS R 300	PBS R 500	PBS R/PBS RH 800	PBS R/PBS RH 1000	PBS R 1500	PBS R 2000	PBS R 2500	PBS R 3000	PBS R2 300	PBS R2 500	PBS R2/PBS R2H 800	PBS R2/PBS R2H 1000	PBS R2 1500	PBS R2 2000	PBS R2 2500	PBS R2 3000
Agua de caldera	A, mm	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/280	G1½"/380	G1½"/380	G1½"/380	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/280	G1½"/380	G1½"/380	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/280	G1½"/380	G1½"/380
Agua de caldera	B, mm	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/280	G1½"/380	G1½"/380	G1½"/380	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/280	G1½"/380	G1½"/380	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/280	G1½"/380	G1½"/380
Agua de caldera	C, mm	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/280	G1½"/380	G1½"/380	G1½"/380	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/280	G1½"/380	G1½"/380	G1½"/150	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/280	G1½"/380	G1½"/380
Salida del serpentín inferior	D, mm	G1"/260	G1"/325	G1"/350	G1"/390	G1"/445	G1"/390	G1"/540	G1"/540	G1"/540	G1"/260	G1"/325	G1"/350	G1"/390	G1"/445	G1"/390	G1"/540	G1"/540	G1"/260	G1"/325	G1"/350	G1"/390	G1"/445	G1"/390	G1"/540	G1"/540
Agua de caldera	E, mm	G1½"/420	G1½"/430	G1½"/470	G1½"/500	G1½"/690	G1½"/770	G1½"/690	G1½"/690	G1½"/690	G1½"/420	G1½"/430	G1½"/470	G1½"/500	G1½"/690	G1½"/770	G1½"/690	G1½"/690	G1½"/420	G1½"/430	G1½"/470	G1½"/500	G1½"/690	G1½"/770	G1½"/690	G1½"/690
Vaina para sensor de temperatura	F, mm	G½"/540	G½"/540	G½"/590	G½"/620	G½"/800	G½"/880	G½"/690	G½"/690	G½"/690	G½"/540	G½"/540	G½"/590	G½"/620	G½"/800	G½"/880	G½"/690	G½"/690	G½"/540	G½"/540	G½"/590	G½"/620	G½"/800	G½"/880	G½"/690	G½"/690
Vaina para sensor de temperatura	G, mm		G½"/650	G½"/710	G½"/770	G½"/920	G½"/1030	G½"/1040	G½"/1040			G½"/650	G½"/710	G½"/770	G½"/920	G½"/1030	G½"/1040	G½"/1040			G½"/650	G½"/710	G½"/770	G½"/920	G½"/1030	G½"/1040
Entrada del serpentín inferior	H, mm	G1"/660	G1"/775	G1"/845	G1"/930	G1"/1045	G1"/1160	G1"/1190	G1"/1190	G1"/1190	G1"/660	G1"/775	G1"/845	G1"/930	G1"/1045	G1"/1160	G1"/1190	G1"/1190	G1"/660	G1"/775	G1"/845	G1"/930	G1"/1045	G1"/1160	G1"/1190	G1"/1190
Agua de caldera / Resistencia eléctrica	I, mm	G1½"/770	G1½"/900	G1½"/930	G1½"/1050	G1½"/1280	G1½"/1265	G1½"/1340	G1½"/1340	G1½"/1340	G1½"/770	G1½"/900	G1½"/930	G1½"/1050	G1½"/1280	G1½"/1265	G1½"/1340	G1½"/1340	G1½"/770	G1½"/900	G1½"/930	G1½"/1050	G1½"/1280	G1½"/1265	G1½"/1340	G1½"/1340
Salida del serpentín superior	J, mm																		G1"/880	G1"/1030	G1"/1050	G1"/1210	G1"/1405	G1"/1375	G1"/1470	G1"/1720
Vaina para sensor de temperatura	K, mm	G½"/980	G½"/1140	G½"/1160	G½"/1320	G½"/1520	G½"/1520	G½"/1650	G½"/1900	G½"/1900	G½"/980	G½"/1140	G½"/1160	G½"/1320	G½"/1520	G½"/1520	G½"/1650	G½"/1900	G½"/980	G½"/1140	G½"/1160	G½"/1320	G½"/1520	G½"/1520	G½"/1650	G½"/1900
Vaina para sensor de temperatura	L, mm	G½"/1150	G½"/1420	G½"/1520	G½"/1700	G½"/1790	G½"/1640	G½"/1930	G½"/2280	G½"/2280	G½"/1150	G½"/1420	G½"/1520	G½"/1700	G½"/1790	G½"/1640	G½"/1930	G½"/2280	G½"/1150	G½"/1420	G½"/1520	G½"/1700	G½"/1790	G½"/1640	G½"/1930	G½"/2280
Entrada del serpentín superior	M, mm	G1"/1080	G1"/1360	G1"/1410	G1"/1570	G1"/1720	G1"/1760	G1½"/1770	G1½"/2120	G1½"/2120	G1"/1080	G1"/1360	G1"/1410	G1"/1570	G1"/1720	G1"/1760	G1½"/1770	G1½"/2120	G1"/1080	G1"/1360	G1"/1410	G1"/1570	G1"/1720	G1"/1760	G1½"/1770	G1½"/2120
Agua de caldera	N, mm	G1½"/1170	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820	G1½"/1760	G1½"/1980	G1½"/2330	G1½"/2330	G1½"/1170	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820	G1½"/1760	G1½"/1980	G1½"/2330	G1½"/1170	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820	G1½"/1760	G1½"/1980	G1½"/2330
Agua de caldera	O, mm	G1½"/1170	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820	G1½"/1760	G1½"/1980	G1½"/2330	G1½"/2330	G1½"/1170	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820	G1½"/1760	G1½"/1980	G1½"/2330	G1½"/1170	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820	G1½"/1760	G1½"/1980	G1½"/2330
Purgado	P, mm	G1½"/1410	G1½"/1700	G1½"/1840	G1½"/2040	G1½"/2170	G1½"/2160	G1½"/2365	G1½"/2715	G1½"/2715	G1½"/1410	G1½"/1700	G1½"/1840	G1½"/2040	G1½"/2170	G1½"/2160	G1½"/2365	G1½"/2715	G1½"/1410	G1½"/1700	G1½"/1840	G1½"/2040	G1½"/2170	G1½"/2160	G1½"/2365	G1½"/2715
Agua de caldera	R, mm	G1½"/880	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405	G1½"/1375	G1½"/1470	G1½"/1720	G1½"/1720	G1½"/880	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405	G1½"/1375	G1½"/1470	G1½"/1720	G1½"/880	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405	G1½"/1375	G1½"/1470	G1½"/1720
Agua de caldera	S, mm	G1½"/880	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405	G1½"/1375	G1½"/1470	G1½"/1720	G1½"/1720	G1½"/880	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405	G1½"/1375	G1½"/1470	G1½"/1720	G1½"/880	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405	G1½"/1375	G1½"/1470	G1½"/1720

Serie K S C

acumuladores Combi
modelo Tank-in-Tank

modelos:



KSC acumulador combi sin serpentín



KSC 1 acumulador combi con un serpentín



KSC 2 acumulador combi doble serpentín

Para producir y acumular agua caliente sanitaria (ACS) y para acumular agua de calefacción. Formato Tank-in-Tank – acumulador de ACS protegido con esmaltado vitrificado al titanio + acumulador de inercia para el sistema de calefacción. Permite el uso de hasta tres fuentes de calor externas y una resistencia eléctrica opcional.

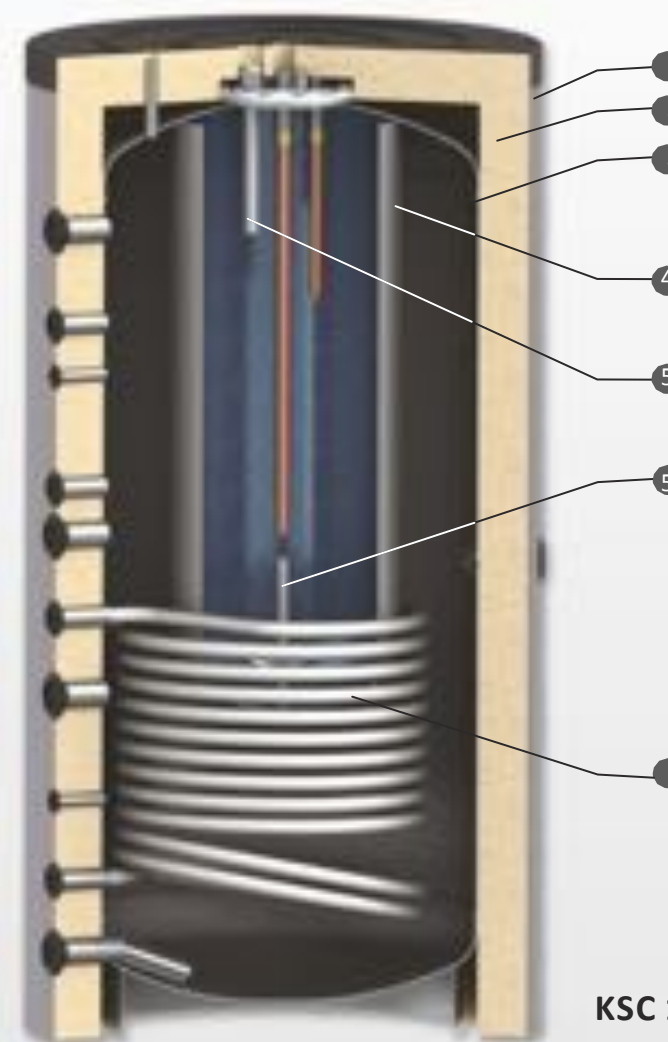
Características del producto:

- Aislamiento desmontable de alta eficiencia de 100 mm de grosor y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Varias posiciones de instalación de sensor de temperatura.
- Protección contra la corrosión del acumulador de agua caliente sanitaria (ACS) con vitrificado al titanio y dos ánodos de protección .
- Todas las roscas son hembra.
- Fácil instalación.
- Práctica abertura de revisión.
- Serpentín/es de intercambio de calor (KSC 1 /KSC 2) que permiten utilizar el acumulador con diferentes fuentes de calor.
- Kit opcional de resistencia eléctrica con potencias nominales 3kW; 4.5kW.

Modelos y tamaños:

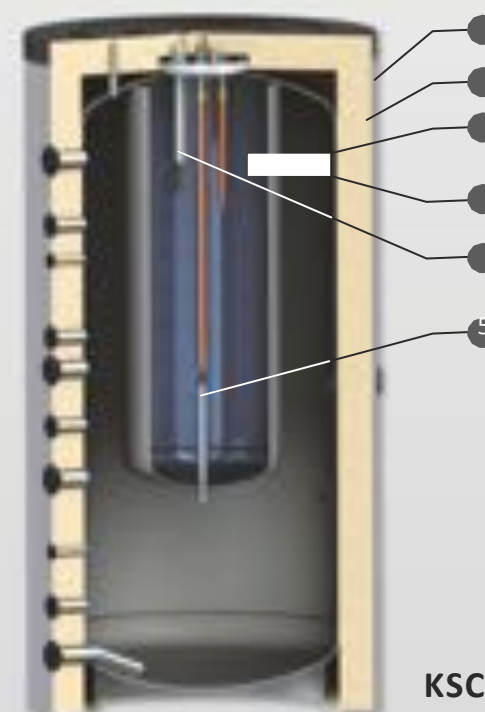
KSC	v	600/150	800/200	1000/220	1500/300
KSC 1	v	600/150	800/200	1000/220	1500/300
KSC 2	v	600/150	800/200	1000/220	1500/300

SUNSYSTEM®

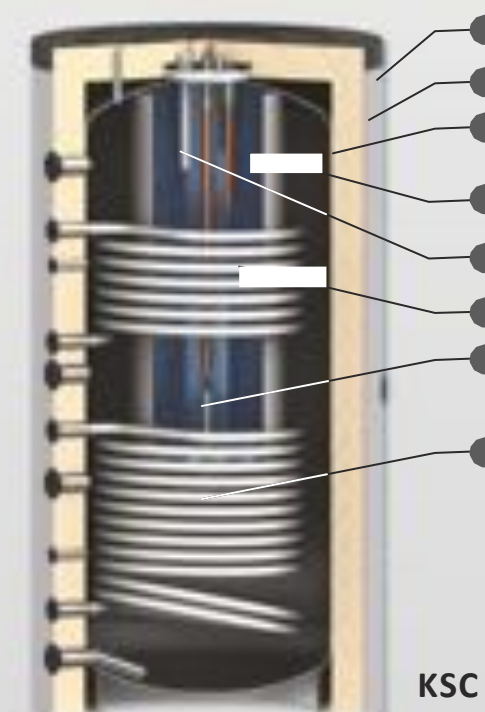


1. Recubrimiento estético de PVC color RAL 9006
2. Aislamiento térmico de gran eficiencia
3. Cuerpo de acero bajo en carbono
4. Acumulador de ACS de acero bajo en carbono vitrificado al titanio (DIN 4753-3)
5. Ánodo de protección (DIN 4753-6)
6. Válvula de seguridad, 8 bar
7. Serpentín inferior (KSC 1 / KSC 2)
8. Serpentín superior (KSC 2)

KSC 1



KSC



KSC 2

Serie KSC

especificaciones técnicas

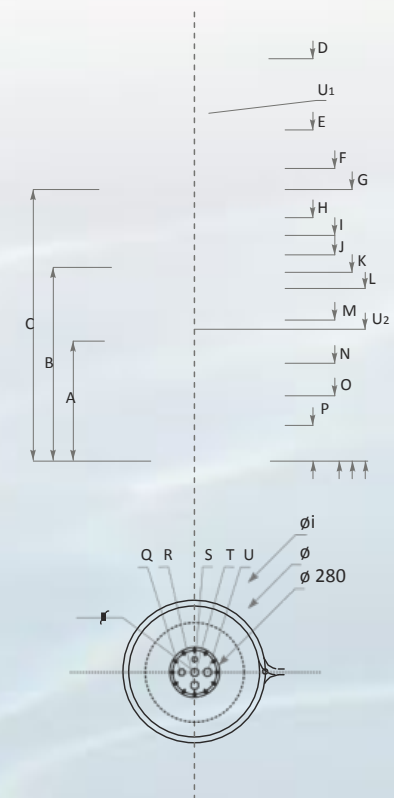
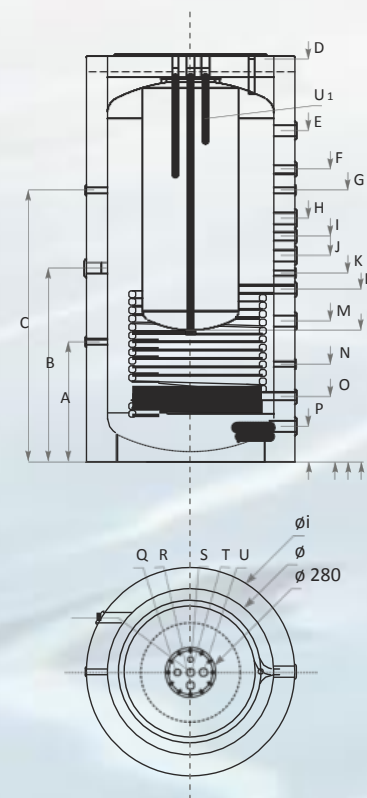
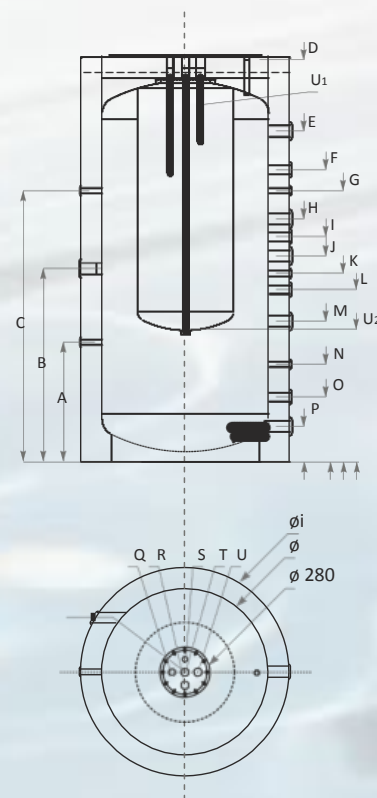
SUNSYSTEM®



		KSC 600/150	KSC 800/200	KSC 1000/220	KSC 1500/300	KSC 1 600/150	KSC 1 800/200	KSC 1 1000/220	KSC 1 1500/300	KSC 2 600/150	KSC 2 800/200	KSC 2 1000/220	KSC 2 1500/300
Capacidad	l	600	800	1000	1500	600	800	1000	1500	600	800	1000	1500
Capacidad buffer / Capacidad acum. ACS	l	450/150	600/200	780/220	1200/300	450/150	600/200	780/220	1200/300	450/150	600/200	780/220	1200/300
Altura H / Altura libre mínima necesaria	mm	1880/1970	1910/2020	2090/2185	2220/2375	1880/1970	1910/2020	2090/2185	2220/2375	1880/1970	1910/2020	2090/2185	2220/2375
Diámetro D / con aislamiento	mm	ø 650/850	ø 790/990	ø 790/990	ø 1000/1200	ø 650/850	ø 790/990	ø 790/990	ø 1000/1200	ø 650/850	ø 790/990	ø 790/990	ø 1000/1200
Serpentín de intercambio de calor inferior S1													
Superficie del intercambiador de calor	m ²					1.7	2.9	3.0	3.4	1.7	2.9	3.0	3.4
Volumen del serpentín	l					10.5	17.9	18.5	21.0	10.5	17.9	18.5	21.0
Serpentín de intercambio de calor superior S2													
Superficie del intercambiador de calor	m ²									1.0	1.8	2.0	2.4
Volumen del serpentín	l									6.2	11.1	12.3	14.8
Presión de trabajo / temp. máx. del serpentín	bar/°C					16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
Presión de trabajo / temp. máx. del buffer	bar/°C	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95
Presión de trabajo / temp. máx. acum. ACS	bar/°C	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95
Potencia de caldera recomendada para conectar al buffer	kW	10-17	15-27	18-33	27-50	10-17	15-27	18-33	27-50	10-17	15-27	18-33	27-50
Termómetro			opcional				opcional				opcional		
Ánodo de protección		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Resistencia eléctrica (opcional)	kW	3/4.5	3/4.5	3/4.5	3/4.5	3/4.5	3/4.5	3/4.5	3/4.5	3/4.5	3/4.5	3/4.5	3/4.5
Peso	kg	154	178	199	386	184	213	241	428	195	237	267	460

Serie KSC

Especificaciones técnicas



		KSC				KSC 1				KSC 2				
		600/150	800/200	1000/220	1500/300	600/150	800/200	1000/220	1500/300	600/150	800/200	1000/220	1500/300	
Acumulador de ACS	Vaina para sensor de temperatura	A, mm	G½"/440	G½"/570	G½"/580	G½"/875	G½"/440	G½"/570	G½"/580	G½"/875	G½"/440	G½"/570	G½"/580	G½"/875
	Resistencia eléctrica (opcional)	B, mm	G1½"/860	G1½"/920	G1½"/1130	G1½"/1130	G1½"/860	G1½"/920	G1½"/1130	G1½"/1130	G1½"/860	G1½"/920	G1½"/1130	G1½"/1130
	Vaina para sensor de temperatura	C, mm	G½"/1440	G½"/1290	G½"/1500	G½"/1700	G½"/1440	G½"/1290	G½"/1500	G½"/1700	G½"/1440	G½"/1290	G½"/1500	G½"/1700
	Conexión para purgado	D, mm	G½"/1880	G½"/1910	G½"/2090	G½"/2220	G½"/1880	G½"/1910	G½"/2090	G½"/2220	G½"/1880	G½"/1910	G½"/2090	G½"/2220
	Agua de caldera	E, mm	G1½"/1550	G1½"/1573	G1½"/1742	G1½"/1808	G1½"/1550	G1½"/1573	G1½"/1742	G1½"/1808	G1½"/1550	G1½"/1573	G1½"/1742	G1½"/1808
	Entrada serpentín superior S2 / conexión	F, mm	G1"/1300	G1"/1390	G1"/1520	G1"/1635	G1"/1300	G1"/1390	G1"/1520	G1"/1635	G1"/1300	G1"/1390	G1"/1520	G1"/1635
	Vaina para sensor de temperatura	G, mm	G½"/1150	G½"/1290	G½"/1450	G½"/1525	G½"/1150	G½"/1290	G½"/1450	G½"/1525	G½"/1150	G½"/1290	G½"/1450	G½"/1525
	Agua de caldera	H, mm				G1½"/1305				G1½"/1305				G1½"/1305
	Salida de serpentín superior S2	I, mm	G1"/1020	G1"/1072	G1"/1172	G1"/1225	G1"/1020	G1"/1072	G1"/1172	G1"/1225	G1"/1020	G1"/1072	G1"/1172	G1"/1225
	Agua de caldera / conexión	J, mm	G1½"/910	G1½"/980	G1½"/1060	G1½"/1130	G1½"/910	G1½"/980	G1½"/1060	G1½"/1130	G1½"/910	G1½"/980	G1½"/1060	G1½"/1130
	Vaina para sensor de temperatura	K, mm				G½"/975				G½"/975				G½"/975
	Entrada serpentín inferior S1 / conexión	L, mm	G1"/800	G1"/820	G1"/880	G1"/895	G1"/800	G1"/820	G1"/880	G1"/895	G1"/800	G1"/820	G1"/880	G1"/895
	Aua de caldera / conexión	M, mm	G1½"/650	G1½"/670	G1½"/730	G1½"/765	G1½"/650	G1½"/670	G1½"/730	G1½"/765	G1½"/650	G1½"/670	G1½"/730	G1½"/765
	Vaina para sensor de temperatura	N, mm	G½"/490	G½"/465	G½"/495	G½"/520	G½"/490	G½"/465	R½"/495	G½"/520	G½"/490	G½"/465	G½"/495	G½"/520
	Salida serpentín inferior S1 / conexión	O, mm	G1"/280	G1"/310	G1"/310	G1"/375	G1"/280	G1"/310	R1"/310	G1"/375	G1"/280	G1"/310	G1"/310	G1"/375
	Aua de caldera / conexión	P, mm	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235
	Recirculación	Q, mm	G¾"/1880	G¾"/1910	G¾"/2090	G¾"/2220	G¾"/1880	G¾"/1910	G¾"/2090	G¾"/2220	G¾"/1880	G¾"/1910	G¾"/2090	G¾"/2220
	Salida de agua caliente	R, mm	G1"/1880	G1"/1910	G1"/2090	G1"/2220	G1"/1880	G1"/1910	G1"/2090	G1"/2220	G1"/1880	G1"/1910	G1"/2090	G1"/2220
Conexión para purgado	S, mm	G½"/1880	G½"/1910	G½"/2090	G½"/2200	G½"/1880	G½"/1910	G½"/2090	G½"/2200	G½"/1880	G½"/1910	G½"/2090	G½"/2200	
Entrada de agua fría	T, mm	G1"/1880	G1"/1910	G1"/2090	G1"/2220	G1"/1880	G1"/1910	G1"/2090	G1"/2220	G1"/1880	G1"/1910	G1"/2090	G1"/2220	
Ánodos de protección	U1	mm	G1¼"/1880	G1¼"/1910	G1¼"/2090	G1¼"/2220	G1¼"/1880	G1¼"/1910	G1¼"/2090	G1¼"/2220	G1¼"/1880	G1¼"/1910	G1¼"/2090	G1¼"/2220
	U2	mm	G1¼"/850	G1¼"/607	G1¼"/647	G1¼"/881	G1¼"/850	G1¼"/607	G1¼"/647	G1¼"/881	G1¼"/850	G1¼"/607	G1¼"/647	G1¼"/881

Serie HYG

Acumuladores Combi Higiénicos

modelos:



HYG acumulador combi sin serpentín



HYG R acumulador combi con un serpentín



HYG R2 acumulador combi doble serpentín

Para producir agua caliente sanitaria (ACS) y para acumular agua de calefacción. Formato Coil-in-Tank – serpentín flexible de acero inoxidable para agua caliente sanitaria + acumulador de inercia para el sistema de calefacción. El agua sanitaria se calienta instantáneamente al circular por el serpentín de acero inoxidable de gran superficie. De esta forma el agua caliente sanitaria no se acumula evitando la proliferación de patógenos. Permite el uso de hasta tres fuentes de calor externas y una resistencia eléctrica opcional.

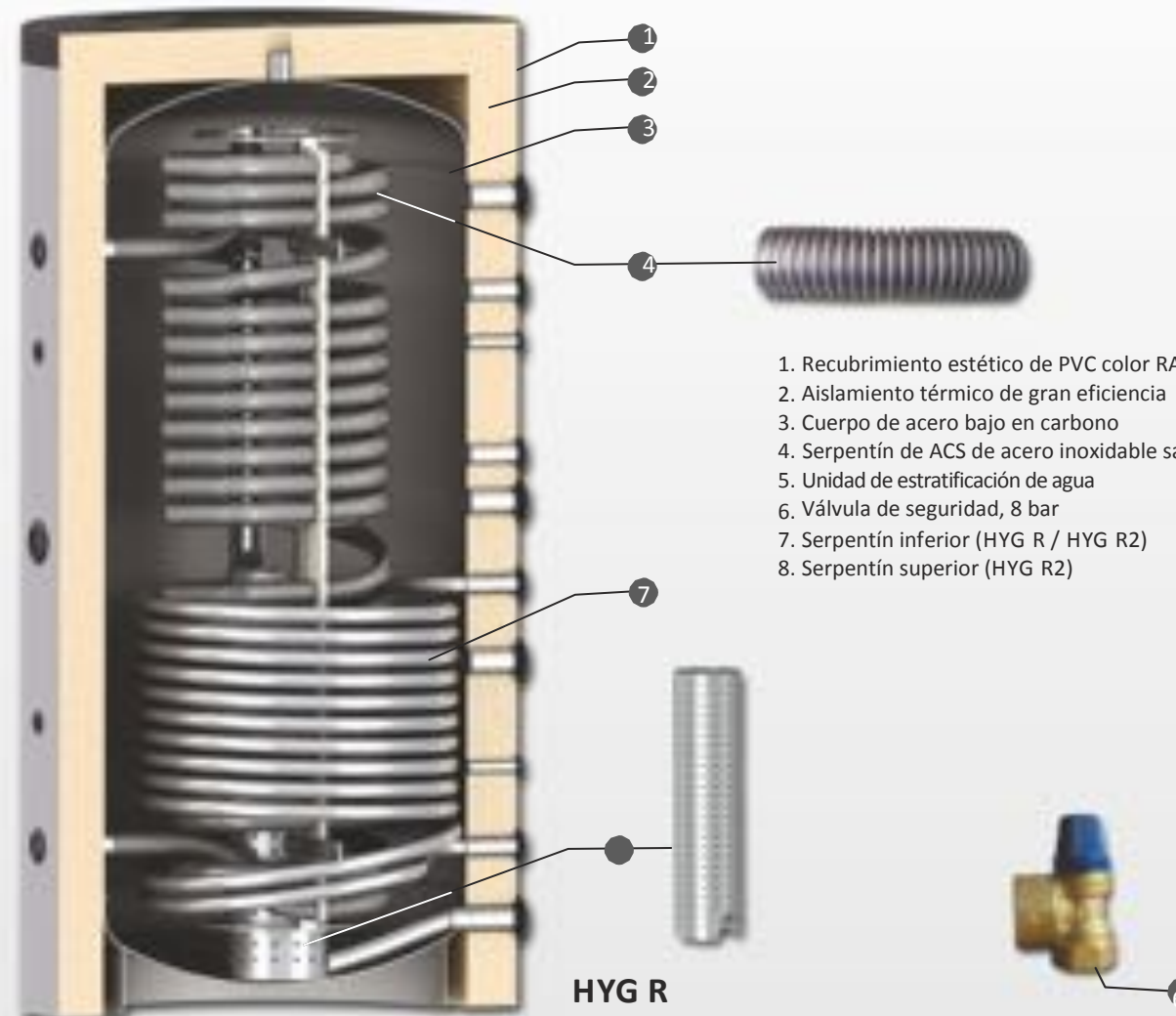
Características del producto:

- Aislamiento desmontable de alta eficiencia de 100 mm de grosor y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Serpentín de producción de ACS instantánea de acero inoxidable sanitario.
- Todas las roscas son hembra.
- Disposición de entradas y salidas en ángulo de 180 grados.
- Fácil instalación.
- Práctica abertura de revisión.
- Serpentín/es de intercambio de calor (HYG R/HYG R2) que permiten utilizar el acumulador con diferentes fuentes de calor.
- Kit opcional de resistencia eléctrica con potencias 3kW; 4.5kW; 6kW y 7.5kW.

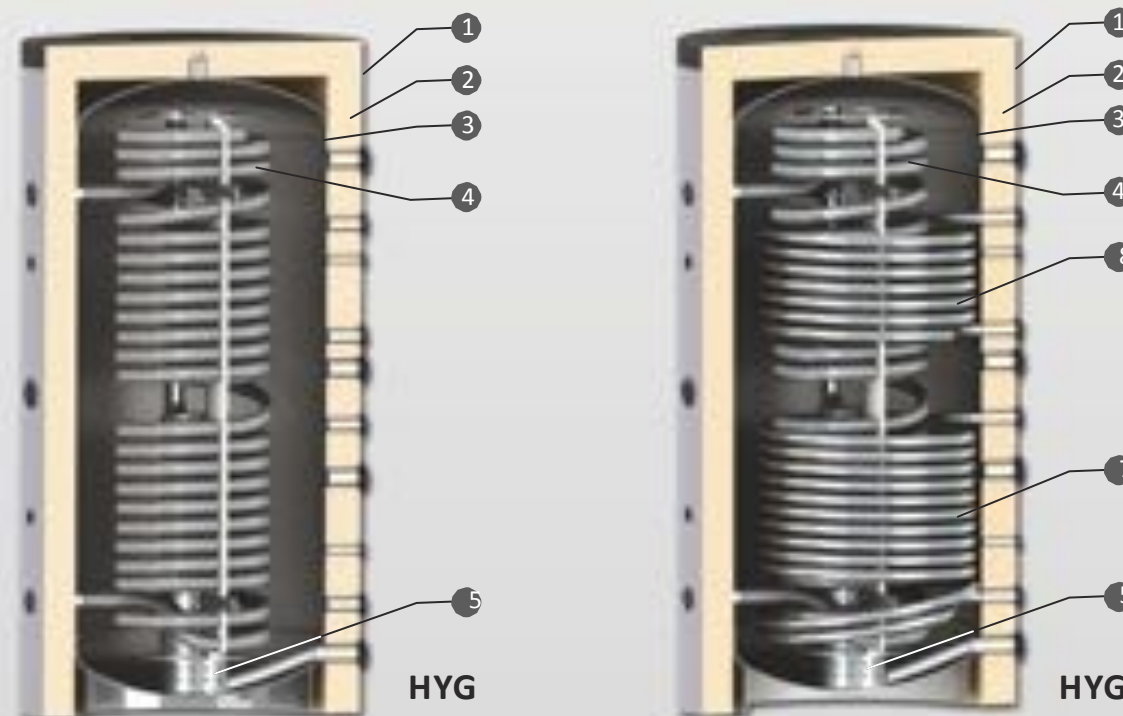
Modelos y tamaños :

HYG	V	500/20	800/33	1000/33	1500/49
HYG R	V	500/20	800/33	1000/33	1500/49
HYG R2	V	500/20	800/33	1000/33	1500/49

SUNSYSTEM®



1. Recubrimiento estético de PVC color RAL 9006
2. Aislamiento térmico de gran eficiencia
3. Cuerpo de acero bajo en carbono
4. Serpentín de ACS de acero inoxidable sanitario
5. Unidad de estratificación de agua
6. Válvula de seguridad, 8 bar
7. Serpentín inferior (HYG R / HYG R2)
8. Serpentín superior (HYG R2)



Serie HYG

especificaciones técnicas

SUNSYSTEM®

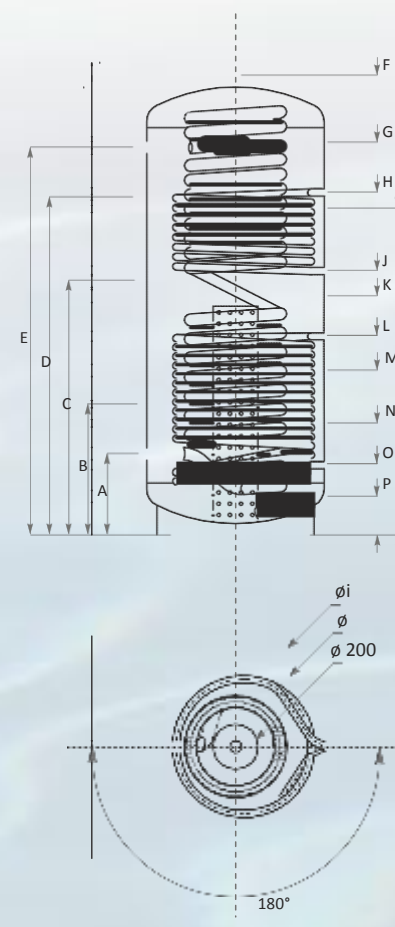
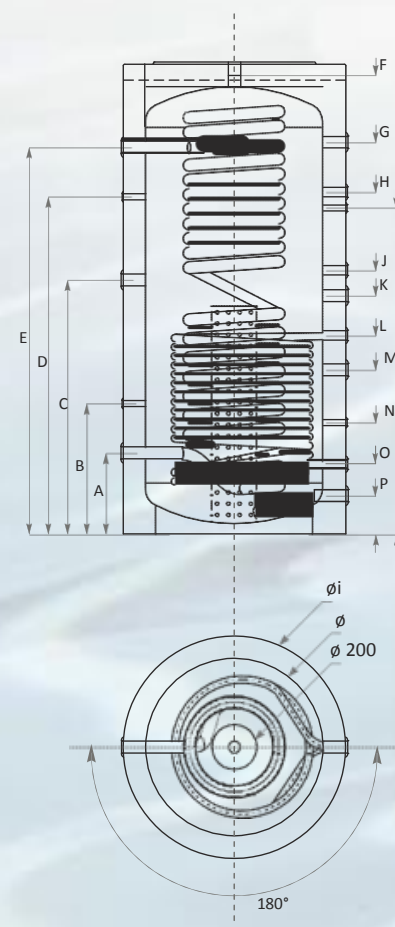
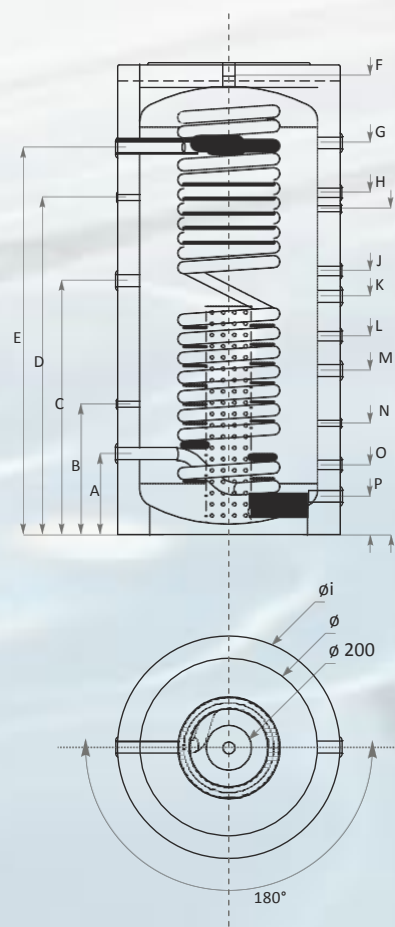


		HYG 500/20	HYG 800/33	HYG 1000/33	HYG 1500/49	HYG R 500/20	HYG R 800/33	HYG R 1000/33	HYG R 1500/49	HYG R2 500/20	HYG R2 800/33	HYG R2 1000/33	HYG R2 1500/49
Capacidad	l	500	800	1000	1500	500	800	1000	1500	500	800	1000	1500
Capacidad buffer / Capacidad tubo ACS	l	480/20	767/33	967/33	1451/49	480/20	767/33	967/33	1451/49	480/20	767/33	967/33	1451/49
Altura H / Altura libre mínima necesaria	mm	1610/1660	1860/1910	2010/2090	2170/2220	1610/1660	1860/1910	2010/2090	2170/2220	1610/1660	1860/1910	2010/2090	2170/2220
Diámetro D / con aislamiento	mm	∅ 650/850	∅ 790/990	∅ 790/990	∅ 1000/1200	∅ 650/850	∅ 790/990	∅ 790/990	∅ 1000/1200	∅ 650/850	∅ 790/990	∅ 790/990	∅ 1000/1200
Superficie del tubo de ACS	m ²	4,5	7,5	7,5	11	4,5	7,5	7,5	11	4,5	7,5	7,5	11
Serpentín de intercambio de calor inferior S1													
Superficie del intercambiador de calor	m ²					1.7	2.9	3.0	3.4	1.7	2.9	3.0	3.4
Volumen del serpentín	l					10.5	17.9	18.5	21.0	10.5	17.9	18.5	21.0
Serpentín de intercambio de calor superior S2													
Superficie del intercambiador de calor	m ²									1.0	1.8	2.0	2.4
Volumen del serpentín	l									6.2	11.1	12.3	14.8
Presión de trabajo / temp. máx. del serpentín	bar/°C					16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
Presión de trabajo / temp. máx. del buffer	bar/°C	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95
Presión de trabajo / temp. máx. tubo ACS	bar/°C	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95
Flujo de ACS continuo entre 10/45 °C con el buffer cargado a 65 °C	l	1350	1750	2300	3500	1350	1750	2300	3500	1350	1750	2300	3500
con la el buffer conectado a una caldera de potencia recomendada	kW	44	57	75	114	44	57	75	114	44	57	75	114
Capacidad de una sólo descarga (hasta 38 °C con el buffer cargado a 60 °C)	l	375	580	790	1150	375	580	790	1150	375	580	790	1150
ΔT diferencia de temperatura b/n buffer y ACS con flujos de 30/40/50 l/min	K	6/8/12	3,5/5/8	3,5/5/8	2/3/5	6/8/12	3,5/5/8	3,5/5/8	2/3/5	6/8/12	3,5/5/8	3,5/5/8	2/3/5
Unidad de estratificación de agua	∅		200	200	200		200	200	200		200	200	200
Termómetro			opcional				opcional				opcional		
Resistencia eléctrica (opcional)	kW		3 / 4.5 / 6 / 7.5				3 / 4.5 / 6 / 7.5				3 / 4.5 / 6 / 7.5		
Peso / aislamiento	kg	110/12.3	144/16,4	170/18	301/23,2	140/12.3	179/16,4	212/ 18	343/23,2	151/12.3	203/16,4	238/ 18	375/23,2

Serie HYG

especificaciones técnicas

SUNSYSTEM®



		HYG 500/20	HYG 800/33	HYG 1000/33	HYG 1500/49	HYG R 500/20	HYG R 800/33	HYG R 1000/33	HYG R 1500/49	HYG R2 500/20	HYG R2 800/33	HYG R2 1000/33	HYG R2 1500/49
Entrada de agua fría sanitaria HYG	A, mm	G1"/275	G1"/330	G1"/360	G1"/392	g1"/275	G1"/330	G1"/360	G1"/392	G1"/275	G1"/330	G1"/360	G1"/392
Vaina para sensor de temperatura	B, mm	G½"/410	G½"/570	G½"/580	G½"/875	g½"/410	G½"/570	G½"/580	G½"/875	G½"/410	G½"/570	G½"/580	G½"/875
Resistencia eléctrica (opcional)	C, mm	G1½"/790	G1½"/920	G1½"/1130	G1½"/1130	G1½"/790	G1½"/920	G1½"/1130	G1½"/1130	G1½"/790	G1½"/920	G1½"/1130	G1½"/1130
Vaina para sensor de temperatura	D, mm	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1500	G½"/1500	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1500	G½"/1500	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1500	G½"/1500
Salida de agua caliente sanitaria HYG	E, mm	G1"/1308	G1"/1486	G1"/1581	G1"/1700	G1"/1308	G1"/1486	G1"/1581	G1"/1700	G1"/1308	G1"/1486	G1"/1581	G1"/1700
Conexión para purgado	F, mm	G1½"/1610	G1½"/1860	G1½"/2040	G1½"/2170	G1½"/1610	G1½"/1860	G1½"/2040	G1½"/2170	G1½"/1610	G1½"/1860	G1½"/2040	G1½"/2170
Agua de caldera	G, mm	G1½"/1370	G1½"/1573	G1½"/1742	G1½"/18008	G1½"/1370	G1½"/1573	G1½"/1742	G1½"/18008	G1½"/1370	G1½"/1573	G1½"/1742	G1½"/18008
Entrada serpentín superior S2 / conexión	H, mm	G1½"/1270	G1½"/1389	G1½"/1521	G1½"/1653	G1½"/1270	G1½"/1389	G1½"/1521	G1½"/1653	G1"/1270	G1"/1389	G1"/1521	G1"/1653
Vaina para sensor de temperatura	I, mm	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1450	G½"/1525	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1450	G½"/1525	G½"/1120	G½"/1290	G½"/1450	G½"/1525
Salida serpentín superior S2 / conexión	J, mm	G1½"/990	G1½"/1071	G1½"/1172	G1½"/1305	G1½"/990	G1½"/1071	G1½"/1172	G1½"/1305	G1"/990	G1"/1071	G1"/1172	G1"/1305
Agua de caldera	K, mm	G1½"/880	G1½"/980	G1½"/1060	G1½"/1085	G1½"/880	G1½"/980	G1½"/1060	G1½"/1085	G1½"/880	G1½"/980	G1½"/1060	G1½"/1085
Entrada serpentín inferior S1 / conexión	L, mm	G1"/770	G1"/820	G1"/880	G1"/895	G1"/770	G1"/820	G1"/880	G1"/895	G1"/770	G1"/820	G1"/880	G1"/895
Agua de caldera	M, mm	G1½"/620	G1½"/670	G1½"/730	G1½"/765	G1½"/620	G1½"/670	G1½"/730	G1½"/765	G1½"/620	G1½"/670	G1½"/730	G1½"/765
Vaina para sensor de temperatura	N, mm	G½"/460	G½"/465	G½"/495	G½"/520	G½"/460	G½"/465	G½"/495	G½"/520	G½"/460	G½"/465	G½"/495	G½"/520
Salida serpentín inferior S1 / conexión	O, mm	G1"/250	G1"/310	G1"/310	G1"/375	G1"/250	G1"/310	G1"/310	G1"/375	G1"/250	G1"/310	G1"/310	G1"/375
Agua de caldera	P, mm	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235

Serie HYG B

Acumuladores Combi
Higiénicos

modelos:



HYG B acumulador combi sin serpentín



HYG BR acumulador combi con un serpentín



HYG BR2 acumulador combi doble serpentín

Para producir agua caliente sanitaria (ACS) y para acumular agua de calefacción. Formato Coil-in-Tank – serpentín flexible de acero inoxidable para agua caliente sanitaria + acumulador de inercia para el sistema de calefacción. El agua sanitaria se calienta instantáneamente al circular por el serpentín de acero inoxidable de gran superficie. De esta forma el agua caliente sanitaria no se acumula evitando la proliferación de patógenos. Permite el uso de hasta tres fuentes de calor externas y una resistencia eléctrica opcional.

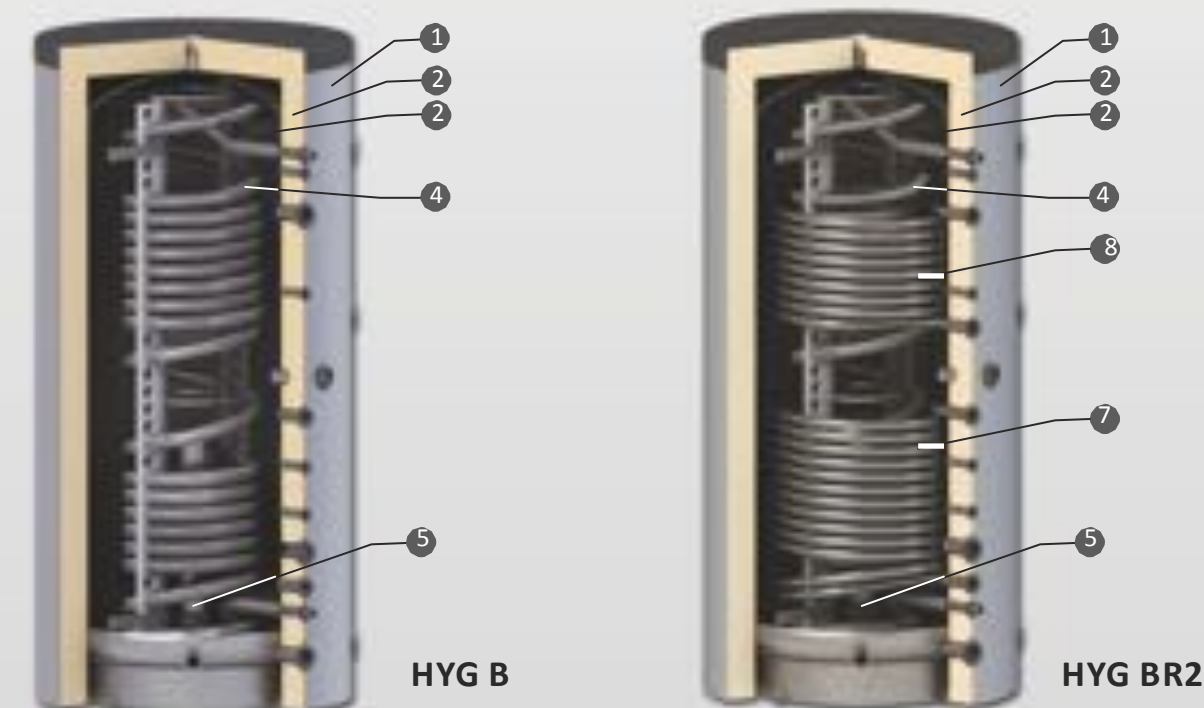
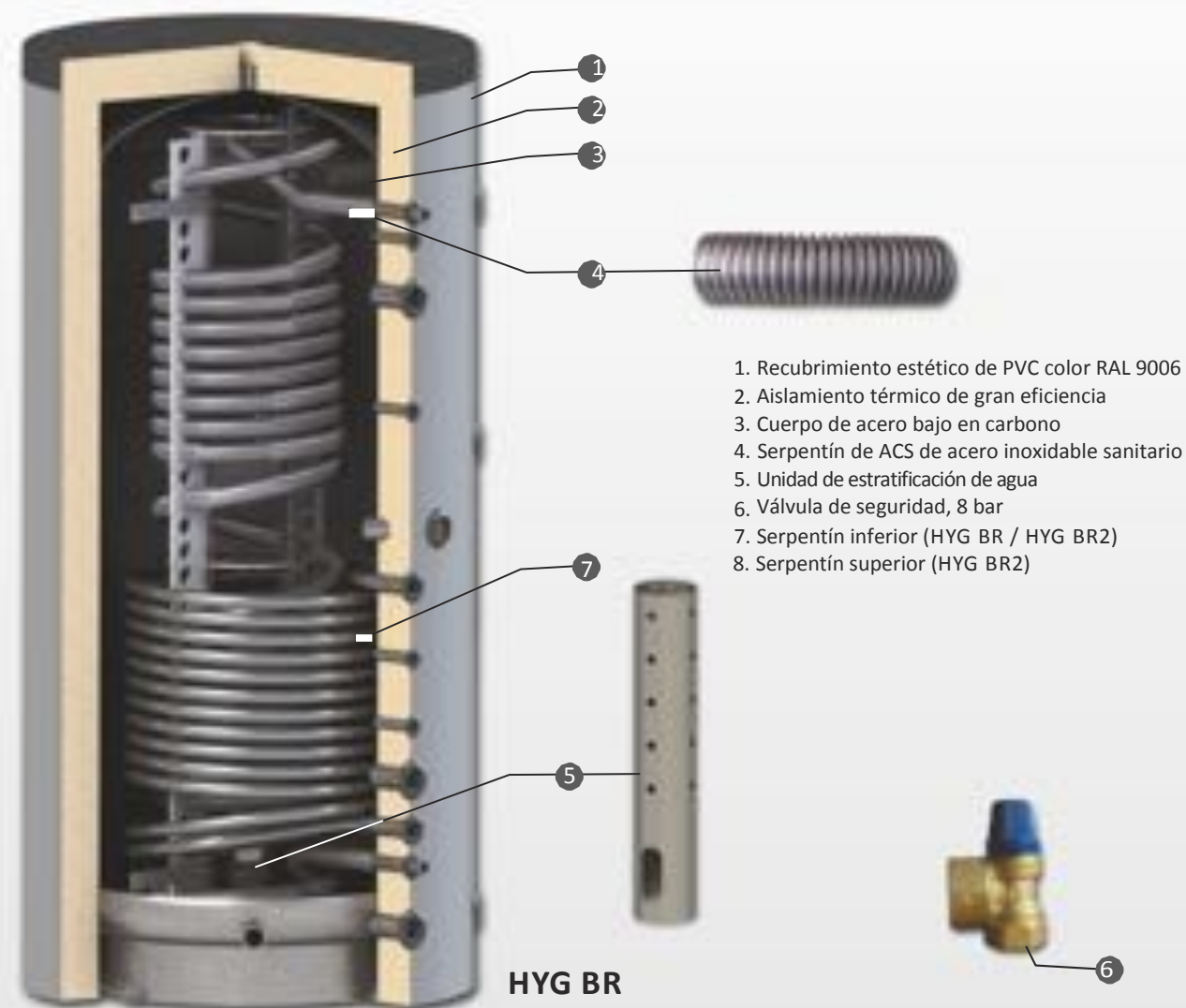
Características del producto:

- Aislamiento desmontable de alta eficiencia de 100 mm de grosor y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Serpentín de producción de ACS instantánea de acero inoxidable sanitario.
- Todas las roscas son hembra.
- Disposición de entradas y salidas en ángulo de 90 grados para fácil instalación. Se puede instalar en una esquina del cuarto de caldera.
- Fácil instalación.
- Práctica abertura de revisión.
- Serpentín/es de intercambio de calor (HYG BR / HYG BR2) que permiten utilizar el acumulador con diferentes fuentes de calor.
- Kit opcional de resistencia eléctrica con potencias 3kW; 4.5kW; 6kW y 7.5kW.

Modelos y tamaños:

HYG B	V	500/27	800/27	1000/27	1500/50
HYG BR	V	500/27	800/27	1000/27	1500/50
HYG BR2	V	500/27	800/27	1000/27	1500/50

SUNSYSTEM®



Serie HYG B

especificaciones técnicas

SUNSYSTEM®

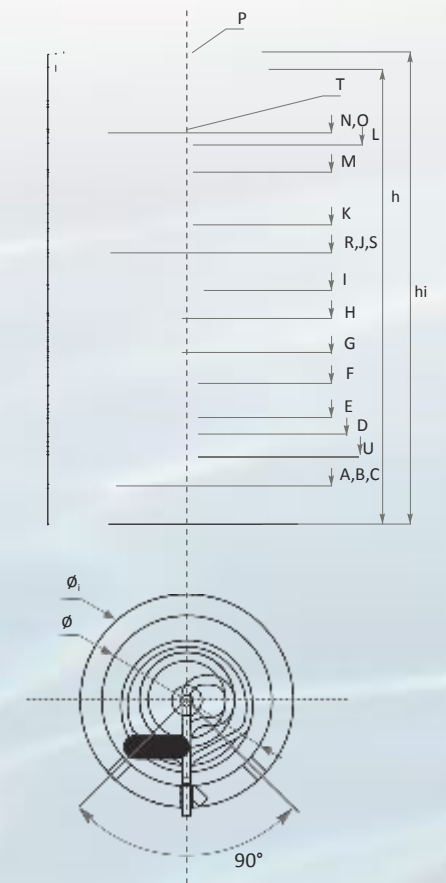
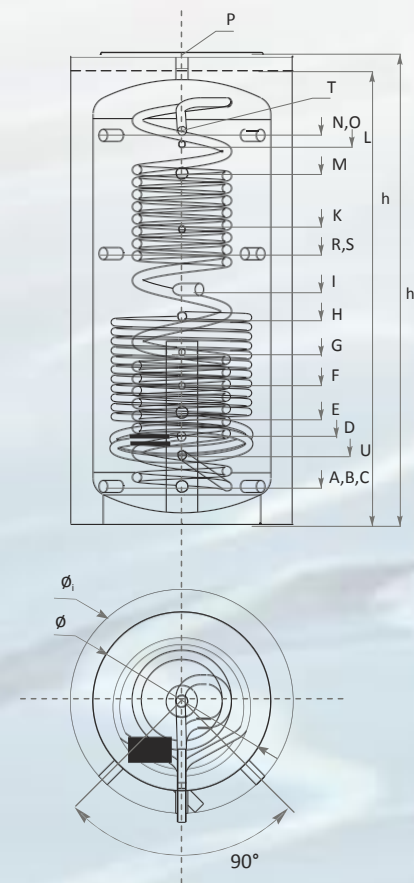
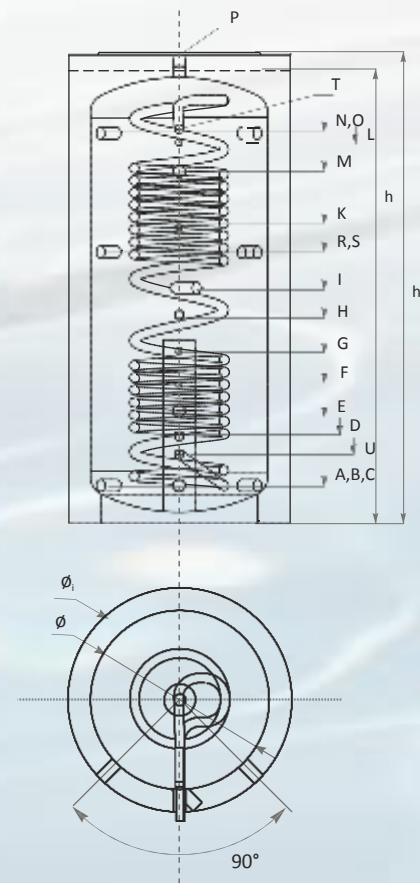


		HYG B 500/27	HYG B 800/27	HYG B 1000/27	HYG B 1500/50	HYG BR 500/28	HYG BR 800/28	HYG BR 1000/28	HYG BR 1500/48	HYG BR2 500/28	HYG BR2 800/28	HYG BR2 1000/28	HYG BR2 1500/48			
Capacidad	l	500	800	1000	1500	500	800	1000	1500	500	800	1000	1500			
Capacidad buffer / Capacidad tubo ACS	l	473/27	773/27	973/27	1450/50	473/27	773/27	973/27	1450/50	473/27	773/27	973/27	1450/50			
Altura h / con aislamiento h _i	mm	1700/1750	1840/1890	2040/2090	2170/2220	1700/1750	1840/1890	2040/2090	2170/2220	1700/1750	1840/1890	2040/2090	2170/2220			
Altura libre mínima necesaria	mm	1720	1865	2074	2262	1720	1865	2074	2262	1720	1865	2074	2262			
Diámetro D / con aislamiento	mm	∅ 650/850	∅ 790/990	∅ 790/990	∅ 1000/1200	∅ 650/850	∅ 790/990	∅ 790/990	∅ 1000/1200	∅ 650/850	∅ 790/990	∅ 790/990	∅ 1000/1200			
Superficie del tubo de ACS	m ²	6.10	6.10	6.10	11,5	6.10	6.10	6.10	11,5	6.10	6.10	6.10	11,5			
Serpentín de intercambio de calor inferior S1																
Superficie del intercambiador de calor	m ²					1.7	2.4	2.48	3.4	1.7	2.4	2.48	3.4			
Volumen del serpentín	l					10.2	14.3	15.2	20.6	10.2	14.3	15.2	20.6			
Serpentín de intercambio de calor superior S2																
Superficie del intercambiador de calor	m ²									1.0	1.8	1.71	2.0			
Volumen del serpentín	l									6.2	10.46	10.5	12.1			
Presión de trabajo / temp. máx. del serpentín	bar/°C					16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110			
Presión de trabajo / temp. máx. del buffer	bar/°C	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95	3/95			
Presión de trabajo / temp. máx. tubo ACS	bar/°C	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95	6/95			
Flujo de ACS continuo entre 10/45 °C con el buffer cargado a 65°C con la el buffer conectado a una caldera de potencia recomendada	l kW	1350 44	1750 57	2300 75	3500 114	1350 44	1750 57	2300 75	3500 114	1350 44	1750 57	2300 75	3500 114			
Capacidad de una sola descarga (hasta 38 °C con el buffer cargado a 60 °C)	l	375	580	790	1150	375	580	790	1150	375	580	790	1150			
ΔT diferencia de temperatura b/n buffer y ACS con flujos de 30/40/50 l/min	K	6/8/12	3,5/5/8	3,5/5/8	2/3/5	6/8/12	3,5/5/8	3,5/5/8	2/3/5	6/8/12	3,5/5/8	3,5/5/8	2/3/5			
Unidad de estratificación de agua	∅	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140			
Termómetro			opcional					opcional					opcional			
Resistencia eléctrica (opcional)	kW		3 / 4.5 / 6 / 7.5					3 / 4.5 / 6 / 7.5					3 / 4.5 / 6 / 7.5			
Peso / aislamiento	kg	135/12,3	165/16,4	175 / 18	290/23,2	150/12,3	170/16,4	200/18	290/23,2	160/12,3	200/16,4	230 / 18	360/23,2			

Serie HYG B

especificaciones técnicas

SUNSYSTEM®



		HYG B 500/27	HYG B 800/27	HYG B 1000/27	HYG B 1500/50	HYG BR 500/28	HYG BR 800/28	HYG BR 1000/28	HYG BR 1500/48	HYG BR2 500/28	HYG BR2 800/28	HYG BR2 1000/28	HYG BR2 1500/48
Agua de caldera	A, mm	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235
Agua de caldera	B, mm	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235
Agua de caldera	C, mm	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235	G1½"/150	G1½"/170	G1½"/170	G1½"/235
Salida serpentín inferior S1	D, mm	G1"/325	G1"/350	G1"/390	G1"/445	G1"/325	G1"/350	G1"/390	G1"/445	G1"/325	G1"/350	G1"/390	G1"/445
Agua de caldera	E, mm	G1½"/430	G1½"/470	G1½"/500	G1½"/690	G1½"/430	G1½"/470	G1½"/500	G1½"/690	G1½"/430	G1½"/470	G1½"/500	G1½"/690
Vaina para sensor de temperatura	F, mm	G½"/540	G½"/590	G½"/620	G½"/800	G½"/540	G½"/590	G½"/620	G½"/800	G½"/540	G½"/590	G½"/620	G½"/800
Vaina para sensor de temperatura	G, mm	G½"/650	G½"/710	G½"/770	G½"/920	G½"/650	G½"/710	G½"/770	G½"/920	G½"/650	G½"/710	G½"/770	G½"/920
Entrada serpentín inferior S1	H, mm	G1"/775	G1"/845	G1"/930	G1"/1045	G1"/775	G1"/845	G1"/930	G1"/1045	G1"/775	G1"/845	G1"/930	G1"/1045
Agua de caldera / Resistencia eléctrica	I, mm	G1½"/900	G1½"/930	G1½"/1050	G1½"/1280	G1½"/900	G1½"/930	G1½"/1050	G1½"/1280	G1½"/900	G1½"/930	G1½"/1050	G1½"/1280
Salida serpentín superior S2	J, mm									G1"/1030	G1"/1050	G1"/1210	G1"/1405
Vaina para sensor de temperatura	K, mm	G½"/1140	G½"/1160	G½"/1320	G½"/1520	G½"/1140	G½"/1160	G½"/1320	G½"/1520	G½"/1140	G½"/1160	G½"/1320	G½"/1520
Vaina para sensor de temperatura	L, mm	G½"/1420	G½"/1520	G½"/1700	G½"/1790	G½"/1420	G½"/1520	G½"/1700	G½"/1790	G½"/1420	G½"/1520	G½"/1700	G½"/1790
Entrada serpentín superior S2	M, mm	G1½"/1360	G1½"/1410	G1½"/1570	G1½"/1720	G1½"/1360	G1½"/1410	G1½"/1570	G1½"/1720	G1½"/1360	G1½"/1410	G1½"/1570	G1½"/1720
Agua de caldera	N, mm	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820
Agua de caldera	O, mm	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820	G1½"/1450	G1½"/1550	G1½"/1740	G1½"/1820
Conexión para purgado	P, mm	G1½"/1700	G1½"/1840	G1½"/2040	G1½"/2170	G1½"/1700	G1½"/1840	G1½"/2040	G1½"/2170	G1½"/1700	G1½"/1840	G1½"/2040	G1½"/2170
Agua de caldera	R, mm	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405
Agua de caldera	S, mm	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405	G1½"/1030	G1½"/1050	G1½"/1210	G1½"/1405
Salida de agua caliente sanitaria HYG	T, mm	G1"/1480	G1"/1590	G1"/1760	G1"/1850	G1"/1480	G1"/1590	G1"/1760	G1"/1850	G1"/1480	G1"/1590	G1"/1760	G1"/1850
Entrada de agua fría sanitaria HYG	U, mm	G1"/250	G1"/270	G1"/310	G1"/345	G1"/250	G1"/270	G1"/310	G1"/345	G1"/250	G1"/270	G1"/310	G1"/345

Serie ST

acumulador de ACS
con carga Solar



modelo:

ST FC

Acumulador de ACS solar con grupo de carga solar y centralita de control integrados

Un conjunto premontado para calentamiento de ACS con un grupo de carga solar de doble línea y controlador solar. Montaje de un sistema solar con mínimo esfuerzo y coste.

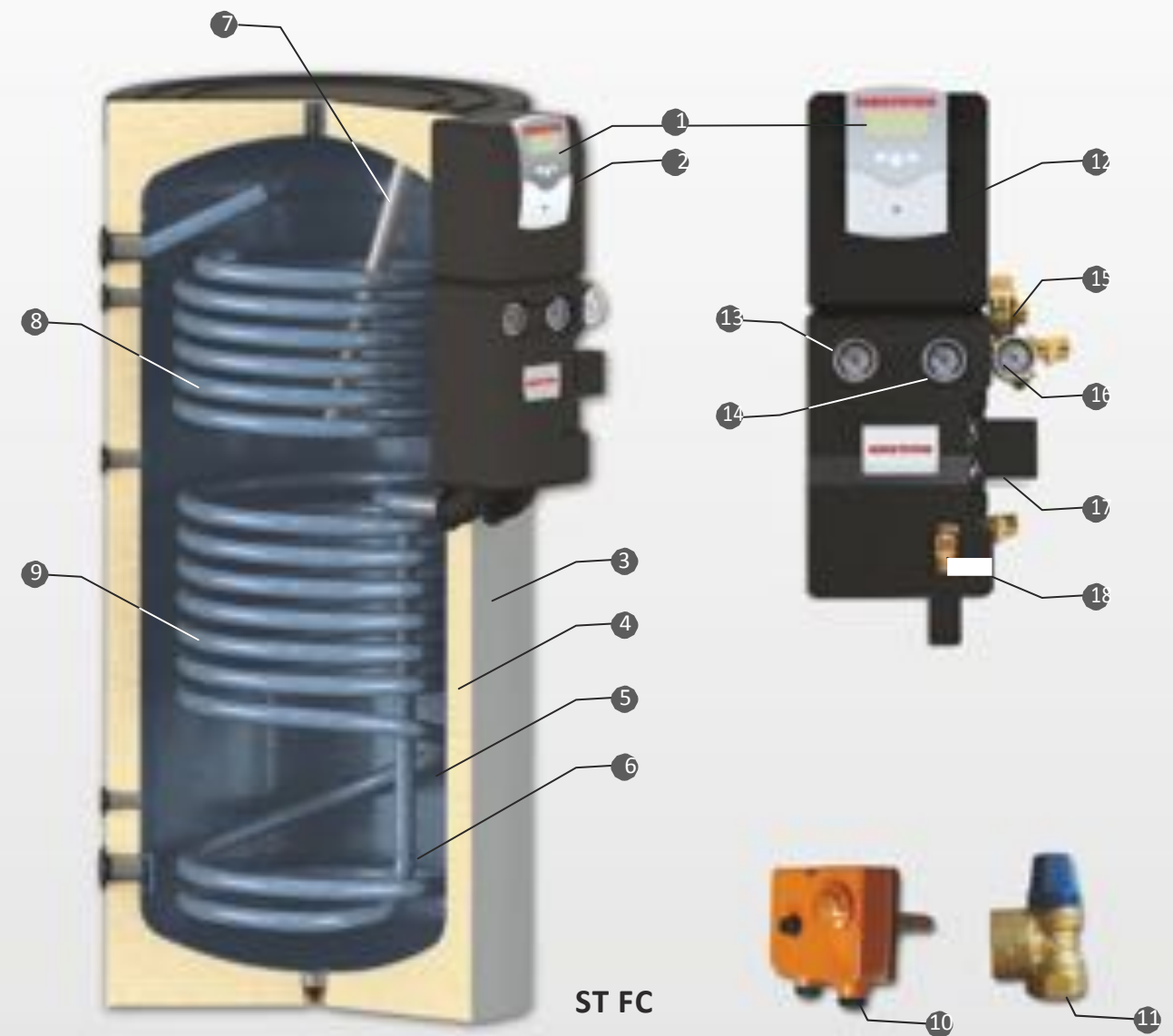
Características del producto:

- Grupo de carga solar de doble línea y control electrónico solar integrados.
- Aislamiento de alta eficiencia y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Varias posiciones de instalación de sensor de temperatura.
- Todas las roscas son hembra.
- Protección contra la corrosión con vitrificado al titanio y ánodo de protección.
- Dos serpentines de intercambio de calor.
- Fácil instalación.
- Práctica abertura de revisión.
- Kit opcional de resistencia eléctrica con potencias nominales 3kW, 4.5kW, 6kW o 7.5kW.

Modelos y tamaños:

ST FC V 200 300 400 500

SUNSYSTEM®



1. Controlador solar
2. Grupo de carga solar
3. Recubrimiento estético de PVC color RAL 9006
4. Aislamiento térmico de gran eficiencia
5. Cuerpo de acero bajo en carbono
6. Vitrificado al titanio (DIN 4753-3)
7. Ánodo de protección (DIN 4753-6)
8. Serpentín superior
9. Serpentín inferior
10. Termostato con protector térmico
11. Válvula de seguridad, 8 bar

12. Carcasa con aislamiento térmico
13. Indicador de temperatura de retorno
14. Indicador de temperatura de ida
15. Válvula de seguridad
16. Manómetro
17. Bomba de circulación solar
18. Flujómetro

Serie ST

acumulador de ACS
con carga Solar



modelo:

STX

Acumulador de ACS solar con grupo de carga solar, centralita de control y vaso de expansión integrados

Un conjunto premontado para calentamiento de ACS con un grupo de carga solar de doble línea, controlador solar y vaso de expansión. Montaje de un sistema solar con mínimo esfuerzo y coste.

Características del producto:

- Grupo de carga solar de doble línea, control electrónico solar y vaso de expansión integrados.
- Aislamiento de alta eficiencia y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Varias posiciones de instalación de sensor de temperatura.
- Todas las roscas son hembra.
- Protección contra la corrosión con vitrificado al titanio y ánodo de protección.
- Dos serpentines de intercambio de calor.
- Fácil instalación.
- Práctica abertura de revisión.
 - Kit opcional de resistencia eléctrica con potencias nominales 3kW, 4.5kW, 6kW o 7.5kW..

Modelos y tamaños:

STX V 200 300 400 500

SUNSYSTEM®



1. Panel frontal
2. Controlador solar
3. Grupo de carga solar
4. Vaso de expansión
5. Recubrimiento estético de PVC color RAL 9006
6. Aislamiento térmico de gran eficiencia
7. Ánodo de protección (DIN 4753-6)
8. Cuerpo de acero bajo en carbono
9. Vitrificado al titanio (DIN 4753-3)
10. Serpentín superior
11. Serpentín inferior
12. Termostato con protector térmico
13. Válvula de seguridad, 8 bar

14. Carcasa con aislamiento térmico
15. Indicador de temperatura de retorno
16. Indicador de temperatura de ida
17. Válvula de seguridad
18. Manómetro
19. Bomba de circulación solar
20. Flujómetro

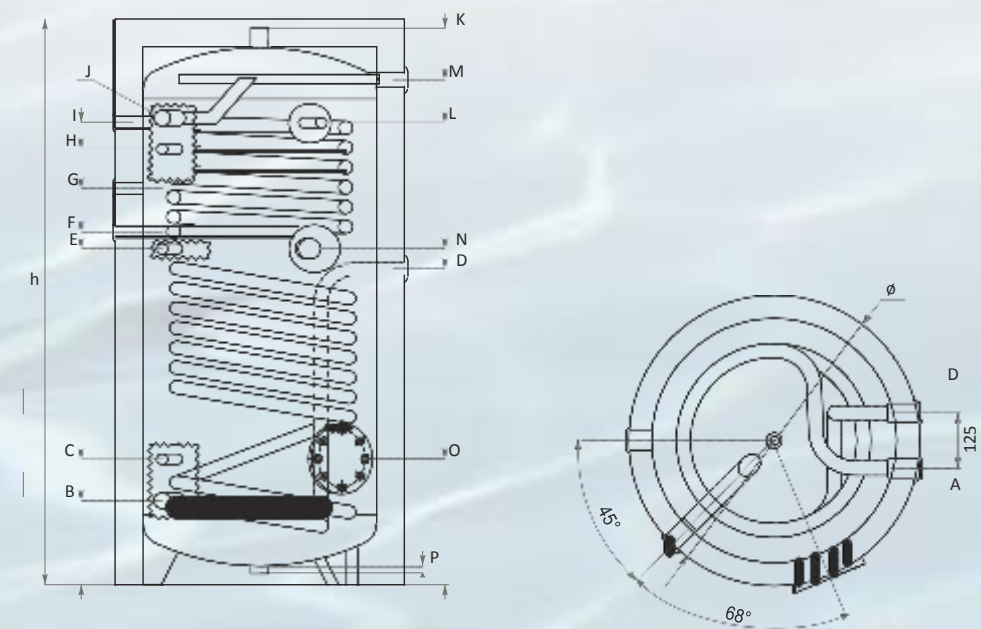
Serie ST

especificaciones técnicas



Modelo de grupo solar ST FC

Controlador solar: DeltaSol BS
Bomba de circulación: WILO Star ST15/6 Eco
Tamaño nominal: DN 20
Material: Racores de bronce, Juntas: Viton/Teflon, Aislamiento: EPP
Válvula de seguridad 6 bar
Presión de muelle de la válvula anti retorno: 2 x 200mm = 400mm en total
Flujómetro : 1 ... 15 litros/min.
Purgador <input checked="" type="checkbox"/>
Temperatura máxima: +110 °C, punta de temperatura +180 °C
Conexiones: ¾" IT



		ST FC 200	ST FC 300	ST FC 400	ST FC 500
Capacidad	l	200	300	400	500
Altura	mm	1340	1420	1470	1720
Diámetro	mm	ø 560	ø 660	ø 750	ø 750
Presión de trabajo / temperatura máx.	bar/°C	8/95	8/95	8/95	8/95
Presión de prueba del depósito	bar	8	8	8	8
Superficie del intercambiador de calor S1/S2	m²	0.9/0.6	1.2/0.9	1.5/1	1.8/1.2
Volumen del serpentín S1/S2	l	5.55/3.70	7.40/5.55	9.25/6.17	11.10/7.40
Potencia de intercambio según DIN 4708; 80/60/45 °C, S1/S2	kW m³/h	29/18 0.71/0.44	53/21 1.30/0.52	62/27 1.52/0.66	72/34 1.77/0.84
NL – coeficiente de potencia a 60°C, S1/S2		4.5/1.5	11/2	13/2.2	18/2.8
Caída de presión Δp, S1/S2	mbar	75/55	120/70	180/20	210/90
Presión de trabajo / temperatura máx. del serpentín	bar/°C	16/110	16/110	16/110	16/110
Presión de prueba	bar	25	25	25	25
Resistencia eléctrica (opcional)	kW	3	4.5	6	7.5
Peso	kg	103	125	167	192
Grupo solar		✓	✓	✓	✓

Serpentín de intercambio de calor Inferior S1 / Superior S2

		ST FC 200	ST FC 300	ST FC 400	ST FC 500
Salida de serpentín inferior S1	A, mm	G1" 692	G1" 805	G1" 850	G1" 960
Entrada de agua fría	B, mm	G1" 202	G1" 215	G1¼" 270	G¾" 270
Vaina para sensor de temperatura	C, mm	G¾" 302	G¾" 320	G¾" 450	G¾" 450
Entrada de serpentín inferior S1	D, mm	G1" 692	G1" 805	G1" 850	G1" 960
Vaina para sensor de temperatura	E, mm	G¾" 752	G¾" 852	G¾" 901	G¾" 1011
Salida de serpentín superior S2	F, mm	G1" 812	G1" 894	G1" 952	G1" 1062
Recirculación	G, mm	G¾" 987	G¾" 1007	G1" 1105	G1" 1206
Vaina para sensor de temperatura	H, mm	G¾" 1037	G¾" 1104	G¾" 1054	G¾" 1206
Entrada de serpentín superior S2	I, mm	G1" 1112	G1" 1170	G1" 1210	G1" 1350
Salida de agua caliente	J, mm	G1" 1168	G1" 1182	G1¼" 1240	G¾" 1453
Conexión para purgador	K, mm	G1" 1340	G1" 1410	G1" 1460	G1" 1710
Ánodo de protección	L, mm	G1¼" 1340	G1¼" 1410	G1¼" 1318	G1¼" 1568
Vaina para sensor de temperatura	M, mm	G¾" 1138	G¾" 1170	G¾" 1452	G¾" 1453
Resistencia eléctrica	N, mm	G1¼" 752	G1¼" 852	G1¼" 901	G1¼" 1011
Abertura de inspección	ø O mm	110/180 309	110/180 320	110/180 450	110/180 450
Conexión de vaciado	P, mm	30	30	30	30

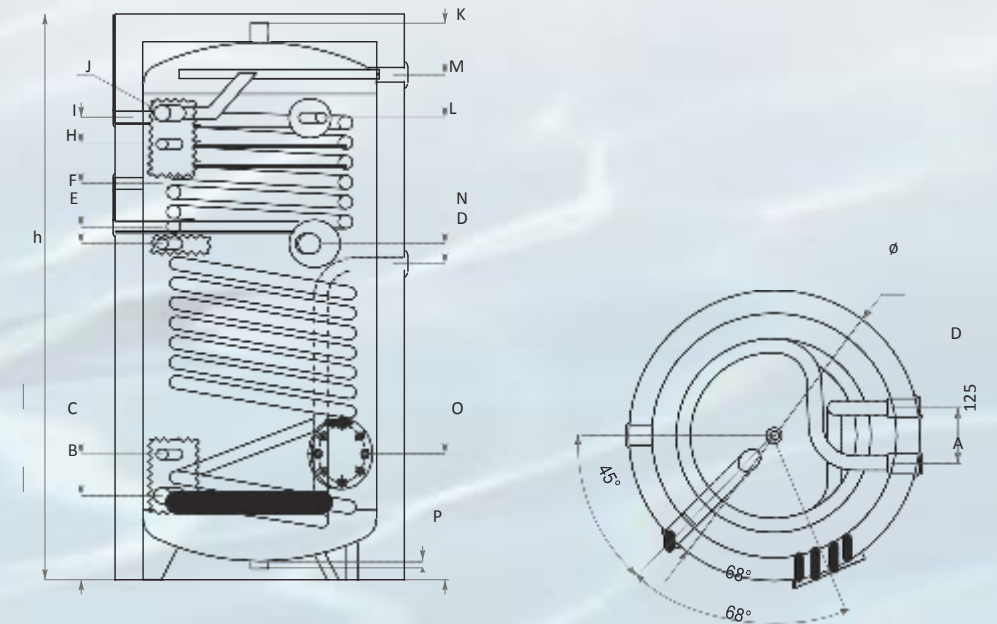
Serie ST

especificaciones técnicas



Modelo de grupo solar STX

Controlador solar:	DeltaSol BS
Bomba de circulación:	WILO Star ST15/6 Eco
Tamaño nominal:	DN 20
Material:	Racores de bronce, Juntas: Viton/Teflon, Aislamiento: EPP
Válvula de seguridad:	6 bar
Presión de muelle de la válvula anti retorno:	2 x 200mm = 400mm en total
Flujómetro:	1 ... 15 litros/min.
Purgador:	✓
Temperatura máxima:	+110 °C, punta de temperatura +180 °C
Conexiones:	¾" IT
Vaso de expansión:	✓



		STX 200	STX 300	STX 400	STX 500
Capacidad	l	200	300	400	500
Altura	mm	1340	1420	1470	1720
Diámetro	mm	ø 560	ø 660	ø 750	ø 750
Presión de trabajo / temperatura máx.	bar/°C	8/95	8/95	8/95	8/95
Presión de prueba del depósito	bar	8	8	8	8
Superficie del intercambiador de calor S1/S2	m²	0.9/0.6	1.2/0.9	1.5/1	1.8/1.2
Volumen del serpentín S1/S2	l	5.55/3.70	7.40/5.55	9.25/6.17	11.10/7.40
Potencia de intercambio según DIN 4708; 80/60/45 °C, S1/S2	kW m³/h	29/18 0.71/0.44	53/21 1.30/0.52	62/27 1.52/0.66	72/34 1.77/0.84
NL – coeficiente de potencia a 60°C, S1/S2		4.5/1.5	11/2	13/2.2	18/2.8
Caída de presión Δp, S1/S2	mbar	75/55	120/70	180/20	210/90
Presión de trabajo / temperatura máx. del serpentín	bar/°C	16/110	16/110	16/110	16/110
Presión de prueba	bar	25	25	25	25
Resistencia eléctrica (opcional)	kW	3	4.5	6	7.5
Peso	kg	110	132	174	199
Grupo solar		✓	✓	✓	✓
Vaso de expansión, capacidad	l	12	18	24	24

		STX 200	STX 300	STX 400	STX 500
Salida de serpentín inferior S1	A, mm	G1" 692	G1" 805	G1" 850	G1" 960
Entrada de agua fría	B, mm	G1" 202	G1" 215	G1¼" 270	G¾" 270
Vaina para sensor de temperatura	C, mm	G¾" 302	G¾" 320	G¾" 450	G¾" 450
Entrada de serpentín inferior S1	D, mm	G1" 692	G1" 805	G1" 850	G1" 960
Vaina para sensor de temperatura	E, mm	G¾" 752	G¾" 852	G¾" 901	G¾" 1011
Salida de serpentín superior S2	F, mm	G1" 812	G1" 894	G1" 952	G1" 1062
Recirculación	G, mm	G¾" 987	G¾" 1007	G1" 1105	G1" 1206
Vaina para sensor de temperatura	H, mm	G¾" 1037	G¾" 1104	G¾" 1054	G¾" 1206
Entrada de serpentín superior S2	I, mm	G1" 1112	G1" 1170	G1" 1210	G1" 1350
Salida de agua caliente	J, mm	G1" 1168	G1" 1182	G1¼" 1240	G¾" 1453
Conexión para purgador	K, mm	G1" 1340	G1" 1410	G1" 1460	G1" 1710
Ánodo de protección	L, mm	G1¼" 1340	G1¼" 1410	G1¼" 1318	G1¼" 1568
Vaina para sensor de temperatura	M, mm	G¾" 1138	G¾" 1170	G¾" 1452	G¾" 1453
Resistencia eléctrica	N, mm	G1¼" 752	G1¼" 852	G1¼" 901	G1¼" 1011
Abertura de inspección	ø O mm	110/180 309	110/180 320	110/180 450	110/180 450
Conexión de vaciado	P, mm	30	30	30	30

Serie TDB-C

acumulador de ACS
con bomba de calor

modelos:



**TDB-C E acumulador de ACS con
bomba de calor sin serpentín**



**TDB-C S acumulador de ACS con bomba
de calor con un serpentín**

EL acumulador de ACS con bomba de calor TDB-C es un aparato compacto que utiliza energía aerotérmica. Extrae calor del aire ambiente, lo intensifica y lo transmite al agua del acumulador. La unidad se instala en un local no calefactado con aporte constante de aire fresco.

Características del producto:

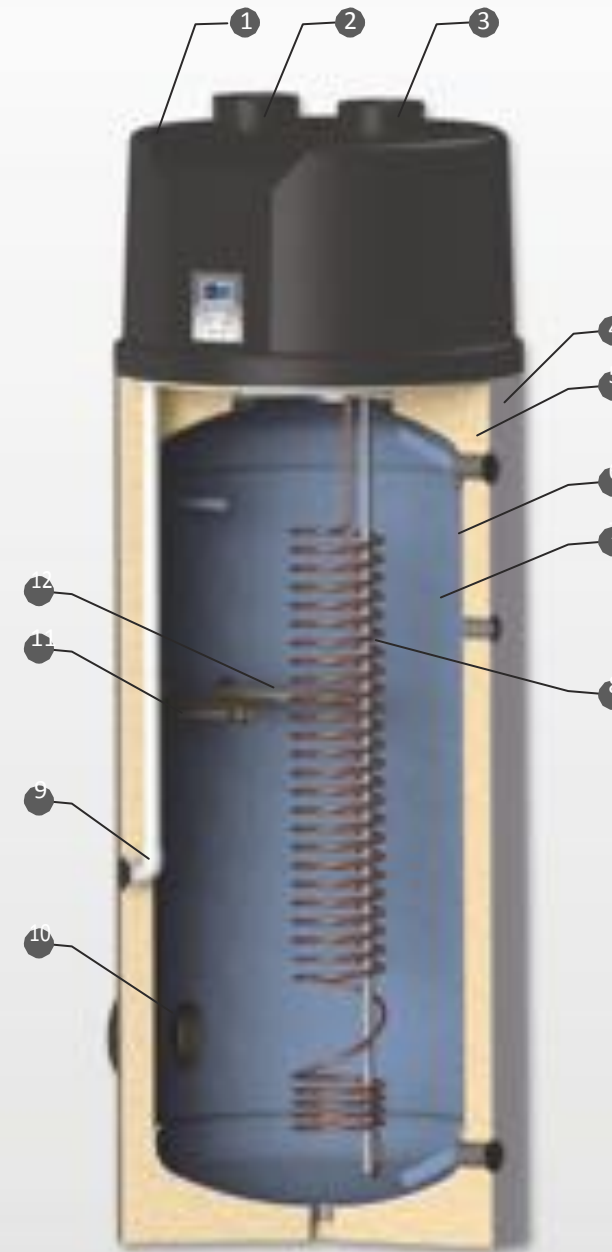
- Unidad de control electrónico.
- Función antibacteriana.
- Temperatura de agua de 55°C mantenida por la bomba de calor. Calentamiento por encima de los 55°C con apoyo de resistencia eléctrica opcional
- Coeficiente de rendimiento (COP) = 3.7
- Condensador de cobre
- Tecnología de bomba de calor respetuosa con el medio ambiente con refrigerante inocuo R134A.
- Funcionamiento silencioso (45dB(A)).
- Calentamiento rápido y eficiente.
- Gracias a su capacidad de deshumidificación el sistema se puede instalar en locales húmedos para equilibrar la humedad.
- Aislante de alta eficiencia y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Varias posiciones de instalación de sensor de temperatura.
- Todas las roscas son hembra.
- Protección contra la corrosión con vitrificado al titanio y ánodo de protección.
- El intercambiador de calor (TDB-C S) permite trabajar con otras fuentes de calor.
- Fácil instalación. Práctico diseño compacto.

Modelos y tamaños:

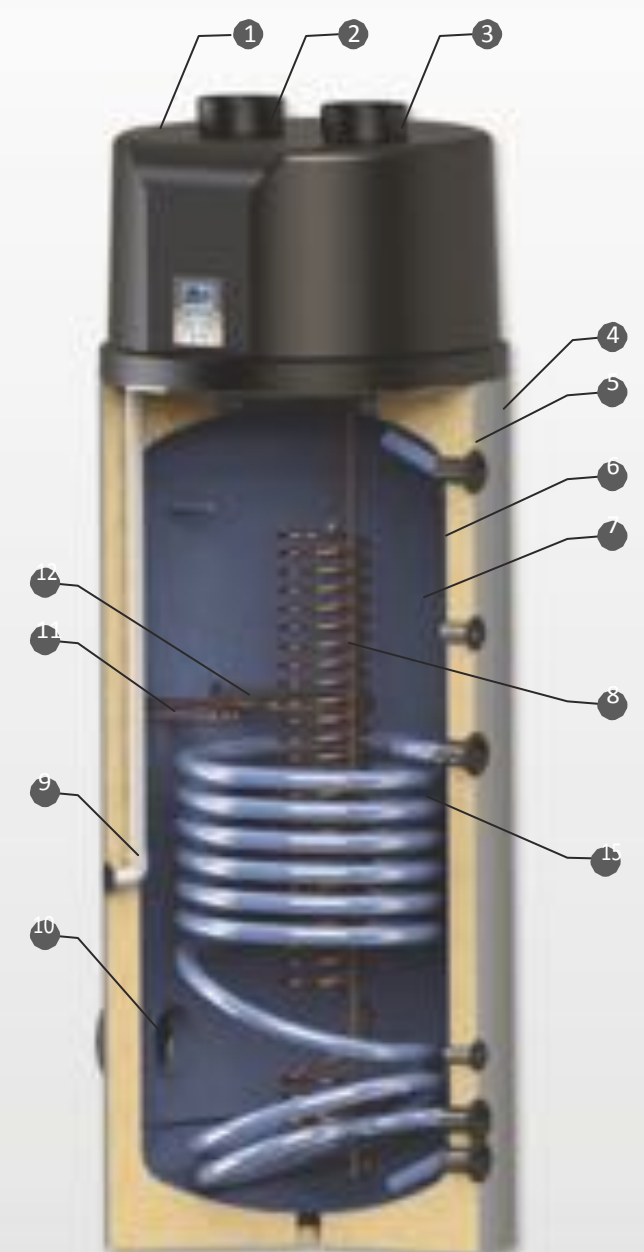
TDB-C E	V	200	300
----------------	---	-----	-----

TDB-C S	V	200	300
----------------	---	-----	-----

SUNSYSTEM®



TDB-C E



TDB-C S

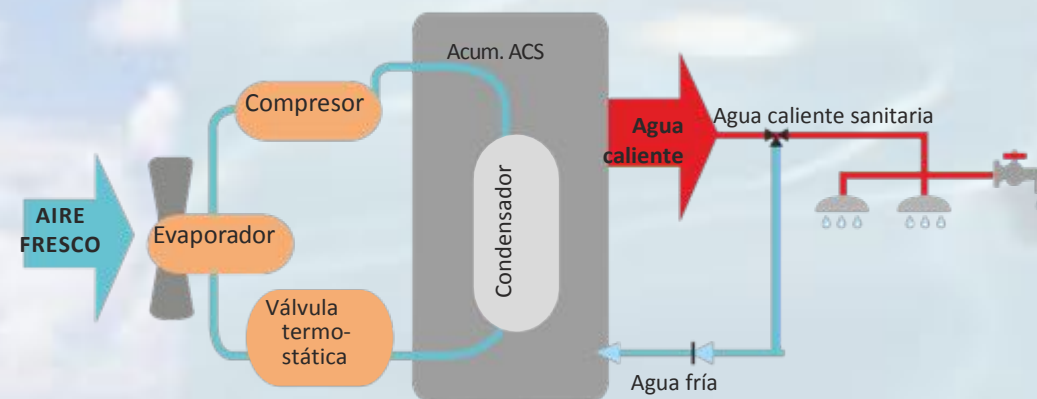


1. Módulo de bomba de calor
2. Conexión de toma de aire
3. Conexión de expulsión de aire
4. Recubrimiento estético de PVC color RAL 9006
5. Aislamiento térmico de gran eficiencia
6. Cuerpo de acero bajo en carbono
7. Vitrificado al titanio (DIN 4753-3)
8. Condensador de cobre
9. Tubo de salida de condensados
10. Abertura de inspección con tapa de brida
11. Resistencia eléctrica
12. Ánodo de protección (DIN 4753-6)
13. Termostato con protector térmico
14. Válvula de seguridad, 8 bar
15. Serpentín de intercambio de calor (TDB-C S)

Serie TDB-C

especificaciones técnicas

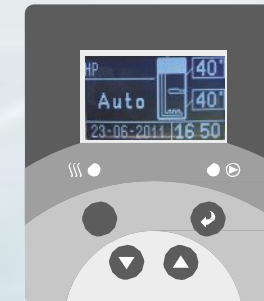
SUNSYSTEM®



Funcionamiento de la bomba de calor

El acumulador de ACS con bomba de calor se utiliza para producir agua caliente sanitaria extrayendo calor del aire ambiente y transmitiéndolo al tanque de acero recubierto con esmalte vitrificado al titanio.

El refrigerante utilizado es respetuoso con el medio ambiente (R134a), con capacidad para transmitir el calor del ambiente al agua del depósito utilizando la tecnología de bomba de calor. Este aparato logra un coeficiente de rendimiento COP de 3,7 (EN 14511-3; 2011), lo que significa que sólo una pequeña parte de la energía necesaria para calentar el agua proviene de la red eléctrica.

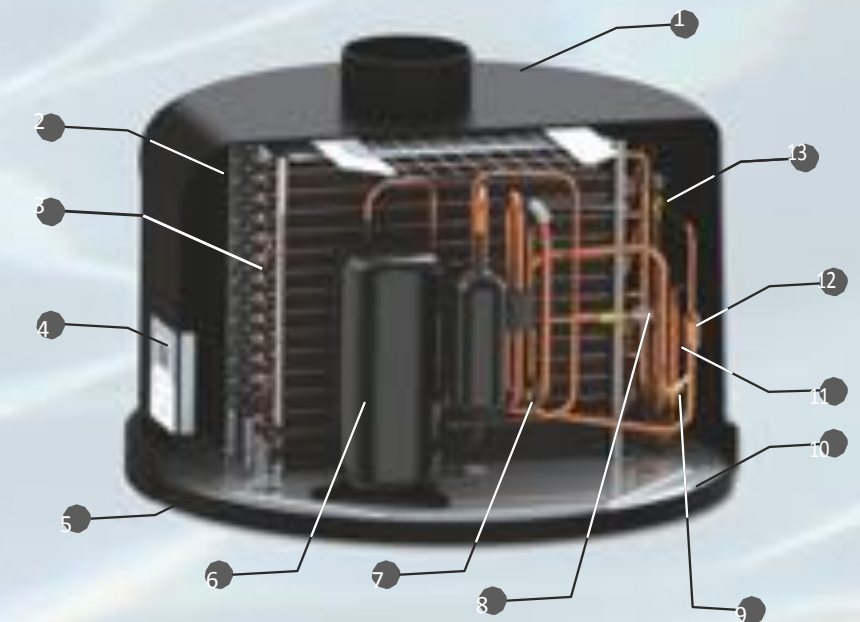


Funciones de la unidad de control

- Hora y fecha
- Selección de fuente de calor
- Programador automático con tres programas on/off
- Indicación de potencia consumida
- Ajuste de temperatura de agua
- Modo antibacterias
- Ajuste de temperatura máxima para bomba de calor

Elementos del módulo de bomba de calor TDB-C

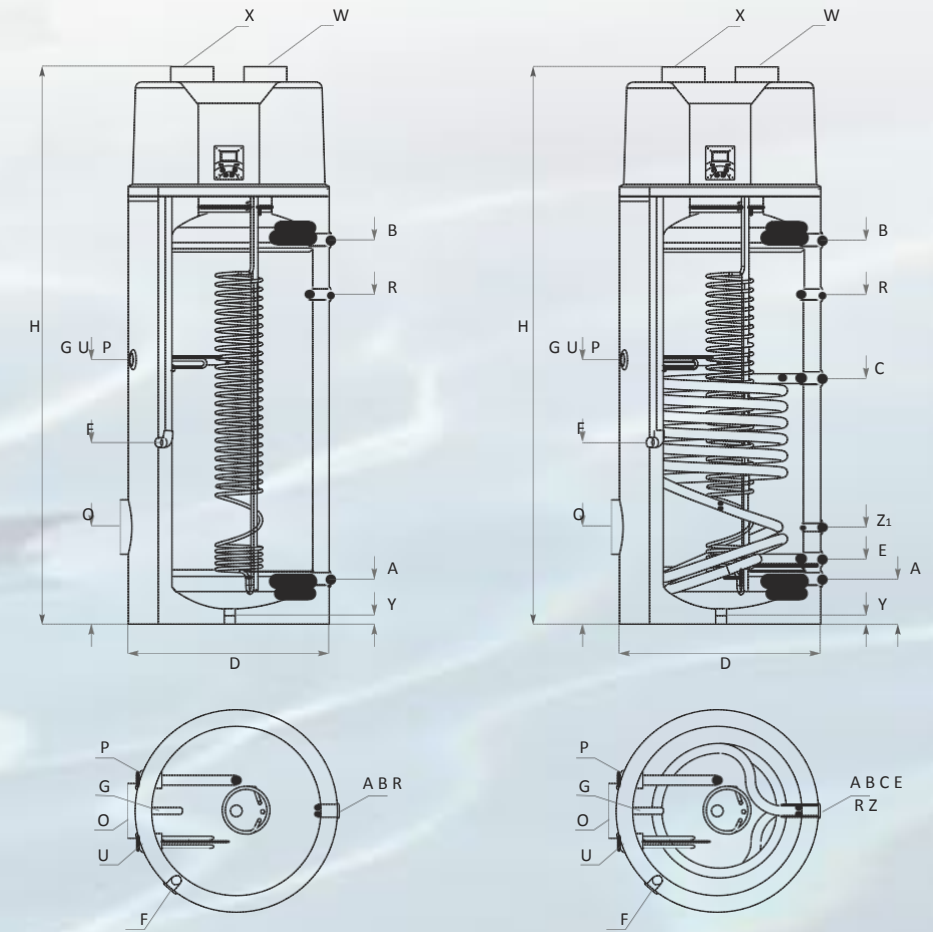
1. Tapa decorativa
2. Ventilador
3. Evaporador
4. Unidad de control
5. Base del módulo
6. Compresor
7. Válvula inversora de 4 vías
8. Presostato
9. Válvulas de carga
10. Recogida de condensados
11. Válvula anti retorno
12. Secador de filtro
13. Válvula termostática



Serie TDB-C

especificaciones técnicas

SUNSYSTEM®



		TDB-C E 200	TDB-C E 300	TDB-C S 200	TDB-C S 300
Capacidad	l	200	300	200	300
Altura H / Altura libre mínima necesaria	mm	1620/1750	1864/1934	1620/1750	1864/1934
Diámetro D	mm	∅ 660	∅ 660	∅ 660	∅ 660
Presión de trabajo / temperatura máx.	bar/°C	10/95	10/95	10/95	10/95
Presión de prueba del acumulador	bar	15	15	15	15
Potencia de la bomba de calor	kW	1.85		1.85	
Consumo eléctrico	W	400		400	
Alimentación eléctrica	V/A/Ph/Hz	230/2.3/1/50		230/2.3/1/50	
Compresor	tipo	rotativo		rotativo	
Refrigerante	tipo	R 134a		R 134a	
Temperatura con la bomba de calor	°C	55		55	
Temperatura mínima de entrada de aire	°C	7		7	
Flujo de aire (velocidad lenta/rápida)	m³/h	300/350		300/350	
Nivel sonoro en funcionamiento	dB (A)	45		45	
Superficie del intercambiador de calor S1	m²			0.9	1.2
Volumen del serpentín S1	l			5.55	7.40
Potencia de intercambio según DIN 4708; 80/60/45 °C, S1	kW m³/h			29 0.71	53 1.30
NL – coeficiente de potencia a 60°C, S1				4.5	11
Caída de presión Δp, S1	mbar			75	120
Presión de trabajo / temperatura máx del serpentín	bar/°C			16/110	16/110
Presión de prueba	bar			25	25
Ánodo de protección		✓	✓	✓	✓
Resistencia eléctrica	kW	1.5	1.5	1.5	1.5
Peso	kg	120	132	135	150

Heat Pump Module

Lower S1 heat exchanger coil

		TDB-C E 200	TDB-C E 300	TDB-C S 200	TDB-C S 300
Entrada de agua fría	A, mm	G1"/150	G1"/150	G1"/150	G1"/150
Salida de agua caliente	B, mm	G1"/990	G1"/1260	G1"/990	G1"/1260
Entrada de serpentín inferior S1	C, mm			G1"/615	G1"/806
Salida de serpentín inferior S1	E, mm			G1"/215	G1"/215
Vaina para sensor de temperatura	G mm	G1"/655	G1"/865	G1"/655	G1"/865
Recirculación	R, mm	G¾/730	G¾/1000	G¾/730	G¾/1000
Abertura de inspección	O ∅ mm	110/180 320	110/180 320	110/180 320	110/180 320
Salida de recogida de condensados	F, mm	G¾/600	G¾/600	G¾/600	G¾/600
Conexión de vaciado	Y, mm	G1"/50	G1"/50	G1"/30	G1"/30
Ánodo de protección	P, mm	G1¼"/655	G1¼"/865	G1¼"/655	G1¼"/865
Resistencia eléctrica	U, mm	G1¼"/655	G1¼"/865	G1¼"/655	G1¼"/865
Vaina adicional para sensor	Z, mm			G¾"/320	G¾"/320
Tubo de entrada de aire, diámetro longitud recomendada	W, mm	∅ 140 3000	∅ 140 3000	∅ 140 3000	∅ 140 3000
Tubo de expulsión de aire, diámetro longitud recomendada	X, mm	∅ 140 5000	∅ 140 5000	∅ 140 5000	∅ 140 5000

Serie TDB-A

acumulador de ACS
con bomba de calor

modelos:



**TDB-A E acumulador de ACS con
bomba de calor sin serpentín**



**TDB-A S acumulador de ACS con
bomba de calor con un serpentín**

EL acumulador de ACS con bomba de calor TDB-C es un aparato compacto que utiliza energía aerotérmica. Extrae calor del aire ambiente, lo intensifica y lo transmite al agua del acumulador. La unidad se instala en un local no calefactado con aporte constante de aire fresco. La unidad de condensación es un gran serpentín de aluminio alrededor del acumulador de agua. Para asegurar una buena transmisión del condensador al acumulador hay una capa de pasta conductora entre los dos. Para asegurar el máximo contactos tubos de aluminio tienen un diseño especial con sección en D.

Características del producto:

- Unidad de control electrónico.
 - Función antibacteriana.
 - Temperatura de agua de 55°C mantenida por la bomba de calor. Calentamiento por encima de los 55°C con apoyo de resistencia eléctrica opcional
 - Coeficiente de rendimiento (COP) = 3.5
 - Condensador de aluminio
 - Tecnología de bomba de calor respetuosa con el medio ambiente con refrigerante inocuo R134A.
 - Funcionamiento silencioso (45dB(A)).
 - Calentamiento rápido y eficiente.
 - Gracias a su capacidad de deshumidificación el sistema se puede instalar en locales húmedos para equilibrar la humedad.
 - Aislante de alta eficiencia y recubrimiento exterior de PVC color RAL 9006.
- Varias posiciones de instalación de sensor de temperatura.
- Todas las roscas son hembra.
 - Protección contra la corrosión con vitrificado al titanio y ánodo de protección.
 - El intercambiador de calor (TDB-A S) permite trabajar con otras fuentes de calor.
 - Fácil instalación. Práctico diseño compacto.

Modelos y tamaños:

TDB-A E	V	200	300
----------------	---	-----	-----

TDB-A S	V	200	300
----------------	---	-----	-----

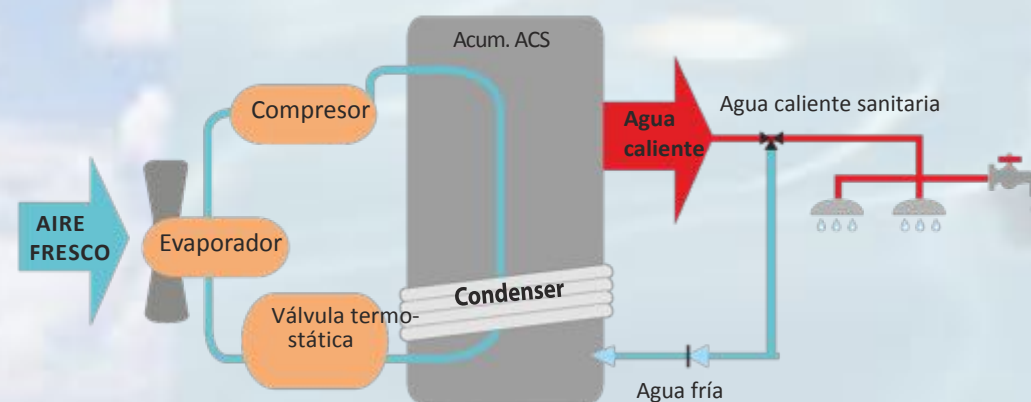
SUNSYSTEM®



Serie TDB-A

especificaciones técnicas

SUNSYSTEM®



Funcionamiento de la bomba de calor

El acumulador de ACS con bomba de calor se utiliza para producir agua caliente sanitaria extrayendo calor del aire ambiente y transmitiéndolo al tanque de acero recubierto con esmalte vitrificado al titanio.

El refrigerante utilizado es respetuoso con el medio ambiente (R134a), con capacidad para transmitir el calor del ambiente al agua del depósito utilizando la tecnología de bomba de calor. Este aparato logra un coeficiente de rendimiento COP de 3,5 (EN 14511-3; 2011), lo que significa que sólo una pequeña parte de la energía necesaria para calentar el agua proviene de la red eléctrica.

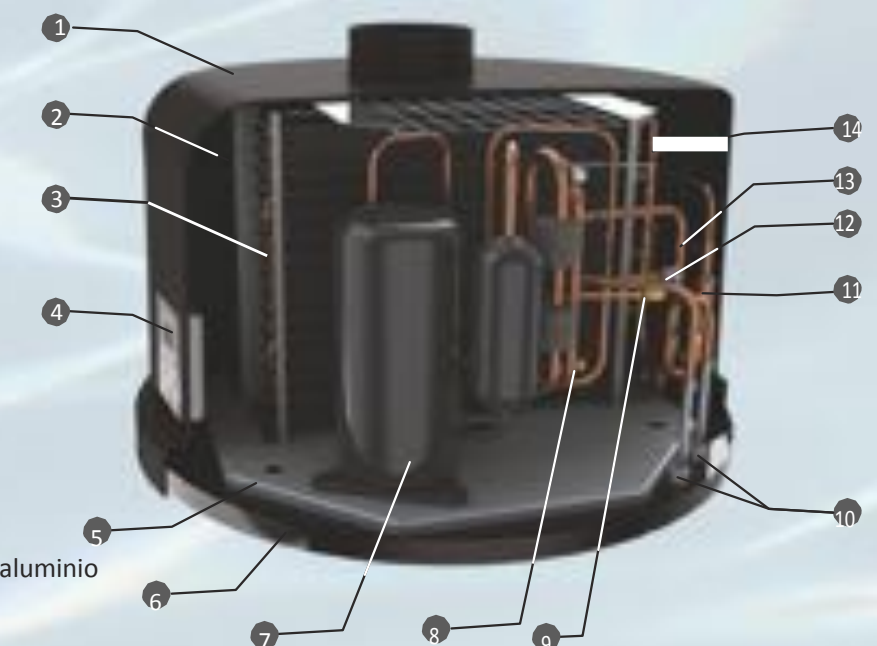


Funciones de la unidad de control

- Hora y fecha
- Selección de fuente de calor
- Programador automático con tres programas on/off
- Indicación de potencia consumida
- Ajuste de temperatura de agua
- Modo antibacterias
- Ajuste de temperatura máxima para bomba de calor

Elementos del módulo de bomba de calor TDB-A

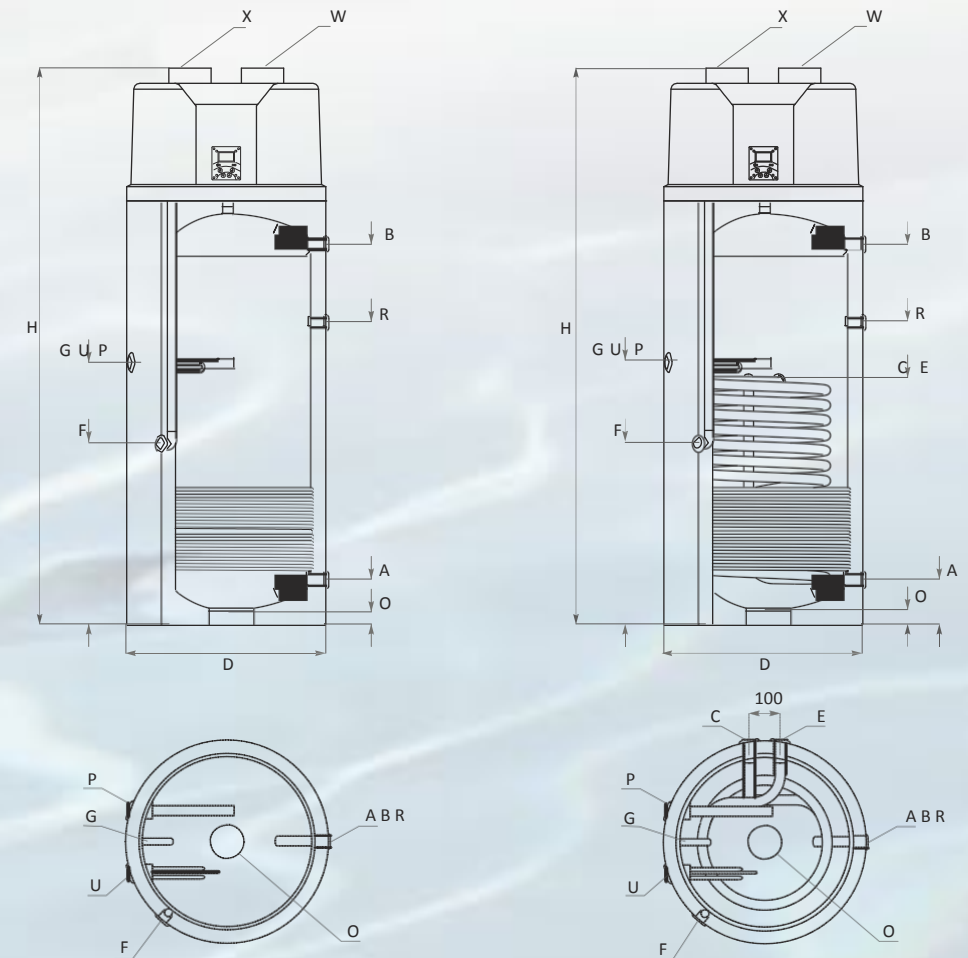
1. Tapa decorativa
2. Ventilador
3. Evaporador
4. Unidad de control
5. Base del módulo
6. Recogida de condensados
7. Compresor
8. Válvula inversora de 4 vías
9. Válvulas de carga
10. Entrada/salida del condensador de aluminio
11. Secador de filtro
12. Presostato
13. Válvula anti retorno
14. Válvula termostática



Serie TDB-A

especificaciones técnicas

SUNSYSTEM®



		TDB-A E 200	TDB-A E 300	TDB-A S 200	TDB-A S 300
Capacidad Altura H	l	200	300	200	300
/ Altura libre mínima necesaria	mm	1620/1750	1864/1934	1620/1750	1864/1934
Diámetro D	mm	ø 660	ø 660	ø 660	ø 660
Presión de trabajo / temperatura máx.	bar/°C	10/95	10/95	10/95	10/95
Presión de prueba del acumulador	bar	15	15	15	15
Potencia de la bomba de calor	kW	1.85		1.85	
Consumo eléctrico	W	400		400	
Alimentación eléctrica	V/A/Ph/Hz	230/2.3/1/50		230/2.3/1/50	
Compresor	tipo	rotativo		rotativo	
Refrigerante	tipo	R 134a		R 134a	
Temperatura con la bomba de calor	°C	55		55	
Temperatura mínima de entrada de aire	°C	7		7	
Flujo de aire (velocidad lenta/rápida)	m³/h	300/350		300/350	
Nivel sonoro en funcionamiento	dB (A)	45		45	
Superficie del intercambiador de calor S1	m²			0.9	1.2
Volumen del serpentín S1	l			5.55	7.40
Potencia de intercambio según DIN 4708; 80/60/45 °C, S1	kW m³/h			29 0.71	53 1.30
NL – coeficiente de potencia a 60°C, S1				4.5	11
Caída de presión Δp, S1	mbar			75	120
Presión de trabajo / Temperature máx del serpentín	bar/°C			16/110	16/110
Presión de prueba	bar			25	25
Ánodo de protección					
Resistencia eléctrica	kW	1.5	1.5	1.5	1.5
Peso	kg	120	132	135	150

		TDB-A E 200	TDB-A E 300	TDB-A S 200	TDB-A S 300
Entrada de agua fría	A, mm	G1"/150	G1"/150	G1"/150	G1"/150
Salida de agua caliente	B, mm	G1"/990	G1"/1260	G1"/990	G1"/1260
Entrada de serpentín inferior S1	C, mm			G1"/590	G1"/806
Salida de serpentín inferior S1	E, mm			G1"/590	G1"/806
Vaina para sensor de temperatura	G mm	G1"/655	G1"/865	G1"/655	G1"/865
Recirculación	R, mm	G¾/730	G¾/1000	G¾/730	G¾/1000
Abertura de inspección	Ø mm	110/180 40	110/180 40	110/180 40	110/180 40
Salida de recogida de condensados	F, mm	G¾/70	G¾/70	G¾/70	G¾/70
Ánodo de protección	P, mm	G1¼"/655	G1¼"/865	G1¼"/655	G1¼"/865
Resistencia eléctrica	U, mm	G1¼"/655	G1¼"/865	G1¼"/655	G1¼"/865
Vaina adicional para sensor	Z, mm				
Tubo de entrada de aire, diámetro longitud recomendada	W, mm	ø 140 3000	ø 140 3000	ø 140 3000	ø 140 3000
Tubo de expulsión de aire, diámetro longitud recomendada	X, mm	ø 140 5000	ø 140 5000	ø 140 5000	ø 140 5000

ACUMULADORES DE GRAN TAMAÑO

Capacidad: desde 2.000 a 10.000 litros

Los depósitos **no estándar** con capacidades mayores de 2.000 litros se fabrican a medida para cada caso.

Las **dimensiones, construcción y orientación de las conexiones** se diseñan de acuerdo a las peculiaridades del espacio de instalación.

Equipamiento opcional:

- Intercambiador de calor en forma de U;
- Resistencias eléctricas;
- Protección catódica activa;
- Galvanizado en frío de la superficie interior;
- Aislamiento de PU flexible en el exterior.

Presión de trabajo: 8 bar

	S	ST	SWP	P	KSC	HYG	TDB
Resistencia eléctrica	•	•	•	•	•	•	•
Termostato	•	•	•	•	•	•	•
Termómetro	•	•	•	•	•	•	•
Vaina para sensor	•	•	•	•	•	•	•
Patas de goma de altura regulable - 3 patas	•	•	•				•
Válvula de seguridad	•	•	•		•	•	•
Tapa ciega de brida	•	•	•				•
Tapa de brida para revisión con una conexión para montar resistencia eléctrica	•	•	•				
Tapa de brida para revisión con dos conexiones para montar resistencia eléctrica	•	•	•				



Para asegurar un funcionamiento prolongado y sin problemas de su aparato SUNSYSTEM, por favor contacte con un colaborador autorizado de SUNSYSTEM para realizar la instalación.



SUNSYSTEM®

Energía del sol

